



TopSolid v6.24
Novità



© 2023, TOPSOLID SAS.
7, Rue du Bois Sauvage
F-91055 Évry, FRANCE
Web : www.topsolid.com
E-mail : contact.france@topsolid.com
Tous droits réservés.

TopSolid® est une marque déposée de TOPSOLID SAS.

TopSolid® est un nom de produit de TOPSOLID SAS.

Les informations et le logiciel dont il est question dans ce document sont sujets à des modifications sans avis préalable et ne doivent pas être considérés comme un engagement de la part de TOPSOLID SAS.

Le logiciel constituant l'objet de ce document est fourni sous licence et ne peut être utilisé et dupliqué que conformément aux termes de cette licence.

Les supports papiers ou numériques remis lors de la formation ou accessibles en ligne dans le cadre de la formation constituent une œuvre originale protégée et sont la propriété de l'Organisme de formation. Ils ne peuvent être reproduits partiellement ou totalement sans l'accord exprès de l'Organisme de formation.

L'ensemble des textes, commentaires, ouvrages, illustrations et images reproduits sur ces supports sont protégés par le droit d'auteur et pour le monde entier. Toute autre utilisation que celle prévue aux fins de la formation est soumise à autorisation et préalable de l'Organisme de formation sous peine de poursuites judiciaires. Le Client s'interdit, d'utiliser, reproduire, représenter, prêter, échanger, transmettre ou céder et généralement exploiter tout ou partie des documents, sans l'accord écrit et préalable de TOPSOLID SAS. Le Client s'interdit également l'extraction totale ou partielle de données et/ou le transfert sur un autre support, de modifier, adapter, arranger ou transformer sans l'accord préalable et écrit de l'Organisme de formation. Seul un droit d'utilisation, à l'exclusion de tout transfert de droit de propriété de quelque sorte que ce soit, est consenti au Client. Sont donc seules autorisées, la reproduction et la représentation du contenu autorisé par le Code de la Propriété Intellectuelle sur un écran et une copie unique papier à fins d'archives, au bénéfice strictement personnel et pour une utilisation professionnelle.

Le Client s'engage également à ne pas faire directement ou indirectement de la concurrence à l'Organisme de formation en cédant ou en communiquant ces documents à quiconque.

Version 6.24 Rev.01

Sommario

Benvenuti in TopSolid 2023	1
Novità TopSolid'Wood v6.24	3
Interfaccia utente	4
Progettazione.....	Errore. Il segnalibro non è definito.
Messa in tavola	Errore. Il segnalibro non è definito.
Distinta.....	Errore. Il segnalibro non è definito.
Export delle lavorazioni	21
Migliorie vaire.....	Errore. Il segnalibro non è definito.
Novità TopSolid'WoodCam v6.24	25
Clamex	26
Nesting.....	Errore. Il segnalibro non è definito.
Interfaccia	27
Script.....	27
Lavorazioni con lama	28
Multi lavorazione	Errore. Il segnalibro non è definito.

Bienvenuto in TopSolid 2023

Questo documento presenta le principali migliorie ed evoluzioni introdotte nella versione **2023** del software **TopSolid v6**. Le novità che vi sono descritte rappresentano solo una parte della totalità delle nuove funzionalità innovatrici apportate al software.

Per scoprire il resto delle novità, contattare il vs. Riferimento commerciale di TopSolid.

Novità TopSolid'Wood v6.24



Questa sezione descrive le novità apportate al software **TopSolid'Wood** nella versione **6.24**.

Interfaccia utente

Migliorie delle interfacce « Definizione parti » e « Definizione multi parti »

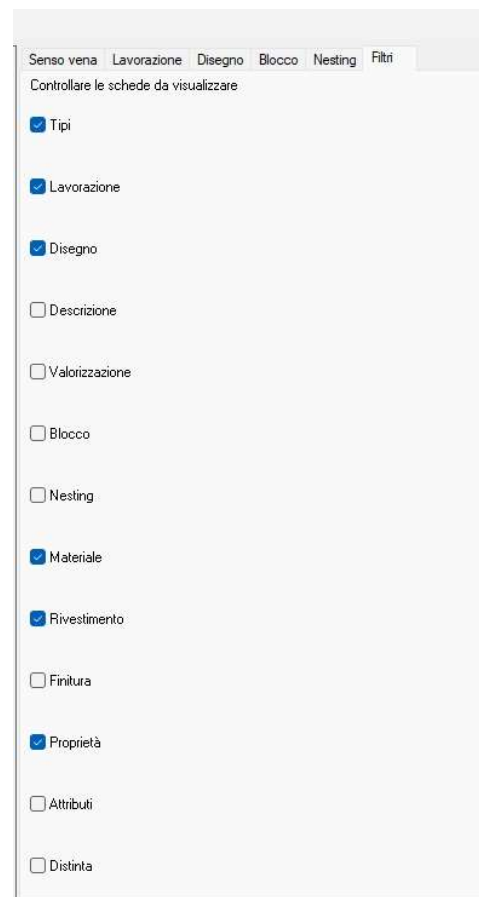
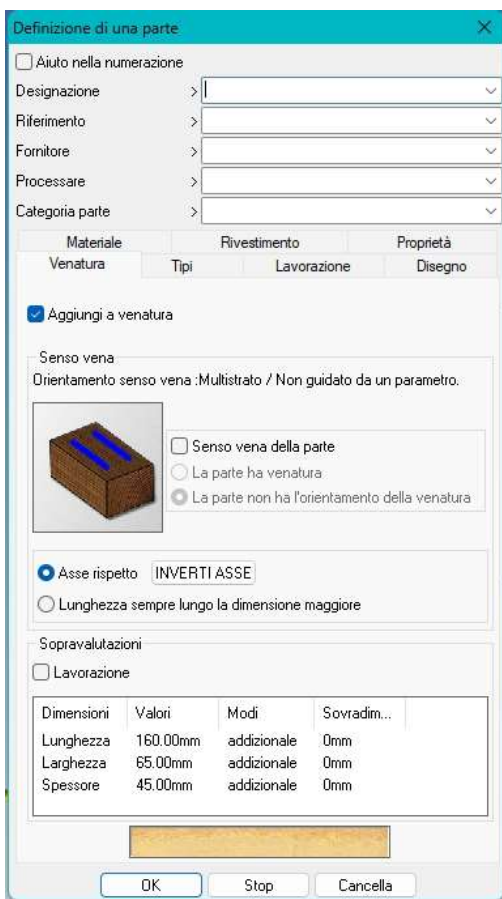
Semplificazione dei Tab

In **Strumenti > Opzioni > Configurazione TopSolid Wood > Definire parti > Filtri**, nuovi Tab sono ora disponibili per filtrare delle funzioni di definizione dei pezzi.

Perchè il filtro funzioni, è necessario settare la **Modalità avanzata = NO**. Questa modalità è salvata fra le diverse sessioni che voi potete aprire.

Assemblaggi= ASSEMBLAGGIO PRINCIPALE | Senso vena larghezza= SI | Selezione assi automatica= SI | Parte piegata= NO | Modalità avanzata= NO | Parte(i) da definire: |

In base agli elementi che avete attivato, otterrete quindi il risultato simile a quello presente qui sotto.



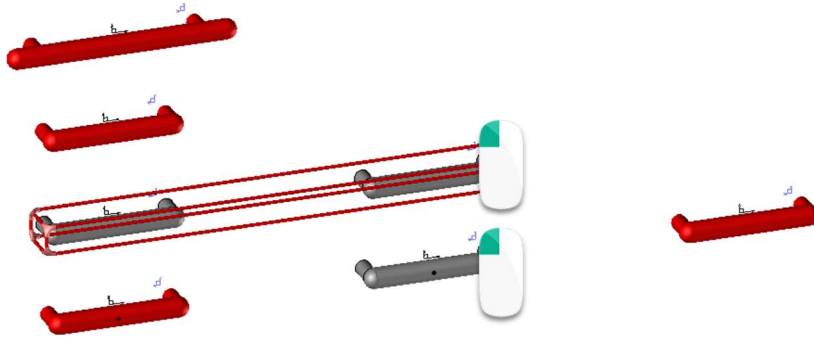
Omogeneità dei Tab

Le funzioni di definizione pezzo e di definizione dei pezzi multipli propongono ora la stessa disposizione dei loro Tab.

Selezione e modifica multipli

Parametri pilota/Codice catalogo/Interscambio

Durante le modifiche dei codici catalogo, dei parametri pilota e di interscambio, il tasto **Componenti identici** non conferma più direttamente la selezione di tutti i componenti identici ed offre più flessibilità per affinare la selezione/de-selezione di alcuni componenti.



Creazione automatica del Tipo dei pezzi dalla barra di stato

E' ora possibile attribuire un tipo ad un pezzo creato (pezzo estruso, blocco vincolato...) dalla barra di stato.

Attributs	
Police	3.5 IsonomD
Transparence	0
Niveau courant	0
Style de ligne ...	
⊕ Matière co...	MDF, pas de revêt...
Type	

Types de pièce

Disponibles

Type: |

- Board
- Ceiling
- Decoration
- Edges
- Equipment
- Glass
- Ground
- Hardware
- Hardwood
- Laminates
- Lights
- Piping
- Profiles
- To Draft
- Wall

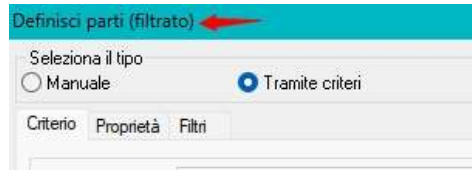
Utilisés

OK Annuler

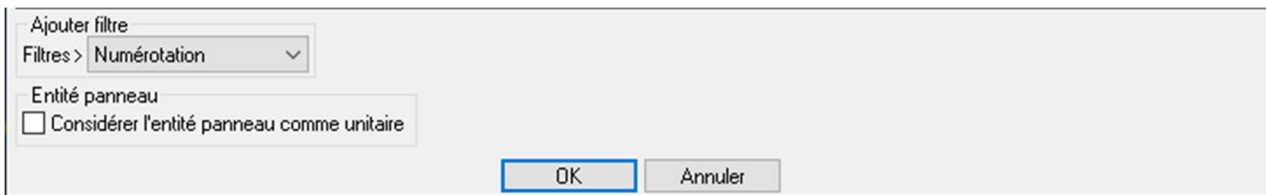
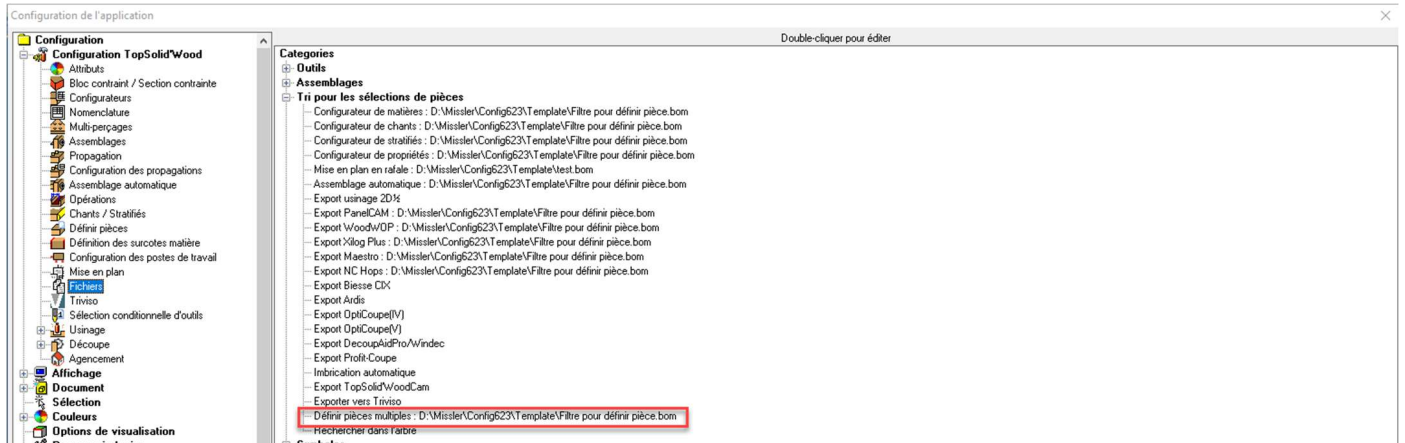
Il valore **Tipo** definito nella barra di stato è re-inizializzato ad ogni avvio di **TopSolid** per evitare gli errori di creazione Tipi non desiderati.

Informazione sul filtro attivo

La menzione **Filtrato** appare adesso nella striscia del titolo dei configuratori legno e di altre funzioni d'export.



