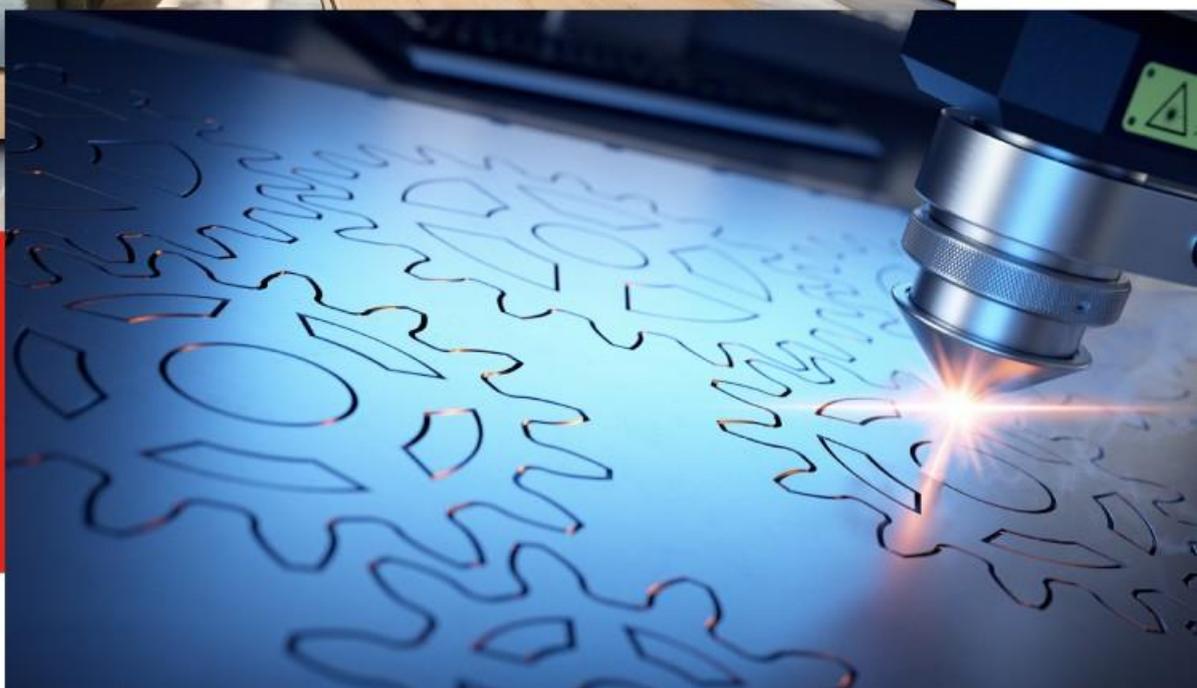


TopSolid
2024



Cosa c'è di nuovo
TopSolid 6.25



2024, **TOPSOLID SAS**.
7, Rue du Bois Sauvage
F-91055 Évry, Francia
Web: www.topsolid.com

Tutti i diritti riservati.

TopSolid® è un marchio registrato di **TOPSOLID SAS**.

TopSolid® è un nome di prodotto di **TOPSOLID SAS**.

Le informazioni e il software contenuti in questo documento sono soggetti a modifiche senza preavviso e non devono essere interpretati come un impegno da parte di **TOPSOLID SAS**.

Il software oggetto del presente documento è fornito su licenza e può essere utilizzato e duplicato solo in conformità ai termini di questa licenza.

I materiali cartacei o digitali forniti durante la formazione o accessibili online come parte della formazione rappresentano un'opera originale protetta che è di proprietà dell'organizzazione di formazione. Non possono essere riprodotti in tutto o in parte senza l'esplicito consenso dell'ente di formazione.

Tutti i testi, i commenti, le opere, le illustrazioni e le immagini riprodotte su questi materiali sono protetti da copyright in tutto il mondo. Qualsiasi utilizzo diverso da quello previsto ai fini della formazione è soggetto alla preventiva autorizzazione dell'ente di formazione, con riserva di azione penale. Il Cliente si asterrà dall'utilizzare, riprodurre, rappresentare, prestare, scambiare, trasmettere o trasferire e più in generale sfruttare tutti o parte dei documenti senza il previo consenso scritto di **TOPSOLID SAS**. Il Cliente dovrà inoltre astenersi dall'estrarre tutti o parte dei dati e/o trasferirli su altro materiale, nonché dal modificarli, adattarli, sistemarli o trasformarli senza il previo consenso scritto dell'ente di formazione. Al Cliente viene concesso solo un diritto di utilizzo, con l'esclusione di qualsiasi trasferimento di proprietà in qualsiasi forma. Pertanto, sono autorizzate solo la riproduzione e la rappresentazione dei contenuti autorizzati dal Codice della Proprietà Intellettuale francese su uno schermo e un'unica copia cartacea a scopo di archiviazione, per scopi strettamente personali e per uso professionale.

Il Cliente si impegna inoltre a non entrare in concorrenza, direttamente o indirettamente, con l'organizzazione formativa trasferendo o comunicando a chiunque questi documenti.

Versione 6.25

Rev. 01

Nota: se si riscontrano problemi nell'utilizzo di questo documento, si prega di inviare feedback e commenti a edition@topsolid.com.

Contenuti

Benvenuti in TopSolid 2024	1
Cosa c'è di nuovo in TopSolid'Wood 6.25	2
Interfaccia utente	2
Design.....	11
Redazione	28
Interfaccia WoodWOP	32
Le novità di TopSolid'WoodCam 6.25	33
Condizioni di taglio.....	33
Etichetta	33
Strumenti	35
Cosa c'è di nuovo in TopSolid'Sheetmetal 6.25	36
Importazione V7	36
Importazione di più documenti	37
Taglio.....	38
Punzonatura	47
Taglio e punzonatura.....	55
Gestione delle attività.....	57
Tubi	61

Benvenuti in TopSolid 2024

Questo documento presenta i principali miglioramenti ed evoluzioni introdotti nella versione **6.25** del software **TopSolid v6**. Le innovazioni qui descritte sono solo una parte delle nuove funzionalità innovative incorporate nel software.