Quando un filtro è utilizzato nel modello di distinta dichiarato in **Strumenti > Opzioni > Configurazione TopSolid'Wood**, la notifica (**filtrato**) viene visualizzata.

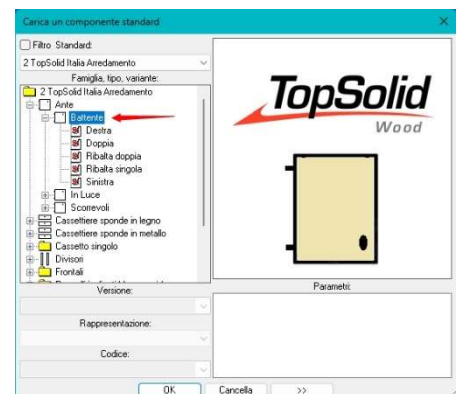
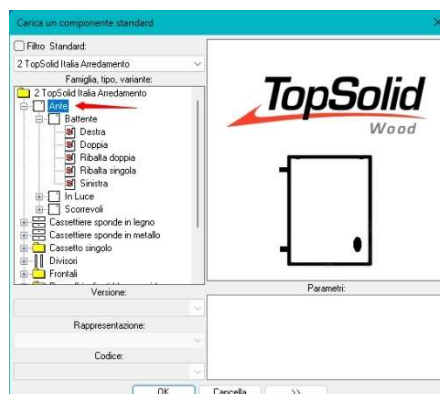
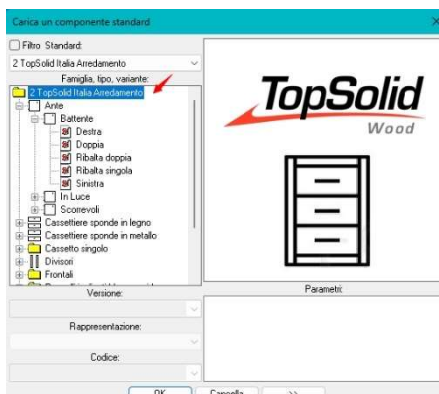


Esempio di un filtro multicriteria che può essere utilizzato in un modello di nomenclatura.

Personalizzazione delle librerie standard dell'utilizzatore

E' ora possibile visualizzare un'immagine specifica per **Standard/Famiglia/Tipo**. Per questo, l'immagine deve avere un nome specifico ed essere piazzata nella giusta posizione nella cartella dello standard coinvolto:

- **top.png** nella cartella standard: immagine utilizzata per la visualizzazione dello standard, ma anche di tutti i tipi e le famiglie che non hanno una immagine specifica. (es. ... \2 TopSolid Italia Arredamento\top.png)
- **FAM_ « nome della famiglia ».png** : il nome della famiglia deve essere esatto al nome nei files e deve trovarsi alla radice standard. (es. ... \2 TopSolid Italia Arredamento\FAM_Ante.png)
- **TYP_ « nome del tipo di famiglia ».bmp** : il nome del tipo deve essere il nome del files e deve trovarsi nella directory della famiglia alla quale appartiene. (es. ... \2 TopSolid Italia Arredamento\Ante\TYP_Battente.bmp)

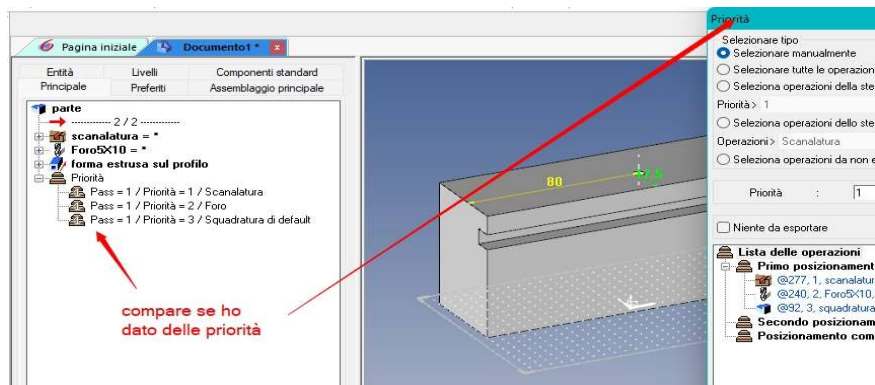
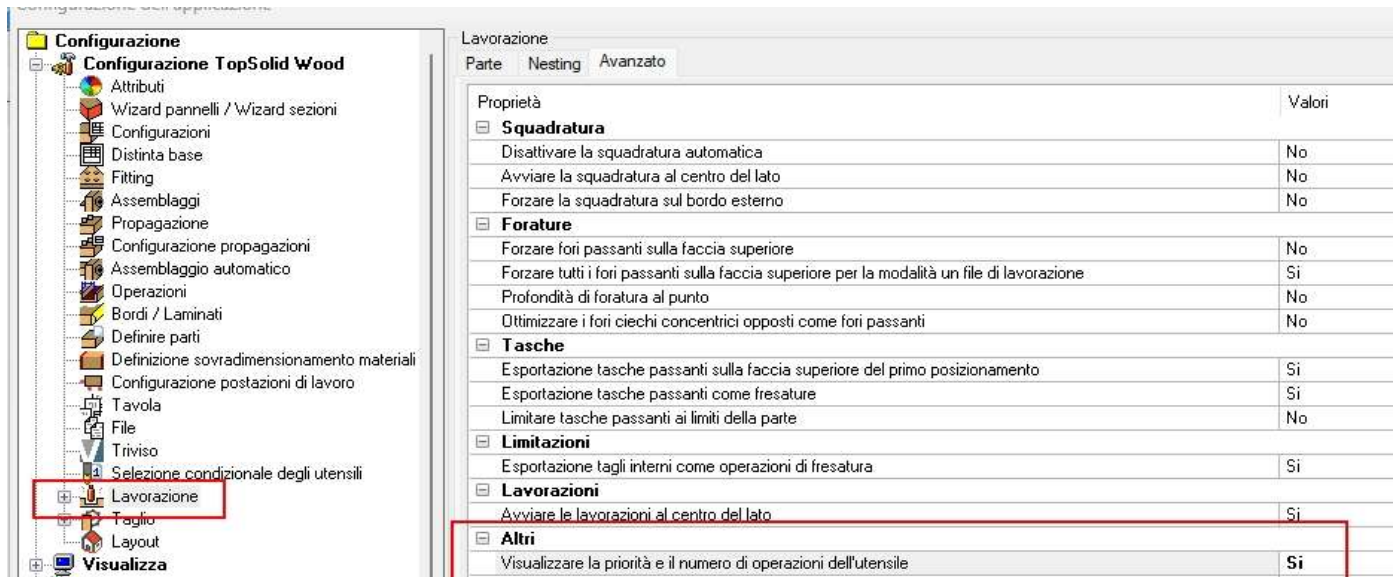


Numero di utensile e priorità delle operazioni

Per i pezzi aventi una priorità ed un numero di utensile, è ora possibile visualizzare nell'albero di ogni pezzo :

- la priorità del ciclo;
- il numero utensile.

La visualizzazione è configurabile in **Strumenti > Opzioni > Configurazione TopSolid'Wood > Lavorazioni > tab Avanzato > Altri**.



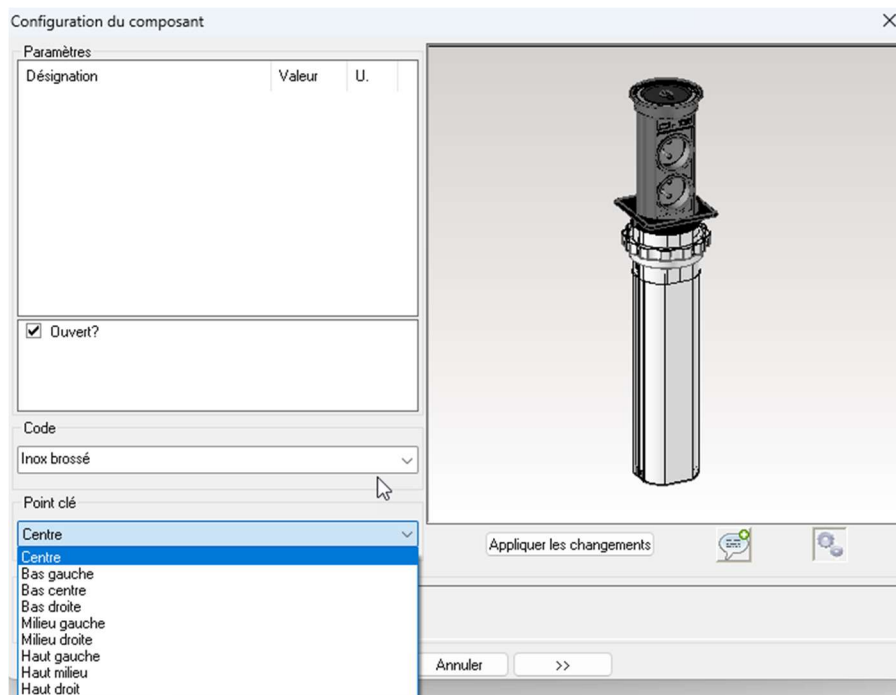
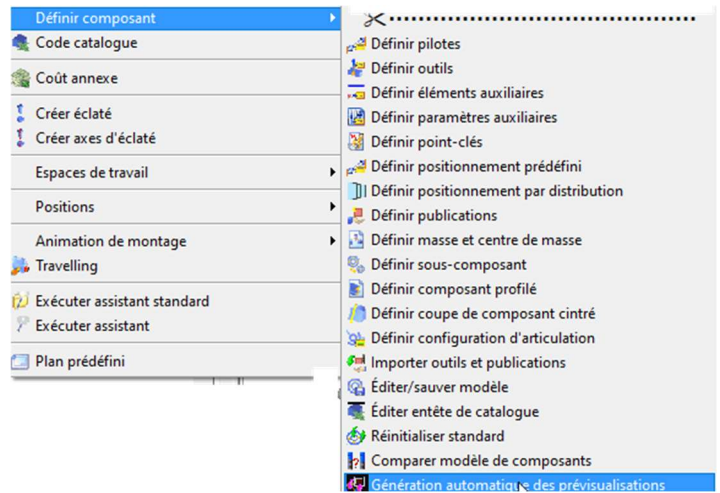
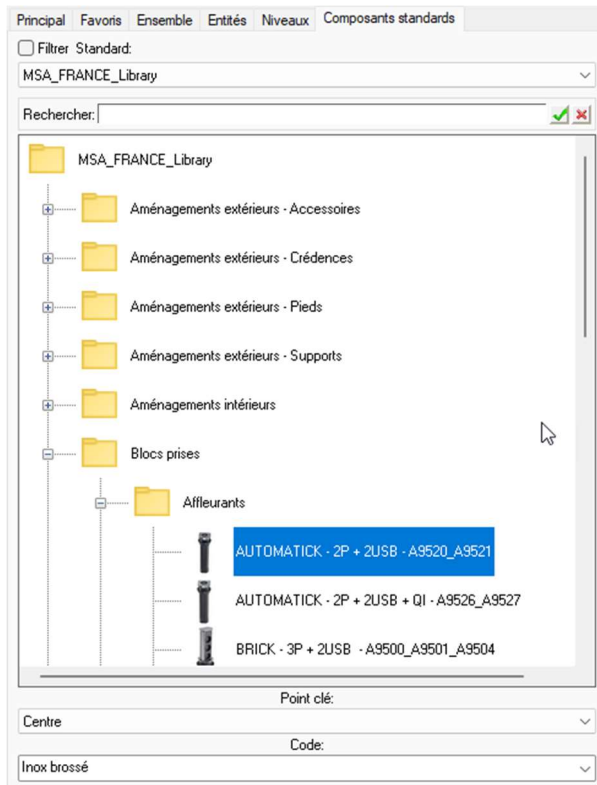
Includere standard dall'albero di costruzione

L'accesso all'inclusione dei componenti **TopSolid** tramite l'albero di costruzione è stato facilitato grazie all'aggiunta del nuovo Tab **Componenti standard** che permette di filtrare e di ricercare nelle famiglie e nei componenti, così come la selezione del codice ed i punti chiave dell'inclusione. Una ricerca in modalità multi-livello è ora permessa, per semplificare l'accesso al componente da utilizzare.

Un doppio-clic sul componente selezionato permette di aprire la procedura di inclusione in una nuova finestra. Questa nuova funzionalità offre una anteprima dei componenti da inserire (è necessario utilizzare il comando **Generazione automatica delle pre-visualizzazioni** disponibile nel menù **Assemblaggio > Definire componente**) e permette di accedere ai diversi codici e punti chiave di posizionamento del componente.

Il tab **Componenti standards** non può essere staccato e la pre-visualizzazione nella finestra di dialogo di configurazione del componente non avrà lo stesso rendering del documento corrente.

Erreur. Per applicare Titre 1 al testo da visualizzare in questo punto, utilizzare la scheda Home.
TopSolid 2023

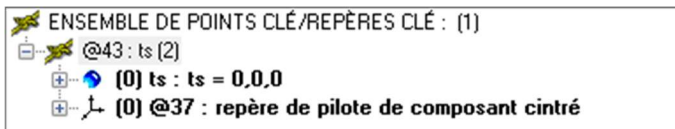


All'inclusione del componente, sarà inoltre possibile modificare i suoi parametri (fisici e booleani) come la designazione, il valore e l'unità. Il tasto >> permette di agire su parametri avanzati (parametri secondari e parametri opzionali).

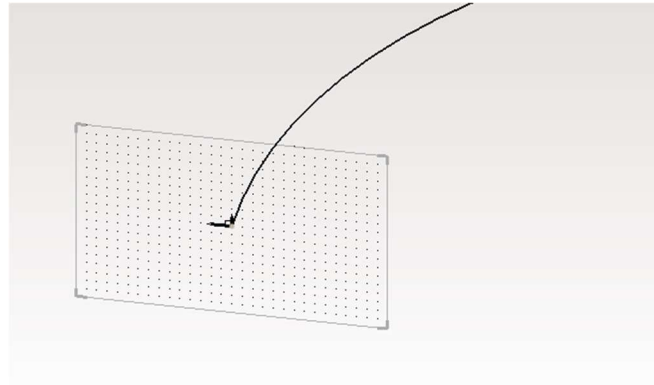


Creazione di un punto chiave di default all'origine del profilo

Il comando **Guida componente curvo** permette di creare un punto chiave di default all'origine del profilo che si desidera pilotare.



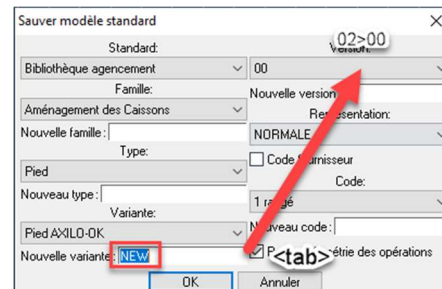
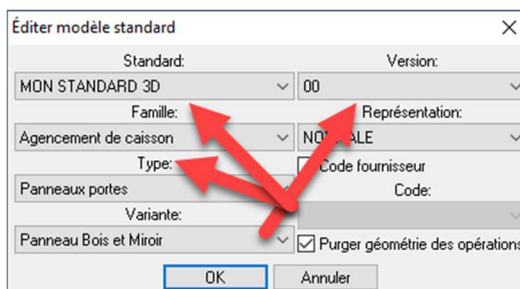
Nom: Courbe Désignation: fr1



Editare/Salvare standard

Nella finestra di dialogo **Edita modello standard** e **Salva modello standard**, l'ultimo numero della versione è salvato quando si modifica il valore di uno dei campi **Standard**, **Famiglia**, **Tipo** o **Variante**.

E' il caso anche quando si salva un nuovo documento tramite il tasto <Tab> o il tasto **OK**.



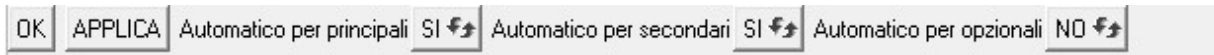
Progettazione

Inserimento automatico dei piloti

All'inserimento di un componente con parametri pilota, il tasto **Automatico per tutti** disponibile nella barra delle domande, permette di inserire l'insieme dei parametri pilota (principali, secondari e facoltativi).

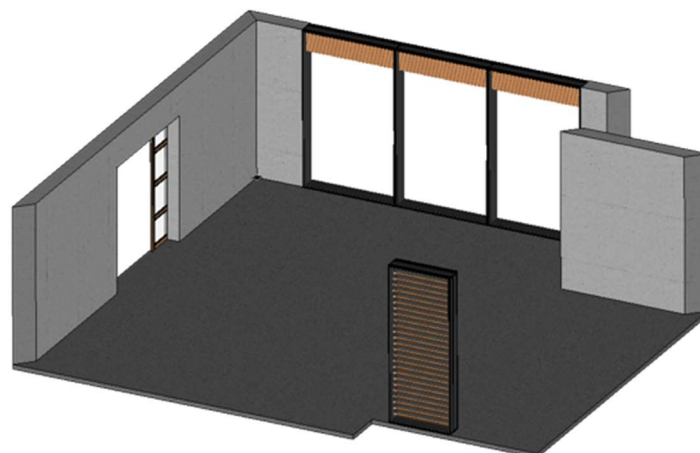
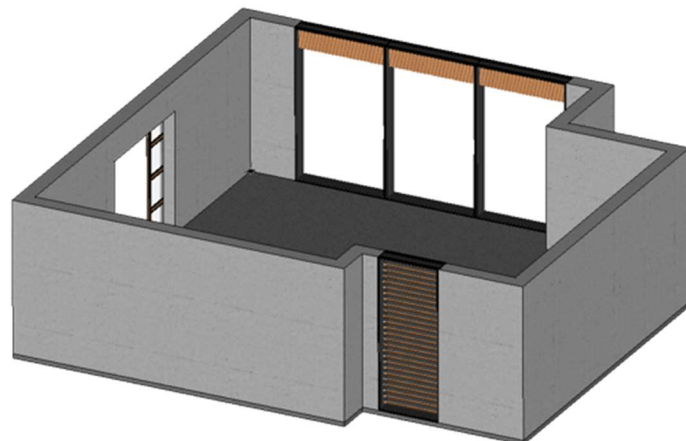


Le opzioni avanzate offrono flessibilità nella scelta dei parametri da considerare.

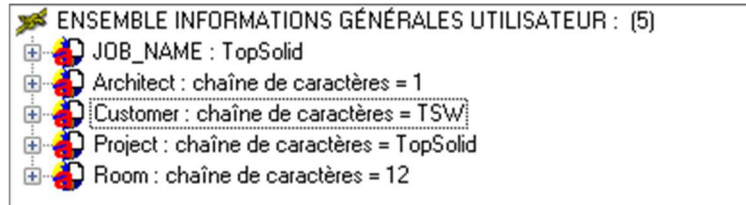


Contesto di lavoro: visualizzazione dei muri ed eredità delle informazioni

Il meccanismo di visualizzazione dei muri funziona adesso su muri provenienti dalla creazione del contesto di lavoro. I contesti di lavoro esistenti non possono essere riparati per far funzionare la visualizzazione dei loro muri. L'utente deve partire da zero per fare in modo che i muri siano correttamente creati. La funzionalità di visualizzazione orientata non può funzionare sui muri che sono totalmente fuori volume di costruzione o dove il primo tratto di muro è fuori dal volume di limitazione.



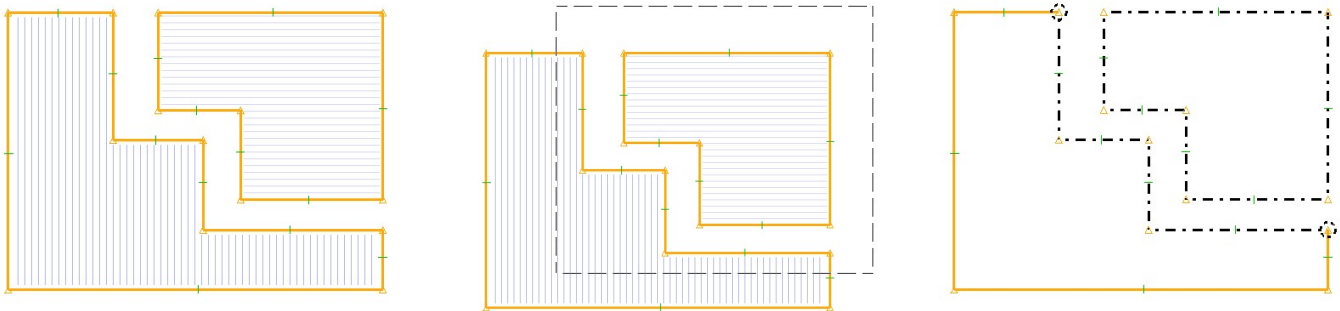
Le informazioni utente sono ugualmente inizializzate quando esse provengono dal documento master.



Elementi di costruzione ed elementi interni in edizione dello schizzo

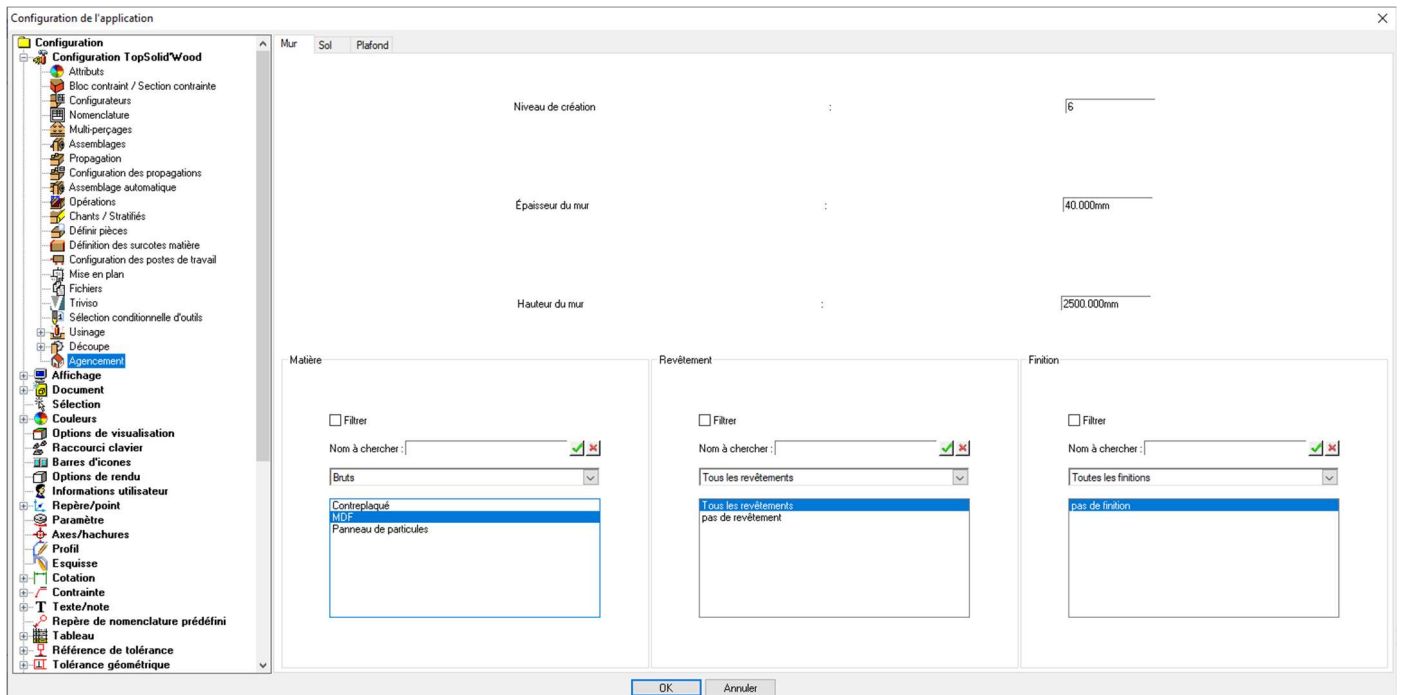
Quando si modifica lo schizzo, i comandi che permettono di gestire gli elementi interni e gli elementi di costruzione sono stati migliorati.

Quando si usa il comando **Costruzione**, è ora possibile invertire direttamente lo stato del o degli elementi selezionati da una finestra inglobante.



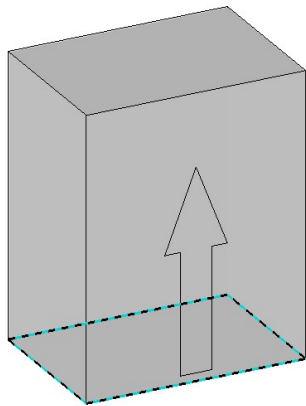
Aggiunta della rubrica « Allestimenti » nelle opzioni

Nel comando **Strumenti > Opzione > Configurazione TopSolid'Wood**, la nuova rubrica **Lay** permette di definire dei valori per il muro, il pavimento ed il soffitto (livello di creazione, spessore del muro), così come per il materiale, il rivestimento e la finitura.