Per scoprire le altre novità, contattate l'agenzia più vicina a voi.

Novità di TopSolid'Wood 6.25

Questo capitolo descrive le novità della versione **6.25** di **TopSolid'Wood**.

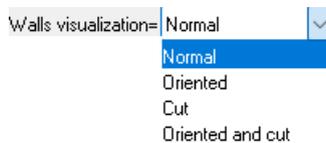
Interfaccia utente

Comando a parete in modalità neutra

È ora possibile utilizzare il comando **Modalità neutra** nell'area grafica per creare pareti.

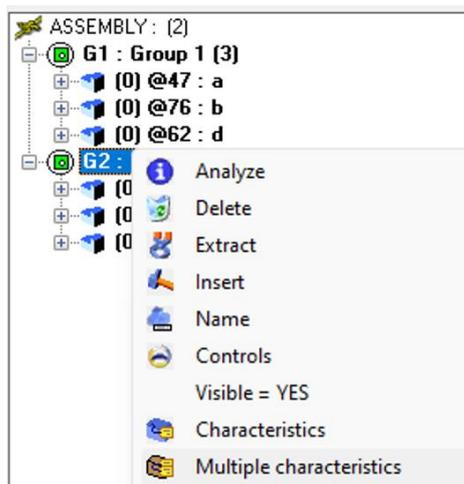


È ora possibile utilizzare il comando **Modalità neutra** su un muro per gestirne la visualizzazione.



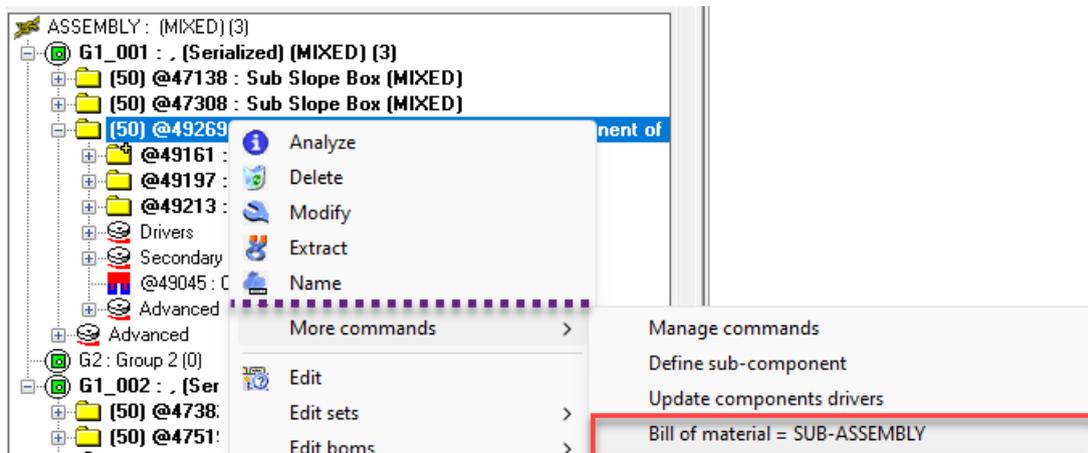
Definizione di più parti dall'albero di costruzione

Il comando di definizione di parti multiple è ora disponibile nel menu contestuale dell'albero di costruzione. L'assieme principale e il primo nodo dell'albero forniscono il comando **Caratteristiche multiple** che visualizza le linee selezionate nella finestra di definizione di parti multiple.



Modifica della modalità BOM

È ora possibile definire la modalità di distinta base di una **singola unità** o di un **sottoinsieme** di un componente direttamente dall'assieme finale. Nelle versioni precedenti, questa funzione era possibile solo sul primo nodo dell'albero.

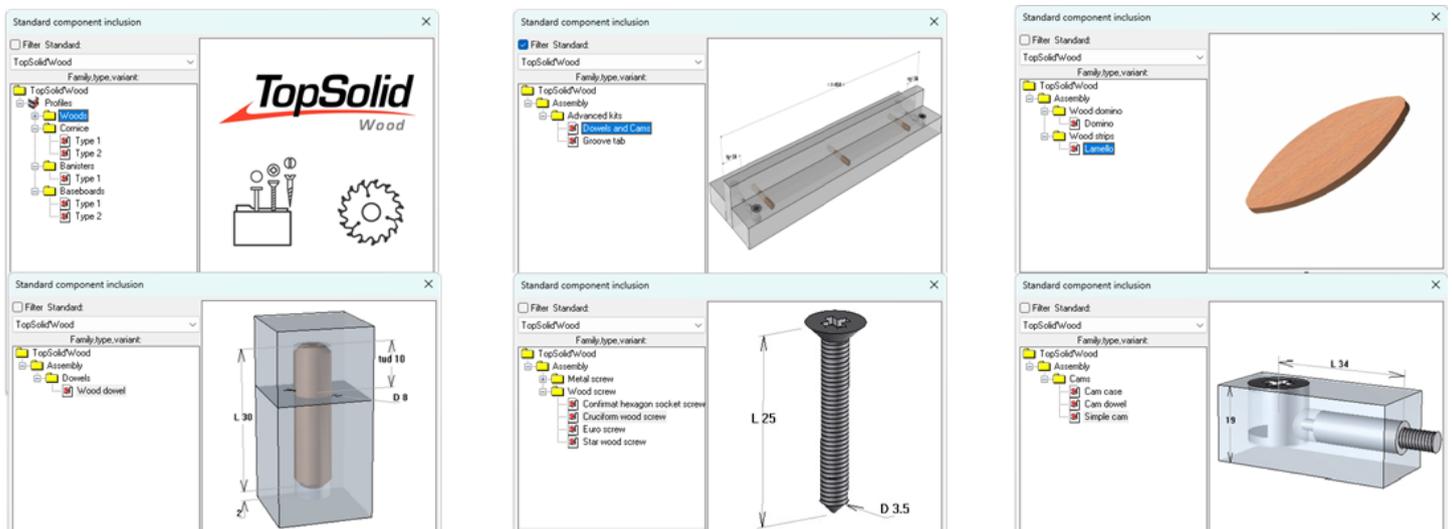


Filtraggio hardware

I comandi per l'**assemblaggio di spine, eccentrici, viti, lamelli, componenti estrusi e kit di assemblaggio** ora visualizzano solo la ferramenta compatibile.