Sfruttamento delle facce del blocco pilota

E' ora possibile sfruttare le facce del blocco pilota per creare un posizionamento predefinito. L'utente può ora aggiungere un posizionamento predefinito che avrà dei vincoli con delle geometrie di origine su un blocco pilota.

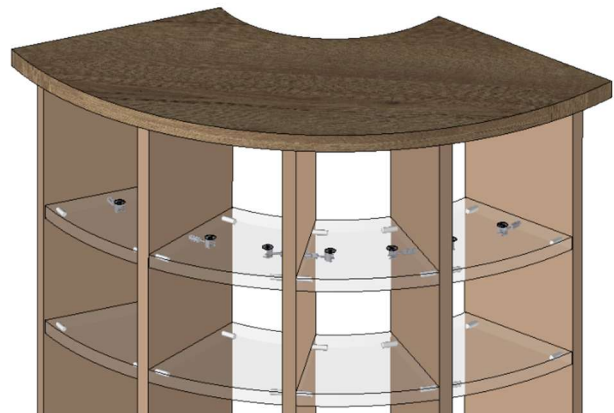
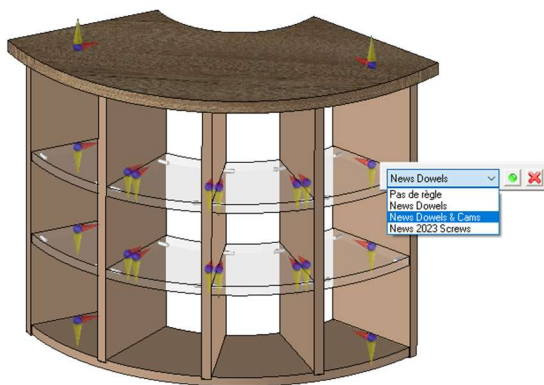


Positionnement prédéfini

Interscambio dei kits

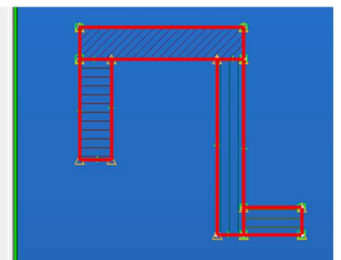
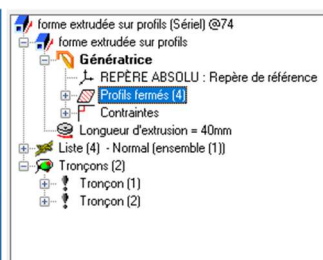
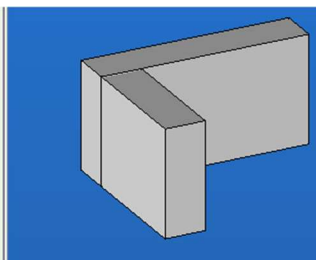
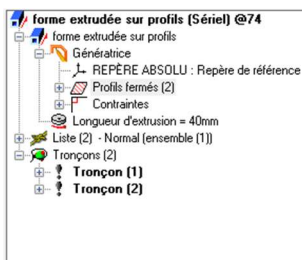
Quando si utilizza il comando wood **Assemblaggio automatico**, lo strumento di controllo a forma di una sfera blu, permette di modificare il componente da considerare.

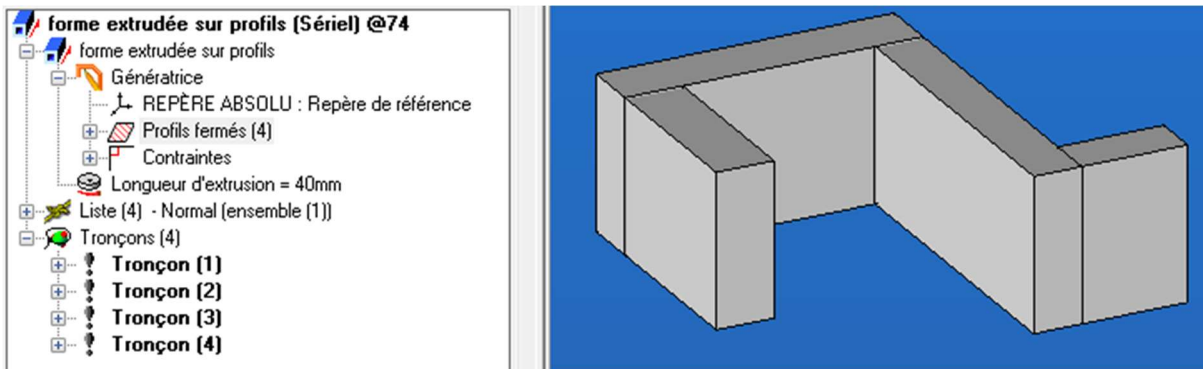
La modifica del kit tramite questa sfera blu permette adesso la modifica degli altri kits presenti sullo stesso piano di riferimento.



Gestione di estrusioni seriali

Nel caso di una copia seriale di un pezzo generato da uno schizzo (estrusione o forma profilata), la modifica del numero di profili dello schizzo genera automaticamente i pezzi corrispondenti.

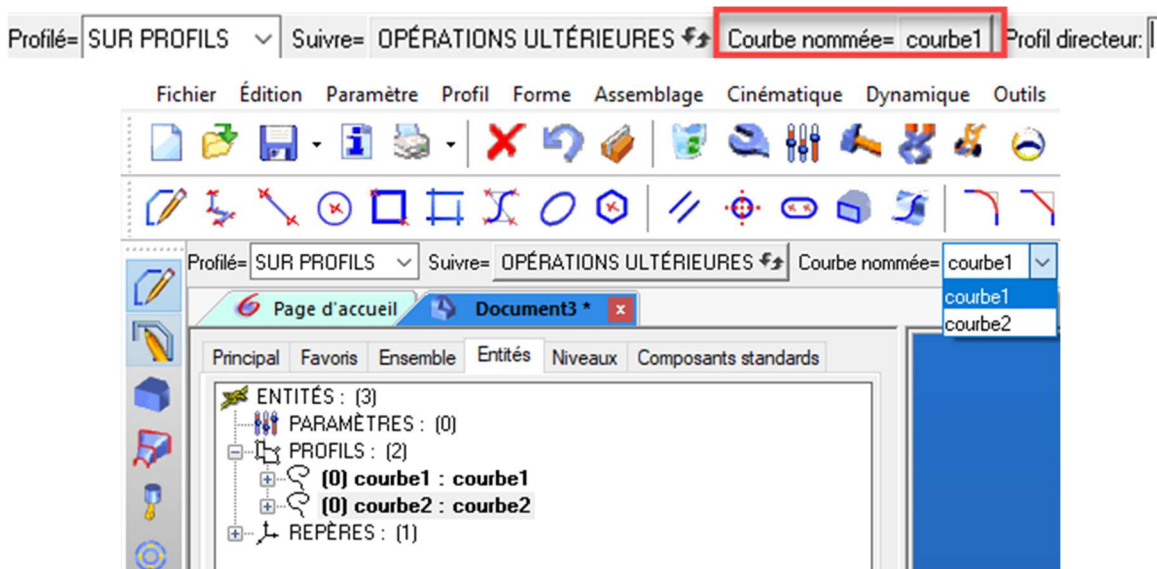




Liste delle curve nominate disponibili

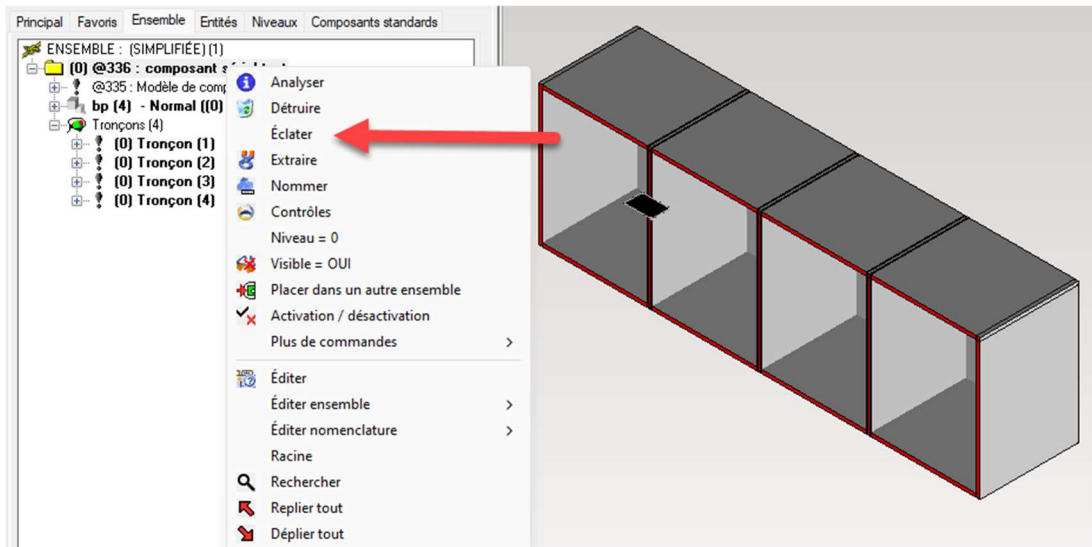
Quando si usa il comando **Profilati** o quando si inserisce un componente a driver geometrico, è ora possibile selezionare una curva direttrice fra le curve nominate nel documento. Gli schizzi nominati che hanno un solo profilo sono ugualmente considerati.

Le curve o schizzi nominati disponibili sono selezionabili in una lista a tendina.



Esploredere una lista seriale

Nel caso di una copia seriale di componenti, è ora possibile esplodere la copia seriale. L'esplosione avrà come conseguenza la conversione della copia seriale in componenti indipendenti.



Modifica del supporto del pannello

La barra delle domande di modifica del pannello è semplificata nel caso in cui il pannello è composto da un solo supporto.



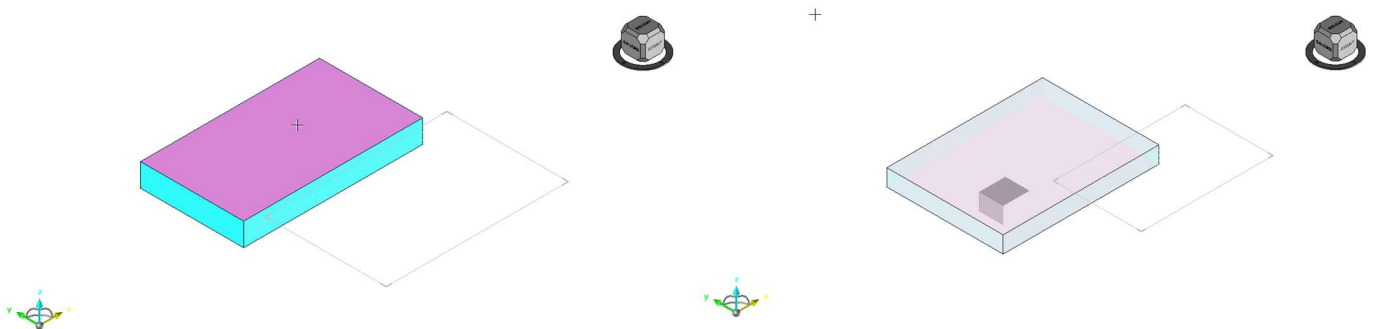
Mono-support



Multi-supports

Trasparenza dell'entità del pannello

Se il supporto del pannello ha un attributo di trasparenza, il pannello stesso avrà la stessa trasparenza.