È possibile utilizzare questo meccanismo di filtraggio dei componenti standard per creare le proprie librerie.



Aggiungete la riga di comando corrispondente al file **lib.cfg** nella radice della vostra libreria standard:

Spine:

```
D_COMPO_ZWOO_PIN "Famiglia" "Tipo" "Variante"
```

Kit di montaggio:

```
D_COMPO_ZWOO_KIT "Famiglia" "Tipo" "Variante"
```

Lamelli:

```
D_COMPO_ZWOO_LENS "Famiglia" "Tipo" "Variante"
```

Eccentrico:

D_COMPO_ZWOO_ECCENTRIC "Famiglia" "Tipo" "Variante"

Vite:

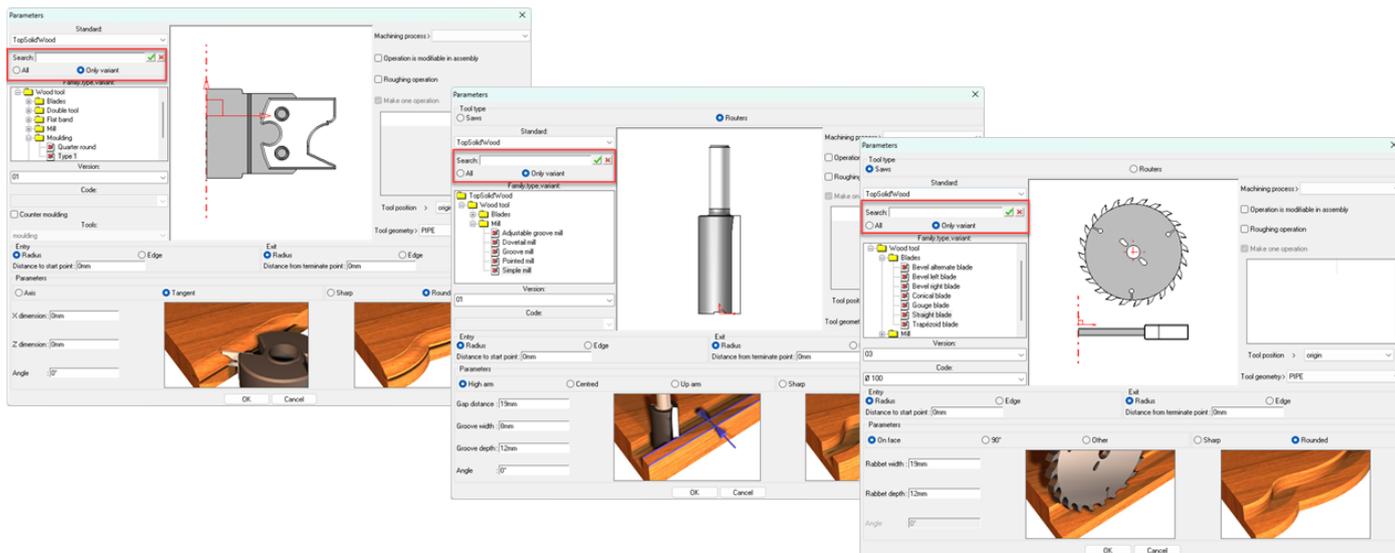
D_COMPO_ZWOO_SCREW "Famiglia" "Tipo" "Variante"

Componente estruso

D_COMPO_ZWOO_EXTRUDEDCOMPONENT "Famiglia" "Tipo" "Variante"

Filtrazione degli utensili di lavorazione

I comandi per la lavorazione di **scanalature**, **battute** e **profilature** visualizzano solo gli utensili compatibili. È possibile utilizzare questo meccanismo di filtraggio dei componenti standard per le proprie librerie.



Aggiungere la riga di comando corrispondente al file **lib.cfg** nella radice della libreria standard:

D_SH_OP_ZWOO_SHAPING_FILTER_SLOT "Famiglia" "Tipo" "Variante"

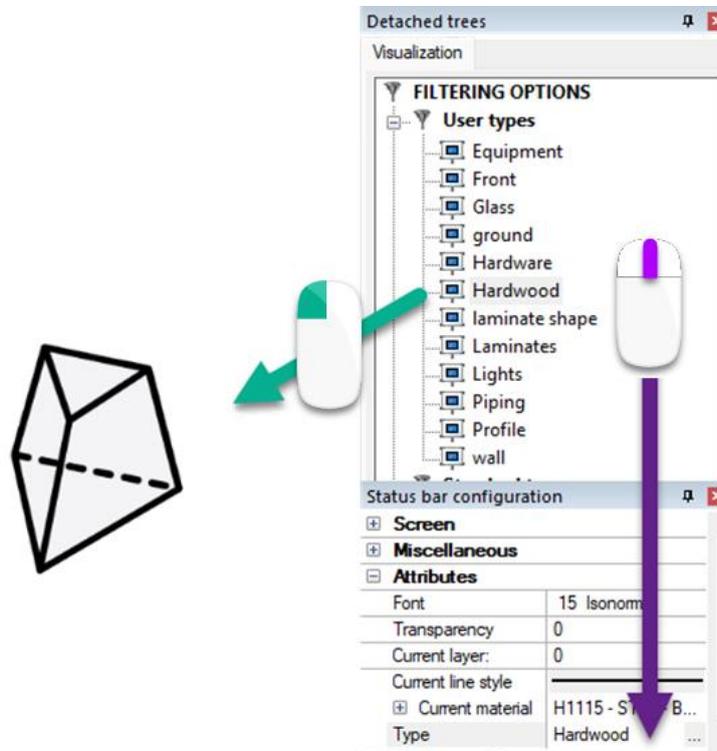
D_SH_OP_ZWOO_SHAPING_FILTER_FOLD "Famiglia" "Tipo" "Variante"

D_SH_OP_ZWOO_SHAPING_FILTER_MOULDING "Famiglia" "Tipo" "Variante"

Dattilografia della parte

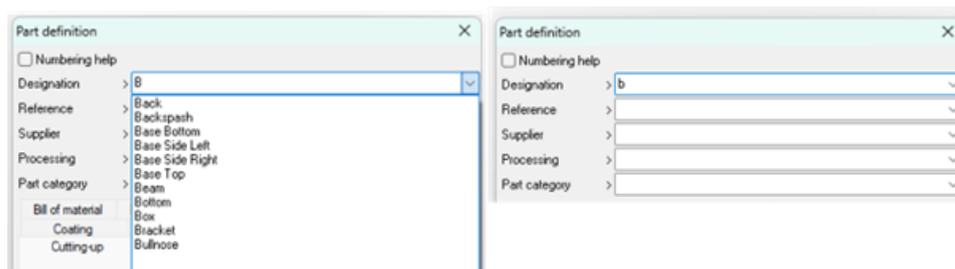
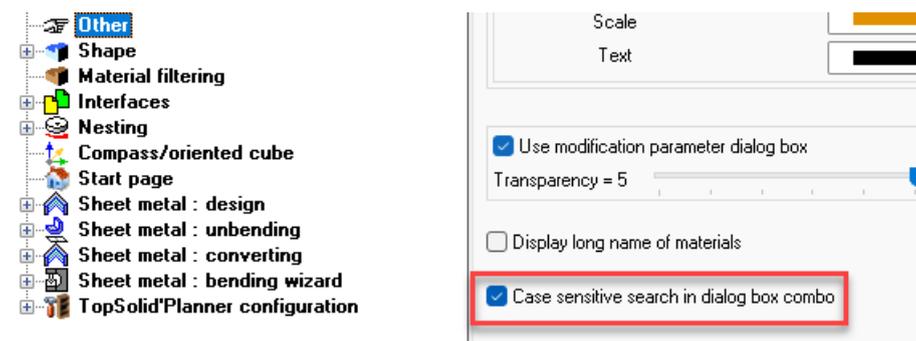
La scheda **Visualizzazione** dell'albero di costruzione presenta due nuove scorciatoie per la digitazione dei pezzi. È possibile:

- o utilizzare la rotella per impostare il valore corrente predefinito;
- oppure trascinare e rilasciare nell'area grafica per la selezione manuale.



Ricerca per completamento

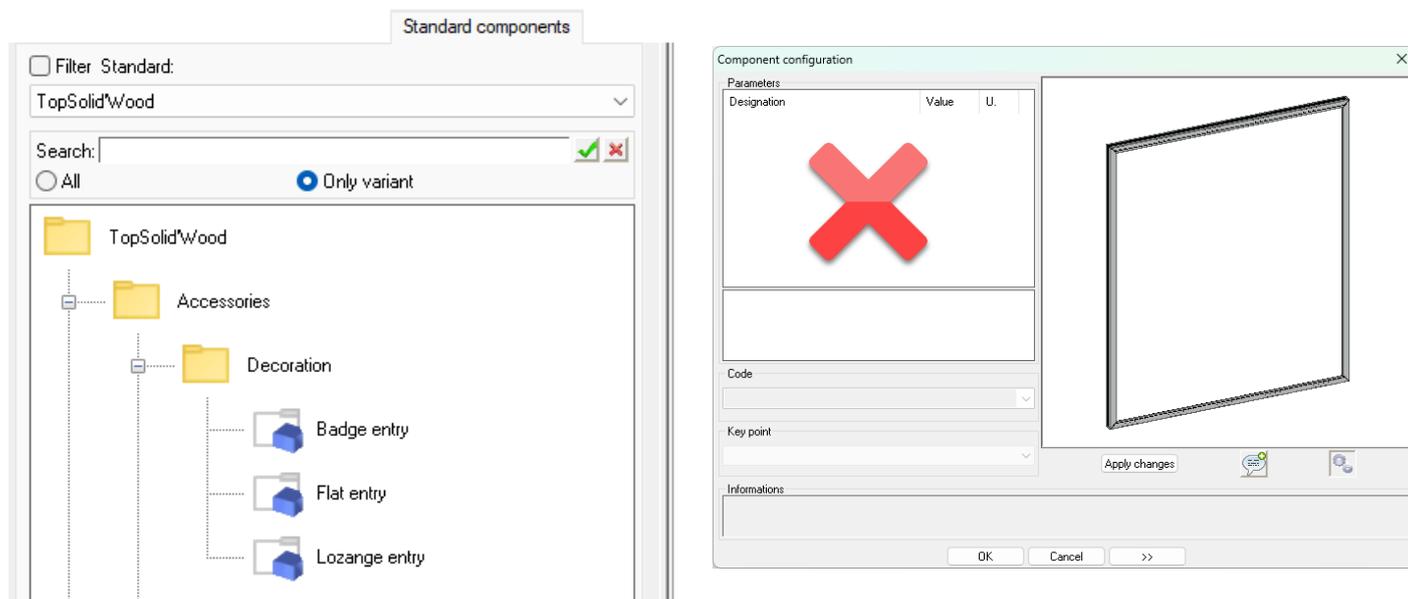
La nuova opzione **combinata Ricerca sensibile alle maiuscole nella finestra di dialogo**, disponibile in **Strumenti > Opzioni > Diversi**, garantisce una sintassi esatta durante la ricerca per completamento.