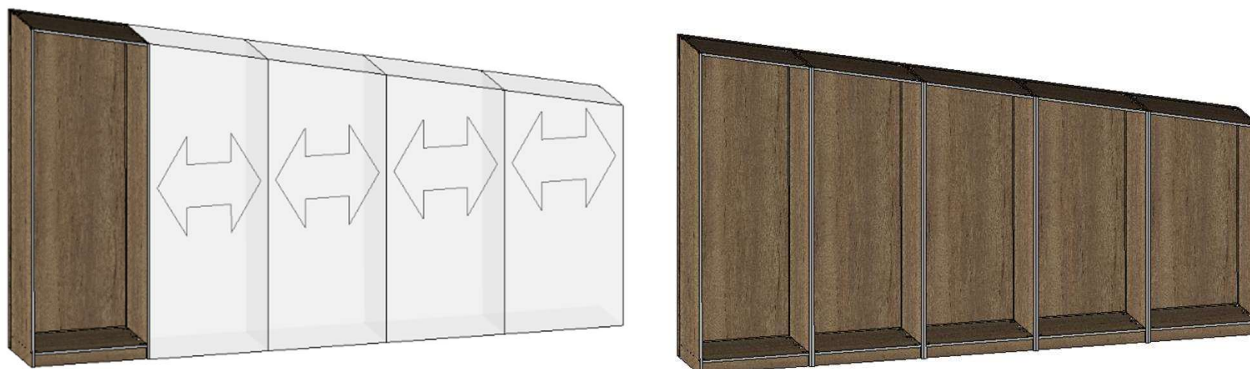


Version 6.23

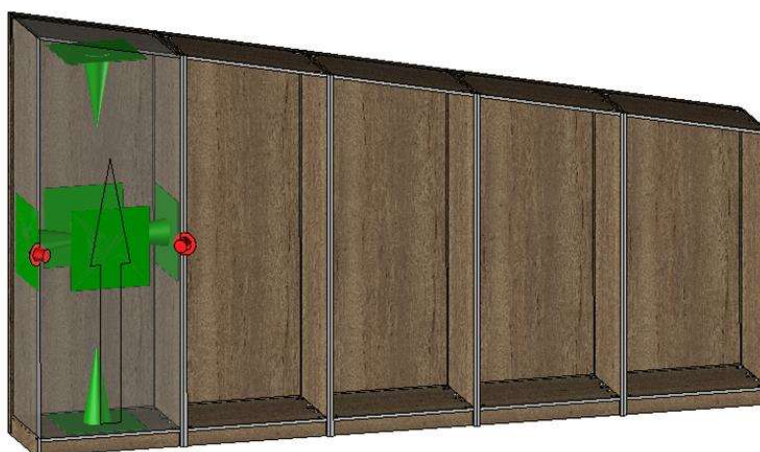
Version 6.24

Distribuzione/blocco guida (modalità alloggiamento su pubblicazione/copia seriale)

Prendiamo l'esempio di un cassone sotto una pendenza incluso e copiato in seriale sulla distribuzione successiva.



Si desidera includere un blocco mensola nel primo esempio di cassone.



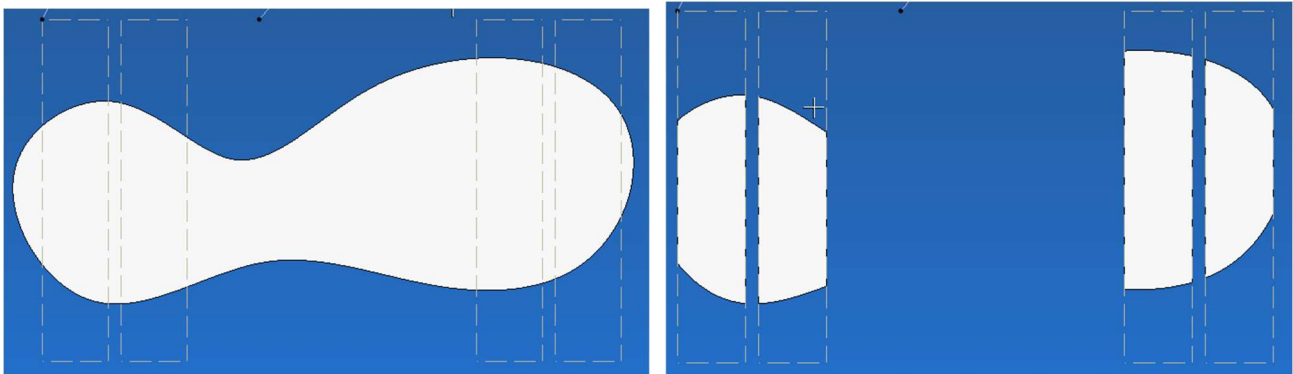
Nota : questo componente blocco inglobante è inserito in modalità alloggiamento e si appoggia sulle sei pubblicazioni del cassone.

E' ora possibile automatizzare la copia seriale della mensola sull'assieme dei cassoni copiati in seriale.



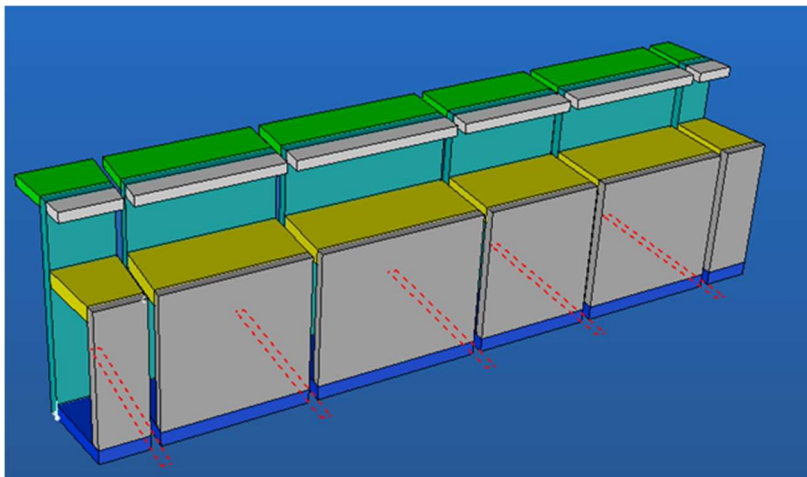
Divisione basata sulla propagazione di una somma/moltiplicazione

Il comando **Divisione**, disponibile nel menù **Forma > Altre forme**, permette di realizzare una divisione di un pezzo basato su un profilo propagato tramite la somma o una moltiplicazione.



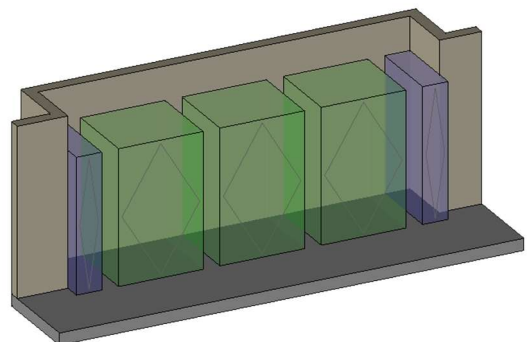
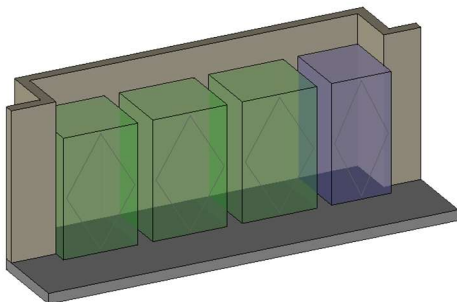
Divisione di estrusione seriale

Durante l'estrusione di un pezzo, è ora possibile dividere il risultato dell'estrusione globale in serie.

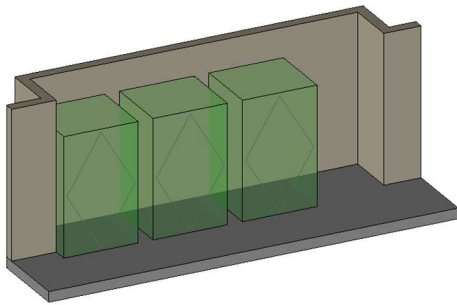


Distribuzione in modalità « Tracciamento » : gestione della ripartizione dei componenti

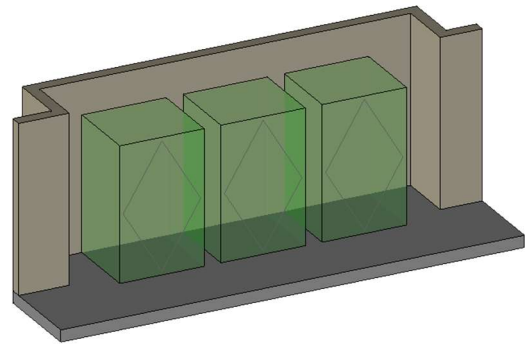
Durante l'operazione di distribuzione in modalità **Tracciamento**, è ora possibile gestire il riempimento della distribuzione nello spazio dato. L'utilizzatore ha la scelta di posizionare i suoi componenti ad inizio e fine della distribuzione con una simmetria o di riempire lo spazio rimanente.



Résiduel= Fin Remplir la distribution= NON



Résiduel= Symétrique Remplir la distribution= NON

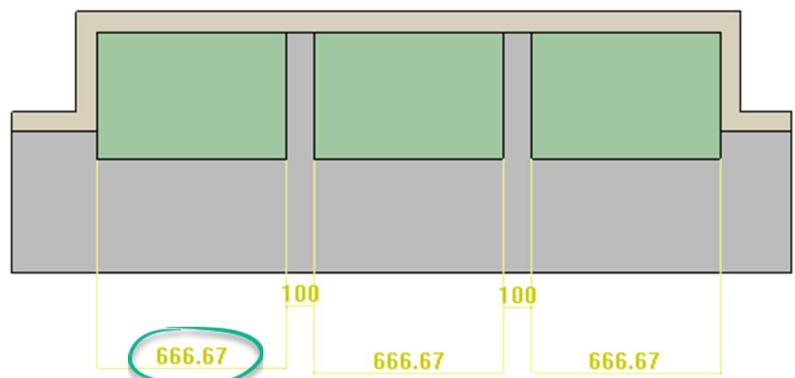


Distribuzione in modalità « Suddivisa » con valore di arrotondamento

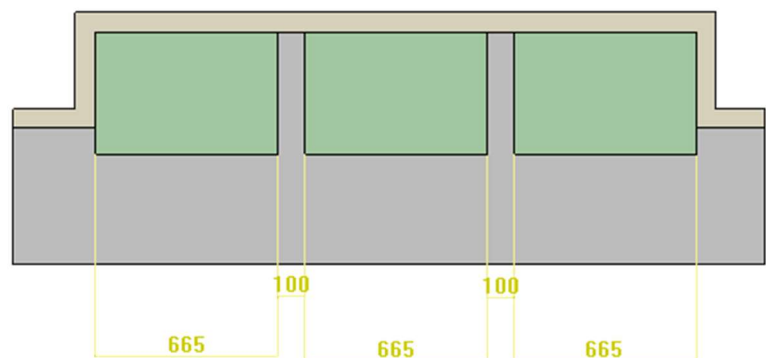
Durante l'operazione di distribuzione in modalità **Suddivisa**, poteva succedere che le quote del cassone non si arrotondassero risultando inutilizzabili.

E' ora possibile gestire la distribuzione con un valore arrotondato cosicché la quota sia senza decimali. Come per la distribuzione in modalità **Tracciamento**, l'utente può scegliere di aggiornare lo spazio rimanente in modalità simmetrica o alle fine della distribuzione.

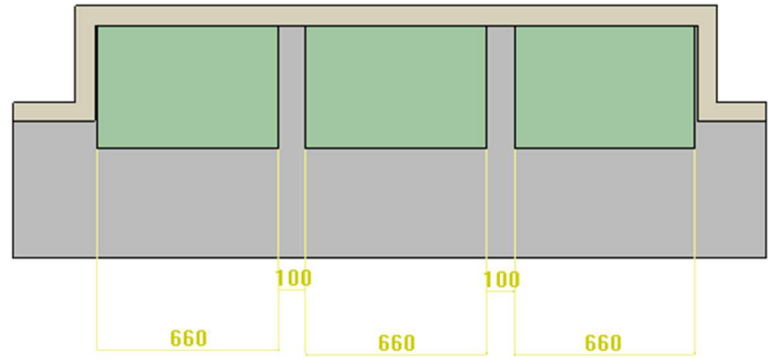
Valeur d'arrondi= @20747=0mm



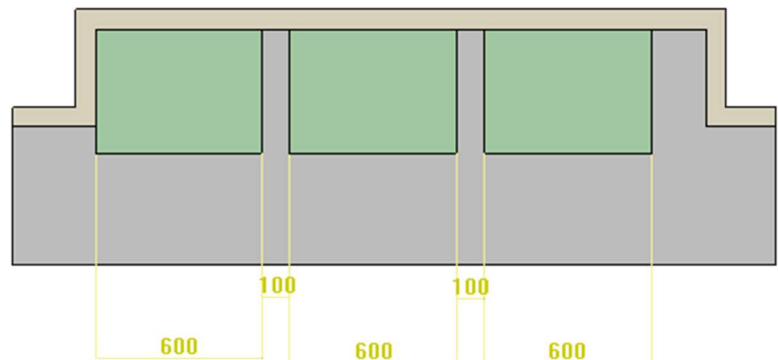
Valeur d'arrondi= @20748=5mm



Valeur d'arrondi=@20745=10mm

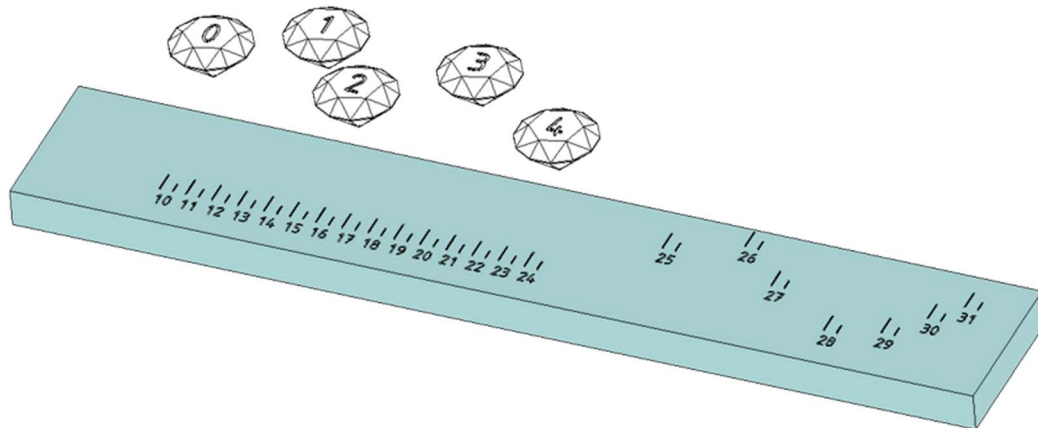


Valeur d'arrondi=@20746=100mm



Parametro incrementale in seriale

Il principio del parametro incrementale è compatibile con una copia seriale. Il valore del parametro si incrementa nel caso in cui il componente è copiato su una lista.