Includere un componente standard dall'albero

Gestione dei parametri

Quando si include un componente standard dalla struttura, la finestra di dialogo di configurazione del componente non viene più visualizzata quando non è disponibile alcun parametro.

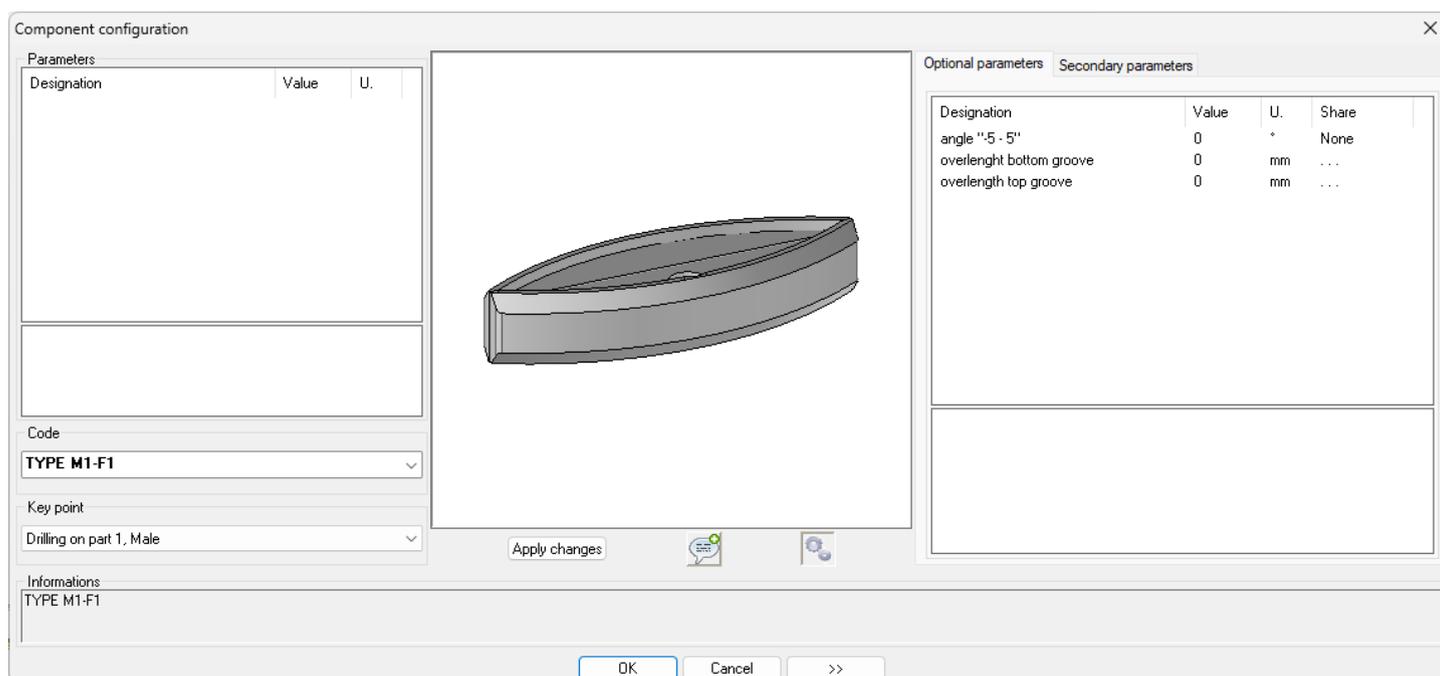


Modalità avanzata

La modalità  estende il pannello laterale della finestra di configurazione del componente per impostazione predefinita quando il componente ha parametri opzionali o secondari.

Nel caso in cui il componente ne sia sprovvisto, il pannello laterale crolla.

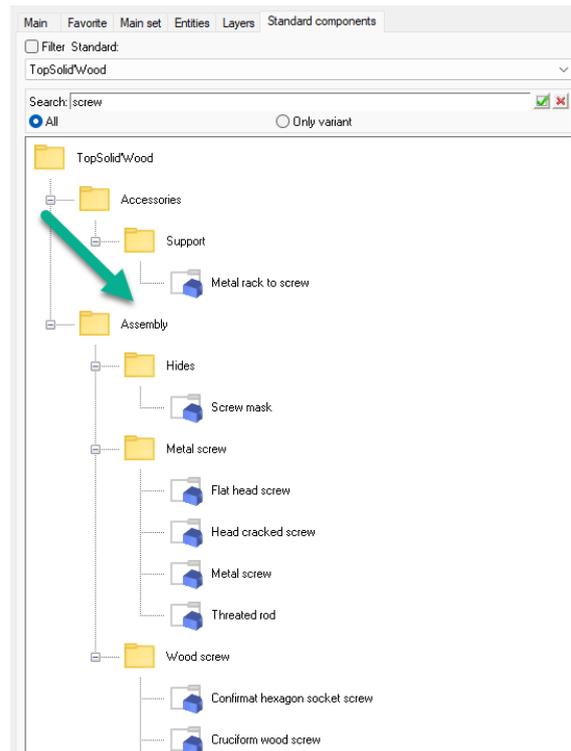
La modalità  visualizza la finestra di configurazione in modalità minimalista e i parametri avanzati non vengono mostrati.



Nota: nel  quando un componente non ha un parametro principale ma ha un altro parametro il pannello laterale è ancora espanso.

Ricerca dei componenti

Quando si cerca un componente, l'albero dei risultati della ricerca viene espanso automaticamente.



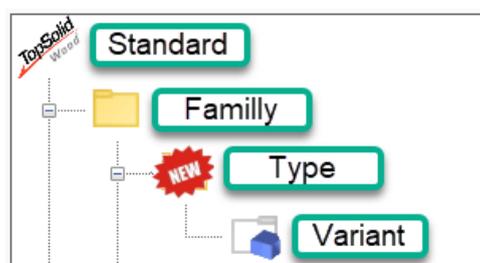
La ricerca del testo in ingresso viene effettuata sulla struttura standard dei componenti (**Famiglia/Tipo**) o solo sulla variante, come nelle versioni precedenti.



Libreria standard: personalizzazione dell'immagine del tipo di

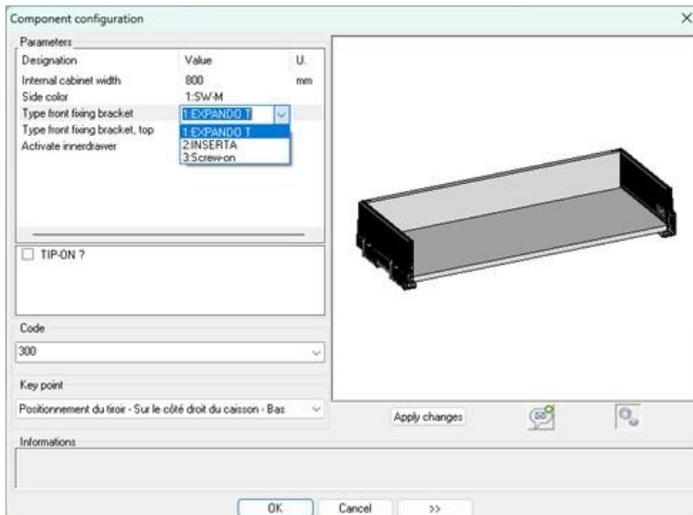
componente È possibile personalizzare l'immagine di anteprima del tipo di componente standard. Deve soddisfare i seguenti criteri:

- Il suo nome deve essere "nometipofamiglia.png".
- Le sue dimensioni devono essere di 40x40 pixel.
- La sua posizione deve essere alla radice del componente standard.



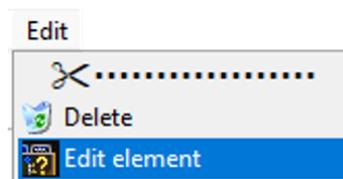
Designazione di parametri predefiniti

La finestra di dialogo di configurazione dei componenti standard ora visualizza le denominazioni dei parametri predefiniti.



Modifica degli elementi

Il nuovo comando **Modifica > Modifica elemento** consente di cercare un elemento e di visualizzarlo nell'albero.



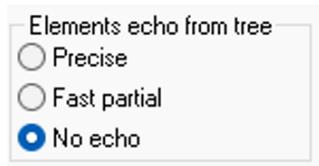
È possibile configurare una scorciatoia da tastiera per il comando in **Strumenti > Opzioni**.



Eco di selezione nei configuratori

È ora possibile gestire l'eco dei pezzi nei configuratori del legno (**Materiale, Proprietà, Esportazione, Nesting, Lavorazione e Redazione**).

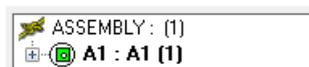
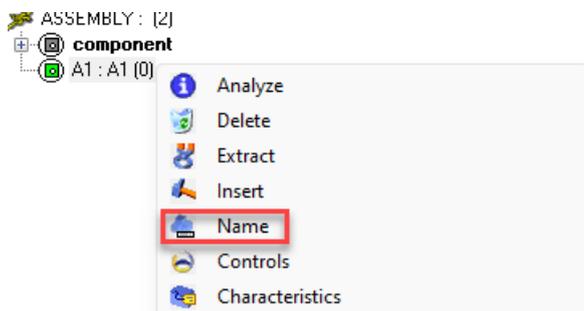
L'impostazione dell'eco per gli elementi della struttura definita in **Strumenti > Opzioni > Altro** viene applicata a questi comandi del legno.



Semi-assemblaggio sul posto

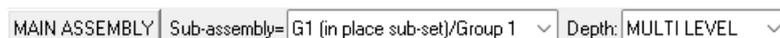
Denominazione

Il menu contestuale di un **semi-assemblaggio sul posto** include ora un comando di denominazione.



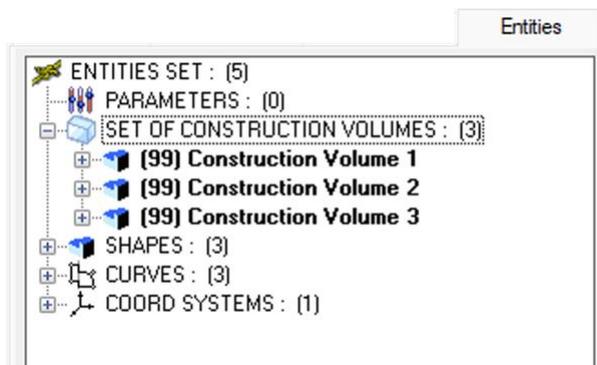
Denominazioni dei semi-assemblaggio sul posto nei configuratori

Le funzioni di configurazione di **TopSolid Wood** visualizzano ora le denominazioni dei semi-assemblaggio sul posto nei menu a tendina di selezione dei sottoassiemi.



Volumi di costruzione

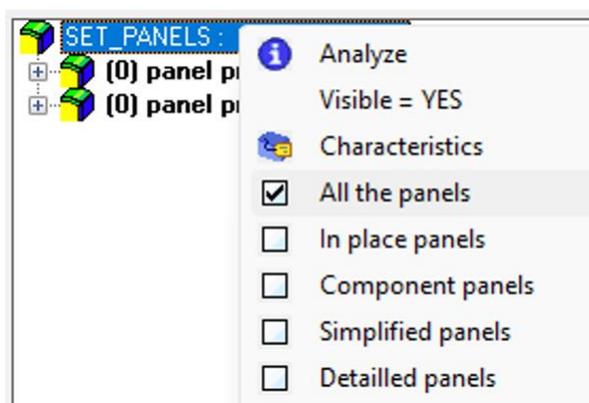
La scheda **Entità** presenta una nuova sezione per l'organizzazione dei volumi di costruzione.