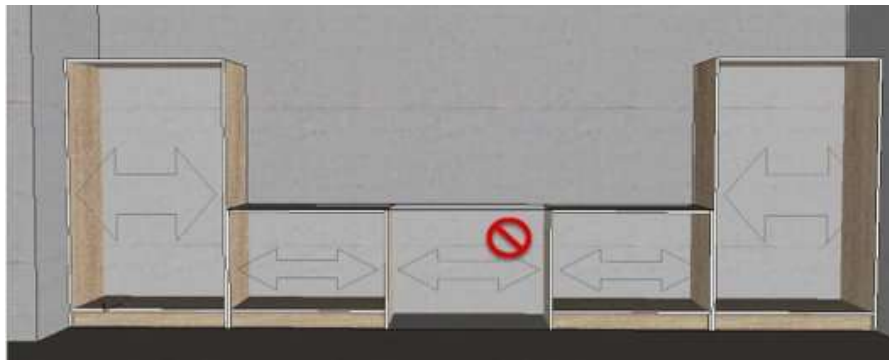
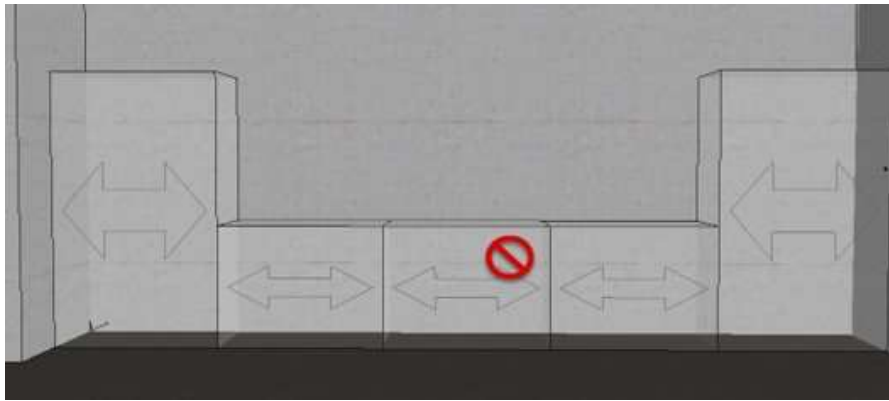


Per memoria, il parametro incrementale si attiva grazie alla parola di configurazione seguente:

D_PARAM_MANAGE_AUTOMATIC_INCREASE 1 (top.cfg)

Disattivazione nella distribuzione e copia in serie

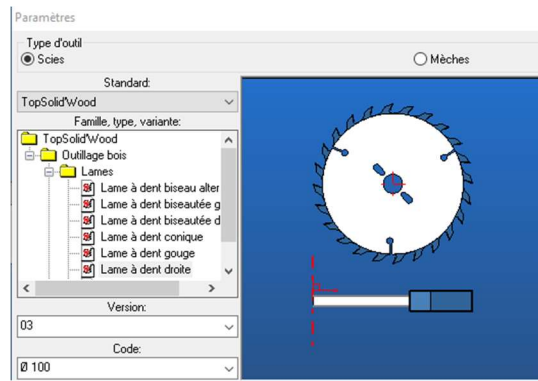
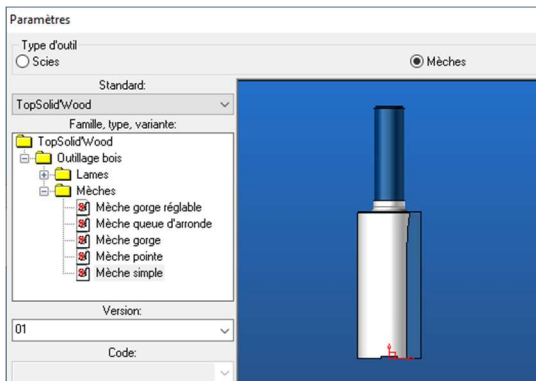
In caso di disattivazione di un volume distribuito, l'informazione di disattivazione è ereditata sui componenti che sfruttano questo volume (durante una copia seriale). Una rigenerazione può essere necessaria per fare in modo che il componente disattivato diventi invisibile.



Filtraggio degli utensili per le funzioni di profilatura, scanalatura e battuta

Il Filtro **lib.cfg** presente nella radice dello standard permette di filtrare gli utensili per le funzioni di profilatura, di scanalatura e di battuta.

D_SH_OP_ZWOO_SHAPING_FILTER_SLOT	wood tool	blades
D_SH_OP_ZWOO_SHAPING_FILTER_SLOT	wood tool	mill
D_SH_OP_ZWOO_SHAPING_FILTER_FOLD	wood tool	blades
D_SH_OP_ZWOO_SHAPING_FILTER_FOLD	wood tool	mill
D_SH_OP_ZWOO_SHAPING_FILTER_MOULDING	wood tool	



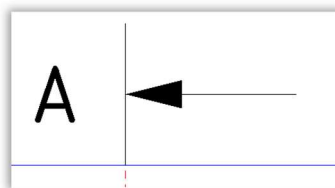
Messa in tavola

Modifica della freccia di una sezione

Una parola di configurazione permette adesso di rispettare la norma DIN relativa all'apparenza delle frecce di una sezione. Aggiungete la parola di configurazione successiva nel file di configurazione **topzdfc.cfg** :

D_FRAME_VIEW_XSEC_DIN_ARROW

- 0 → Disattivato (freccia non piena)
- 1 → Attivato (freccia piena)



Distinta

Informazioni sul percorso e la directory del documento nella distinta

In una distinta, è possibile di aggiungere le informazioni **Percorso del documento** e **Directory del documento** disponibili nella rubrica **TopSolid Design**.

Queste informazioni funzionano con la Woo codification.

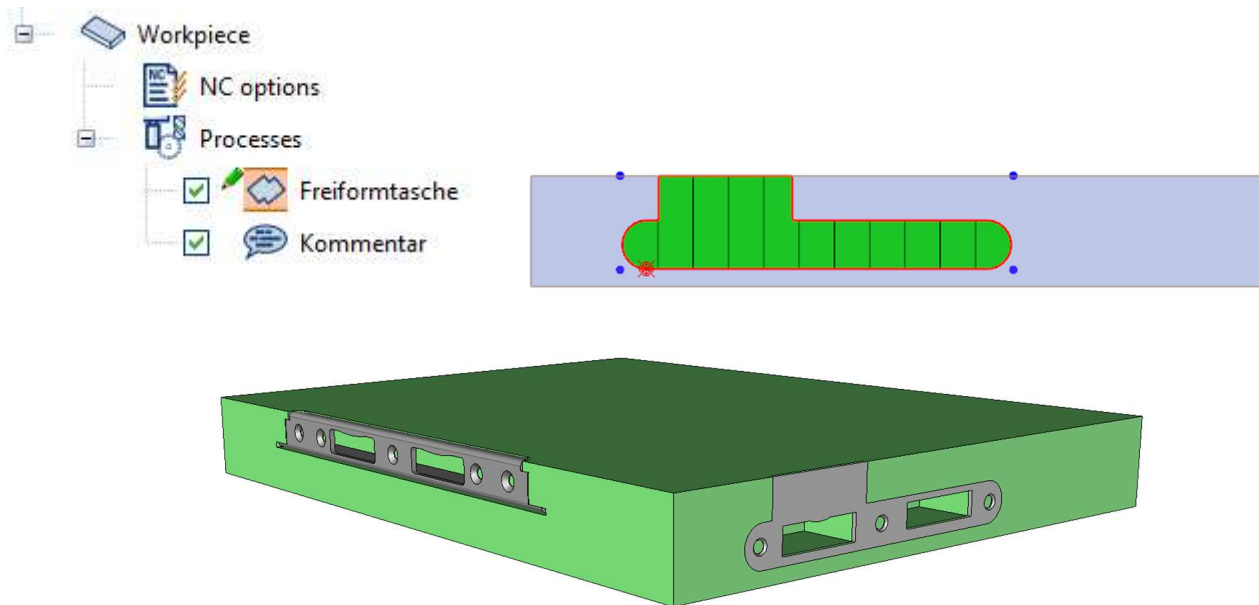
NOM_DU_DOCUMENT_SANS_SUFFIXE	CHEMIN_DU_DOCUMENT	RÉPERTOIRE_DU_DOCUMENT
------------------------------	--------------------	------------------------

Export delle lavorazioni

woodWOP : gestione delle tasche laterali libere

L'export delle lavorazioni **woodWOP** gestisce ora l'operazione della tasca libera (non rettangolare) su dei piani paralleli alle quattro facce laterali rimarcabili. Una parola di configurazione è disponibile per **non attivare** questa miglione : **ZX_ZWOO_CAM_MPR_LAT_FREE_FORM_POCKET**

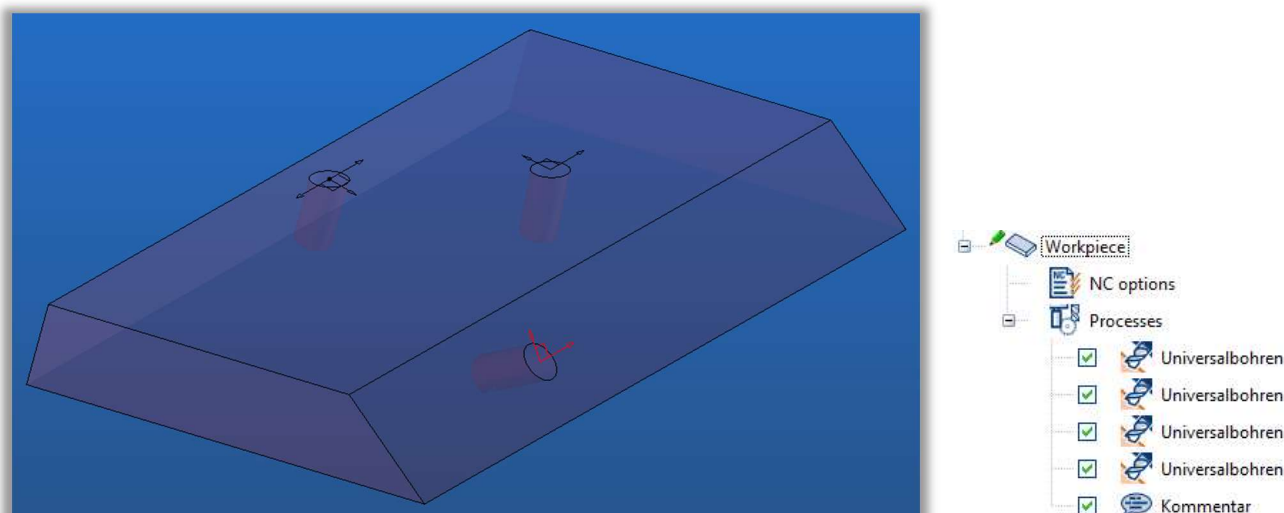
Queste operazioni sono esportate nella macro di fresatura di svuotatura tasca forma libera, la stessa macro vale per i cicli verticali.