Set di pannelli

Un nuovo set denominato **SET_PANELS** visualizza tutti i pannelli del documento. Sono disponibili diversi filtri per una visualizzazione più precisa:

- **Pannelli in opera:** pannelli progettati nel documento.
- **Pannelli di componenti:** pannelli di componenti.
- **Tutti i pannelli:** i due tipi di pannelli precedenti.

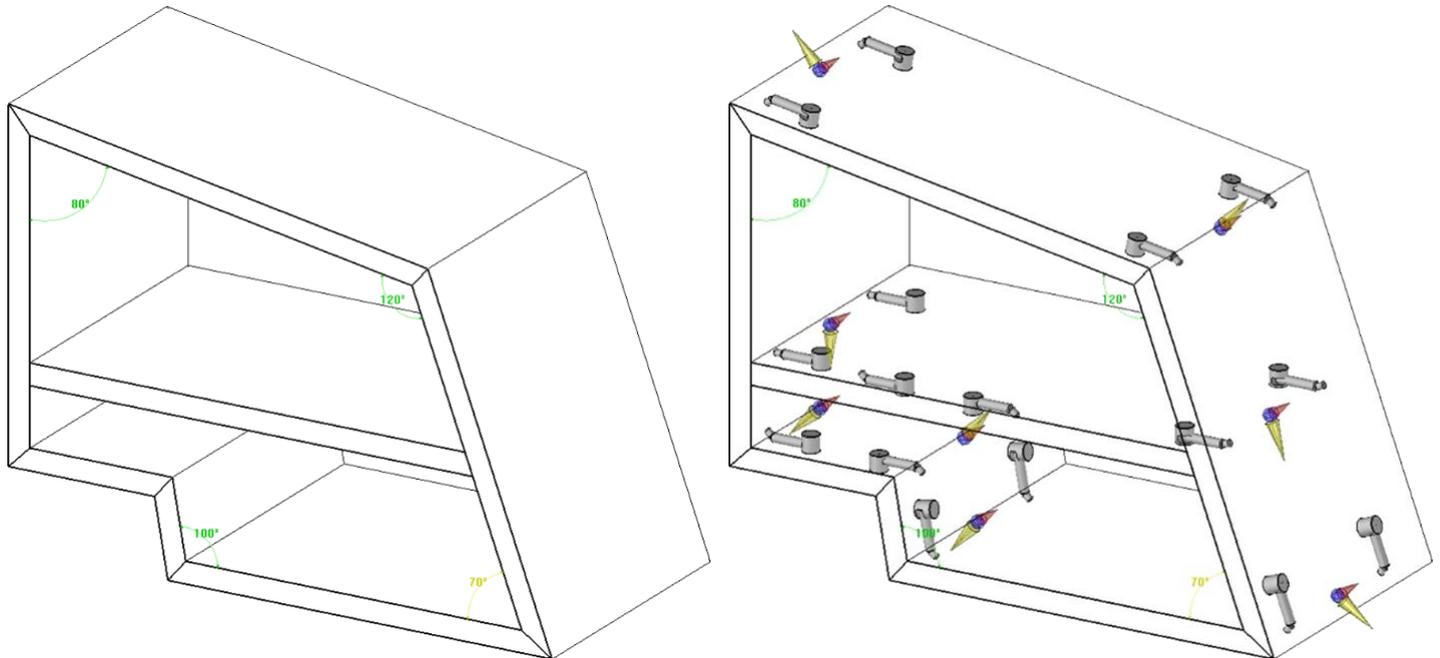


I filtri **Pannelli semplificati** e **Pannelli dettagliati** verificano le rappresentazioni dei pannelli.

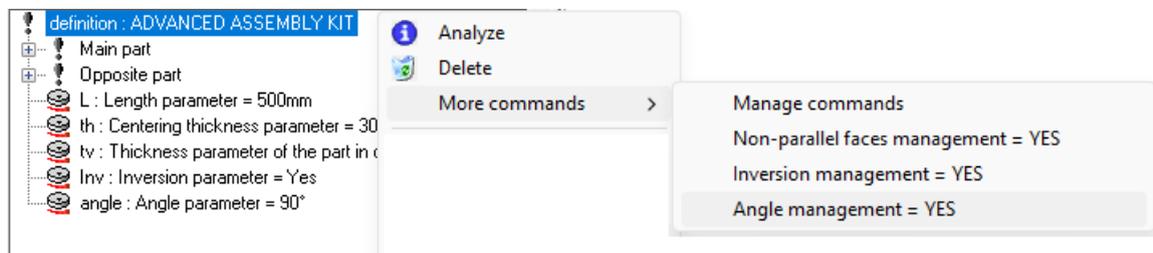
Design

Kit di montaggio

Kit su parti non perpendicolari



Una volta attivato, il nuovo comando di **gestione degli angoli** crea un parametro angolare nella sezione del kit di montaggio. È disponibile solo quando sono attivate le modalità di **gestione delle facce non parallele** e di **gestione dell'inversione**.