WoodWOP : gestione delle forature inclinate

Le forature possono ora essere esportate in **woodWOP** come forature con un angolo A. per questo la foratura deve rispettare alcune condizioni per avere un ciclo correttamente piazzato e con la giusta profondità :

- La faccia forata deve essere piana.
- L'angolo di fondo della foratura deve essere piatto (0 o 180°). Se non è il nostro caso, l'opzione **Profondità alla punta** deve essere attivata nei settaggi di foratura.



Nell'esempio qui sopra, le tre forature inclinate possono essere esportate in **woodWOP**.

woodWOP : configurazione dell'intestazione

La nuova parola di configurazione ZX_ZWOO_CAM_MPR_HEADER permette di configurare l'intestazione dei files MPR durante l'esportazione woodWOP.

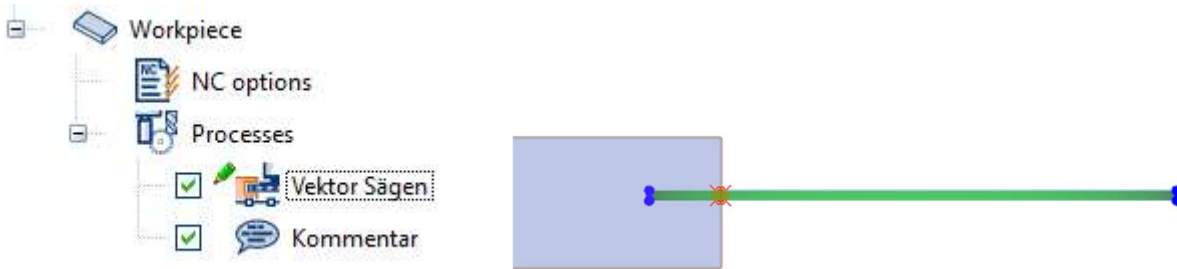
Exemples:

ZX_ZWOO_CAM_MPR_HEADER	FW	10
ZX_ZWOO_CAM_MPR_HEADER	NE	1
ZX_ZWOO_CAM_MPR_HEADER	NA	1
ZX_ZWOO_CAM_MPR_HEADER	OP	0
ZX_ZWOO_CAM_MPR_HEADER	NE	1
ZX_ZWOO_CAM_MPR_HEADER	WRK2	1
ZX_ZWOO_CAM_MPR_HEADER	DN	75



woodWOP : scanalatura laterale con una lama

L'export woodWOP del pezzo che include una scanalatura su un lato del pezzo e utilizzando un utensile di tipo lama genera una macro di tipo **taglio lama su contorno** e non più di tipo fresatura orizzontale.



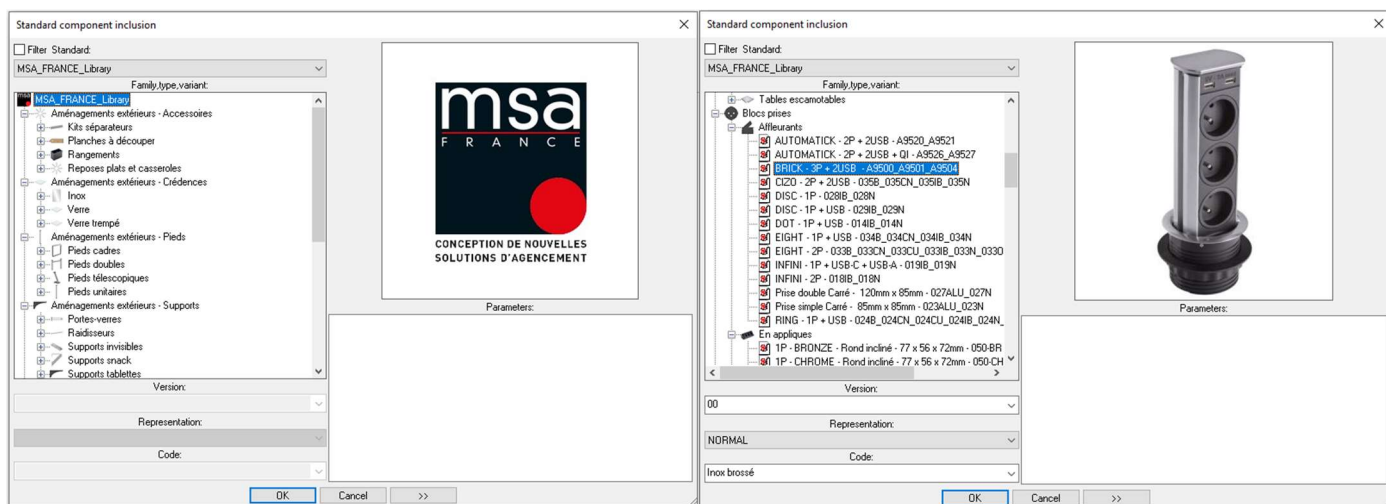
Migliorie varie

Libreria MSA

Una partnership è stata conclusa con **MSA** per poter disporre delle loro librerie nella versione 6.24 di **TopSolid**. La libreria **MSA** è disponibile con download gratuito su [TopSolid'Store](#).

Sita a Saint-Raphaël nel Sud della Francia dal 1995, la società **MSA FRANCE** è specializzata nella creazione e la distribuzione di accessori per l'habitat. Circa 1500 referenze, di cui 500 di progettazione, sono incluse nel catalogo annuale, raggruppati in 10 famiglie di prodotti : soluzioni, prese, luminari a LED, allestimenti per interni, allestimenti per esterni (piedi, supporti, credenze ed accessori), gestione dei rifiuti, sistemi di evacuazione e arredo bagno.

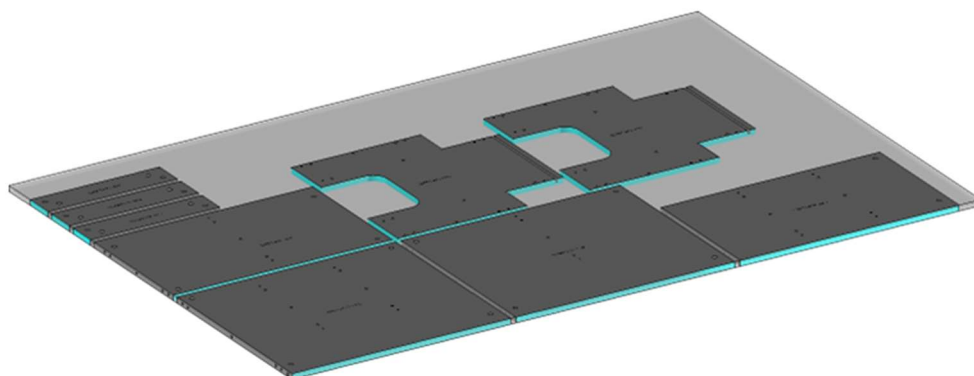
Attenzione : Occorre la versione TopSolid **6.23.224**.



Nesting del pannello

E' possibile lanciare il nesting di una entità pannello a condizione che la distinta utilizzata per la scelta dei pezzi in **Strumenti > Opzioni** contenga la colonna **Materiale del pannello** (Woo_panel_matter). Per questo è necessario utilizzare la parola di configurazione seguente :

ZWOO_ZX_SELECTION_ALLOW_PANEL_SELECTION_IN_NESTING 1



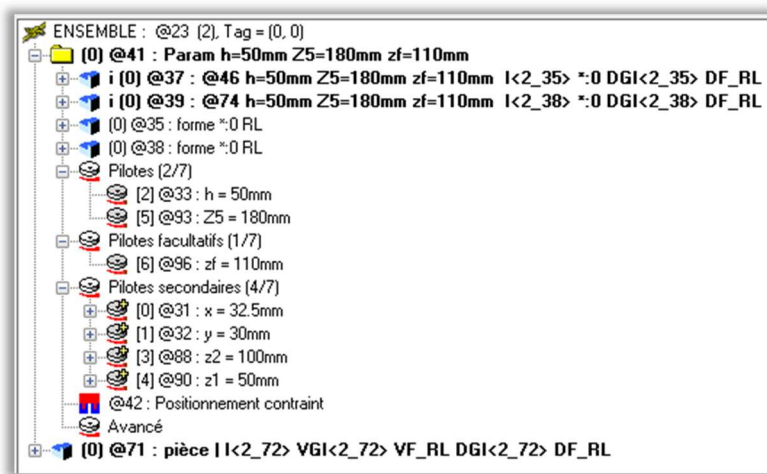
Nuove icone per gli assiemi nell'albero

Nell'albero sono disponibili nuove icone per gli assiemi.

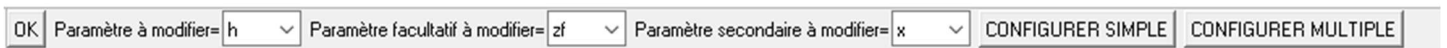


Separazione dei parametri secondari e dei parametri standard del componente

Nell'albero, i parametri secondari sono ora separati dai parametri standard.



Durante la modifica dei parametri guida di un componente, questi vengono visualizzati in tre liste a tendina distinte.



Valorizzazione : modalità di default imposta

E' ora possibile imporre la modalità di valorizzazione per tutti i pezzi grazie alla parola di configurazione seguente :
D_DEFPART_SET_VALORISATION [TAB] X



Novità TopSolid'WoodCam v6.24



Questa sezione descrive le novità apportate al software **TopSolid'WoodCam** in versione **6.24**.

Clamex

Definizione delle lavorazioni in 5 assi continui

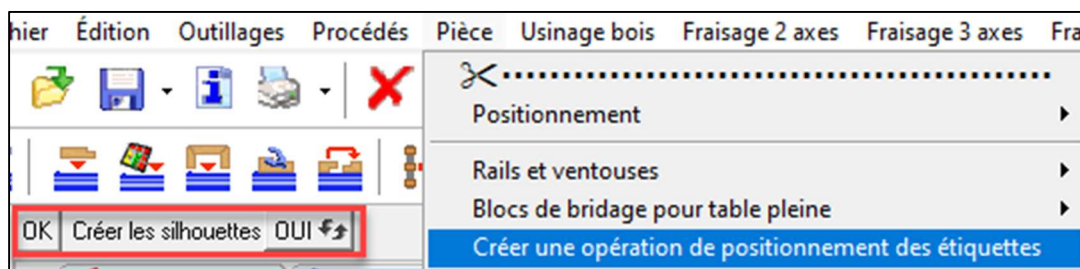
La definizione di lavorazione alla fresa in 5 assi continui si è evoluta, nell'ottica di sfruttare meglio i cicli cablati dei componenti Clamex, per i post-processor Biesse. Un riferimento è ora presente sulla faccia di piazzamento per aggiungere una definizione geometrica del ciclo. Questa informazione è disponibile nel PDB e nel dettaglio del ciclo.

Nesting

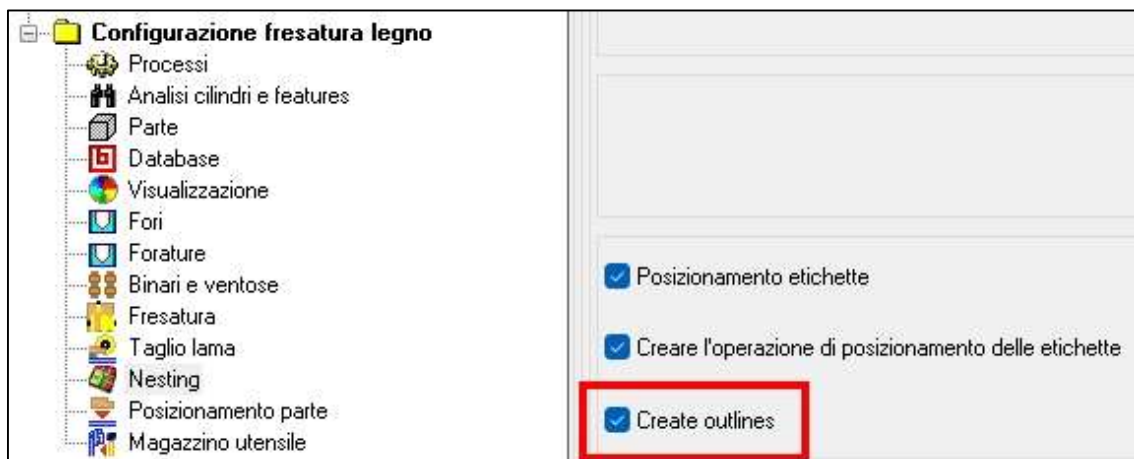
Silhouette dei pezzi nestati

Durante la creazione del ciclo di posizionamento delle etichette, è ora possibile generare l'informazione sulle silhouettes dei pezzi nestati.

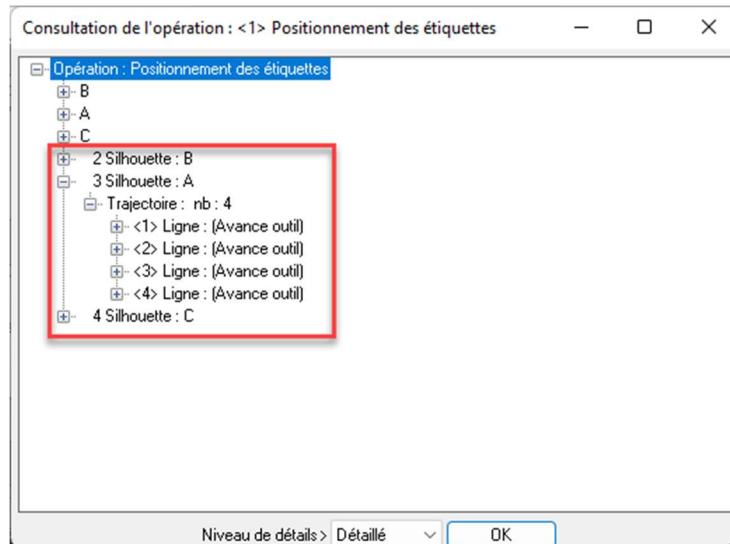
Se l'operazione di posizionamento delle etichette è creata manualmente, la domanda booleana **Creare le silhouettes SI/NO** è mantenuta disponibile nella barra delle domande.



Se l'operazione di posizionamento delle etichette è creata automaticamente, l'opzione **Creare le silhouettes** deve essere attivata nelle proprietà di nesting.



Le silhouettes sono visualizzate nel dettaglio dell'operazione. Le silhouettes sono dei contorni aggiunti nel PDB per ogni etichetta.



Interfaccia

Riferimento e punto

Nel documento di WoodCam, le icone **Riferimento** e **Punto** sono state sostituite dalle icone **Piano / piano wizard** ed **Punto / punto wizard** ed un menù a tendina è disponibile per ogni icona.



Versione 6.23

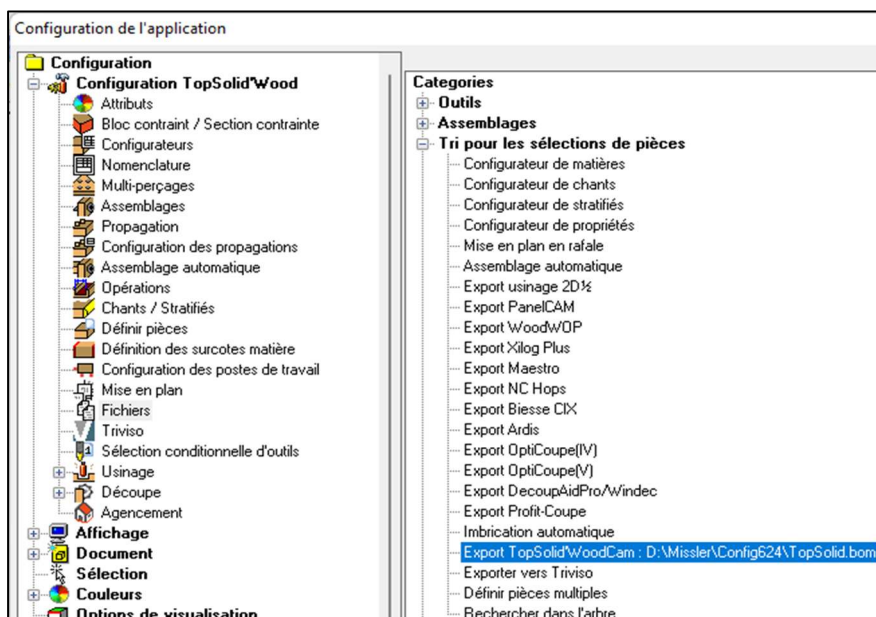


Versione 6.24

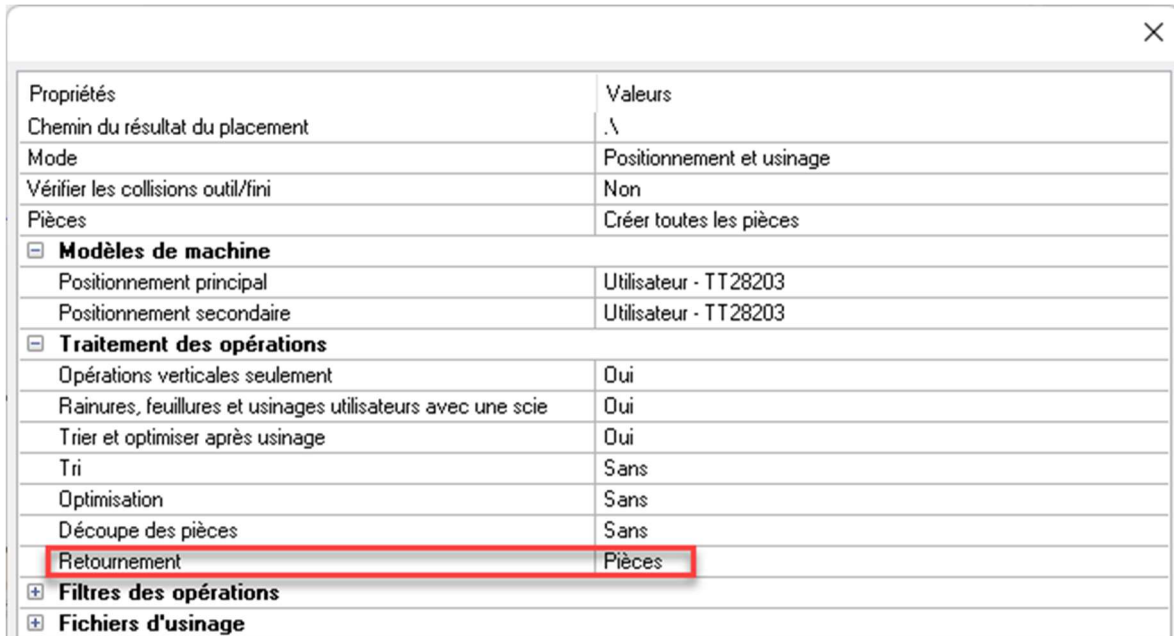
Script

Multi lavorazione del nesting

La multi lavorazione di un nesting con uno script è stata migliorata e considera la distinta definita nei files di scelta per le selezioni di pezzi nella configurazione di **TopSolid'Wood**.



Lo script di multi lavorazione di nesting permette il ribaltamento dei pezzi. Al lancio dello script, è possibile nominare i files dei pezzi rovesciati WOO_CAM_FILE_NAME2.

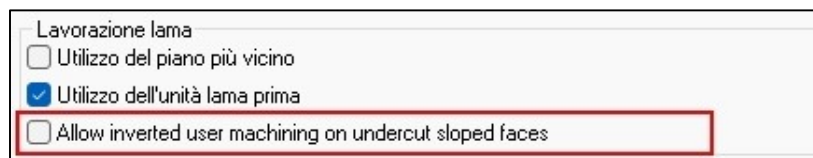


Propriétés	Valeurs
Chemin du résultat du placement	.\
Mode	Positionnement et usinage
Vérifier les collisions outil/fini	Non
Pièces	Créer toutes les pièces
Modèles de machine	
Positionnement principal	Utilisateur - TT28203
Positionnement secondaire	Utilisateur - TT28203
Traitement des opérations	
Opérations verticales seulement	Oui
Rainures, feuillures et usinages utilisateurs avec une scie	Oui
Trier et optimiser après usinage	Oui
Tri	Sans
Optimisation	Sans
Découpe des pièces	Sans
Retournement	Pièces
Filtres des opérations	
Fichiers d'usinage	

Lavorazione con la lama

Contro-spoglia

La nuova opzione **Autorizzare la lavorazione utente inverso sulle facce inclinate in contro-spoglia**, disponibile nella rubrica **Lavorazione con la lama** nelle opzioni degli aggregati della macchina, permette di autorizzare o meno la lavorazione delle facce in contro-spoglia con una lavorazione utente con la lama.



Lavorazione lama

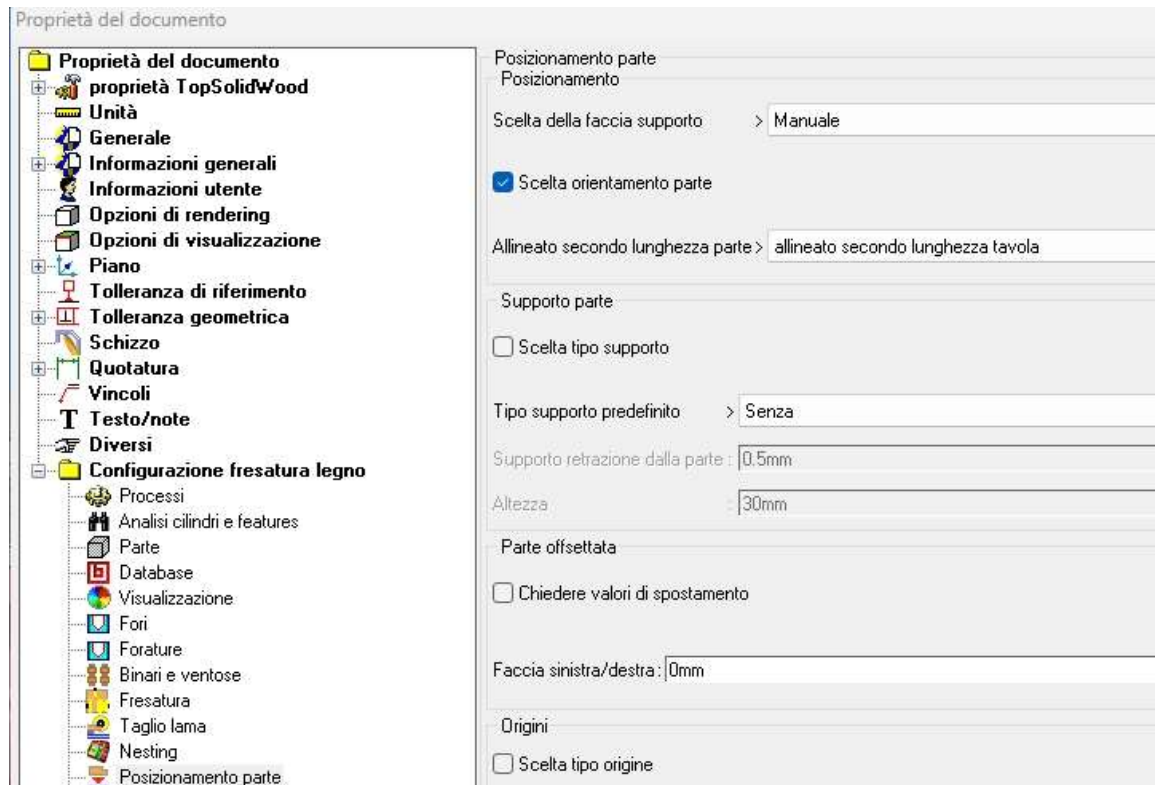
- Utilizzo del piano più vicino
- Utilizzo dell'unità lama prima
- Allow inverted user machining on undercut sloped faces

Questo comportamento è già disponibile nella versione 6.23 di **TopSolid**. Per questo è necessario aggiungere la parola di configurazione **ZMI_WOOD_MACHINE_ALLOW_INVERTED_SLOPE_FACE** in **TOPCONFIG/Topzwood.cfg** con il valore **1** per autorizzare la lavorazione.

Multi lavorazione

Posizionamento a seconda della grandezza maggiore

Durante la multi lavorazione di un pezzo singolo o di un nesting di pezzi, è possibile posizionare il pezzo orientando la sua dimensione maggiore secondo l'asse X della tavola. E' necessario prima parametrizzare le proprietà di posizionamento del modello macchina utilizzata nelle lavorazioni a raffica.



Se la scelta della faccia di appoggio è **automatica**, l'orientamento del pezzo proviene dal tab **Lavorazione** della definizione del pezzo come precedentemente.

Se la scelta della faccia di appoggio è **manuale**, l'orientamento del pezzo dipende dalla scelta **allineato secondo lunghezza tavola**, eccetto per i pezzi la cui definizione del posizionamento è in modalità **Forzata**.

Distinta con filtro

La distinta per le multi lavorazioni può essere definita nella rubrica **Scelta per le selezioni dei pezzi** nella configurazione di **TopSolid'Wood**. Se questa distinta ha un filtro attivo, il termine « (filtrato) » è visualizzato nella striscia della finestra di dialogo di lavorazione a raffica per informare l'utilizzatore.