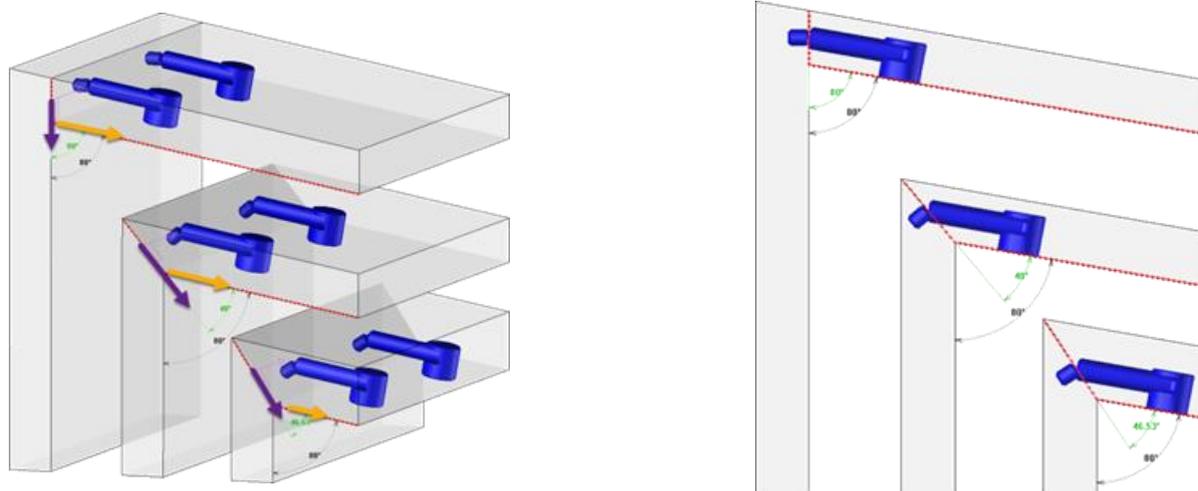
I kit di montaggio delle versioni precedenti possono essere aggiornati allo stesso modo.

Quando il kit è incluso, ogni gruppo esegue la propria misura angolare e fornisce il risultato al kit, aprendo così nuove possibilità di gestione dei collegamenti angolari.

L'angolo misurato è il risultato di due piani/direzioni.

Il sistema di coordinate di posizionamento del kit fornisce il primo piano della misura e la direzione Y+ del sistema di coordinate di posizionamento (vedere la freccia viola nell'immagine sottostante) fornisce la prima direzione.

Sulla seconda parte da assemblare rispetto a questa direzione Y+, si identifica il secondo piano/direzione. L'angolo corrisponde a questi due piani nelle direzioni delle frecce viola e gialle.

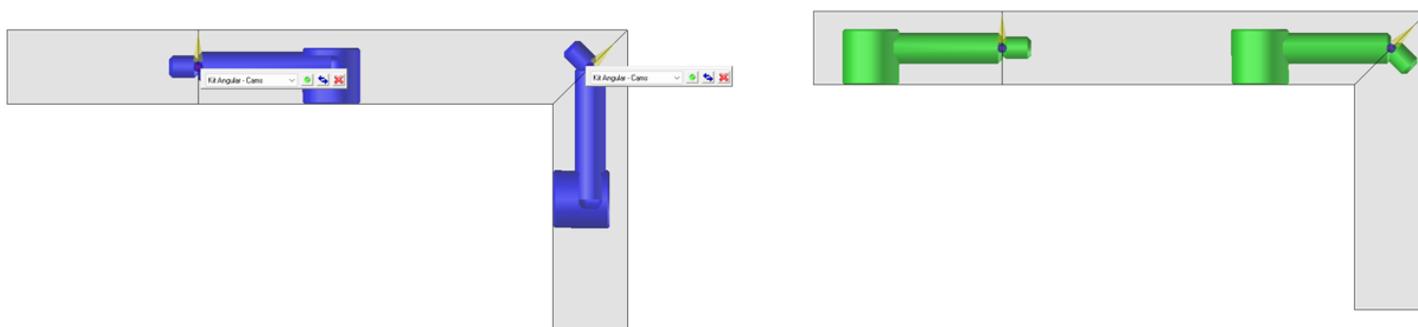


Definizione opposta nell'assemblaggio automatico

L'assemblaggio automatico può ora scegliere tra la definizione principale e quella opposta.

Inversione di definizione

Quando si utilizza il comando **Assemblaggio automatico**, una nuova sfera blu dà accesso alla modifica del kit. Una nuova icona "freccette blu" consente di selezionare la definizione opposta del kit.



Il kit è posizionato nella direzione opposta.

Memorizzazione dell'ultimo kit utilizzato

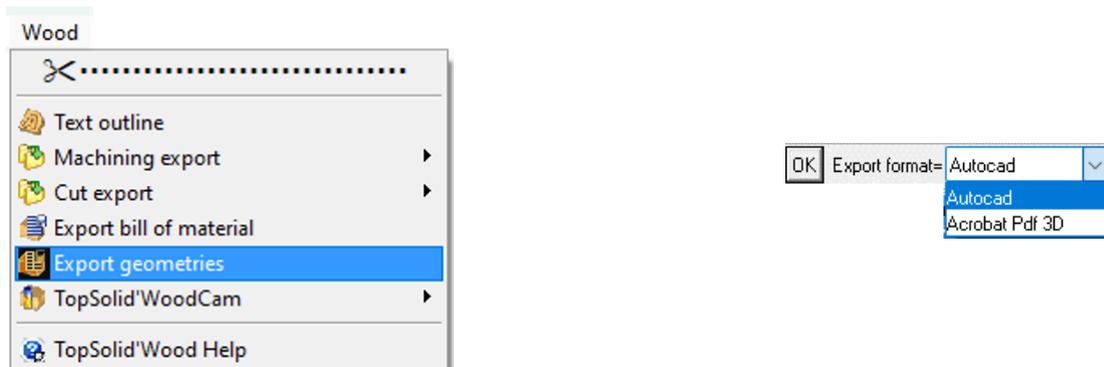
In **Strumenti > Opzioni > Configurazione TopSolid Wood > File > Assemblaggi**, è ora possibile definire il kit di assieme che verrà utilizzato di default in ogni nuovo documento.



Inoltre, **TopSolid** memorizza l'ultimo kit di montaggio utilizzato, consentendo di utilizzare più comandi di montaggio in successione senza dover selezionare ogni volta un kit. Il valore predefinito viene ripristinato al successivo avvio di **TopSolid**.

Esportazione multipla di geometrie

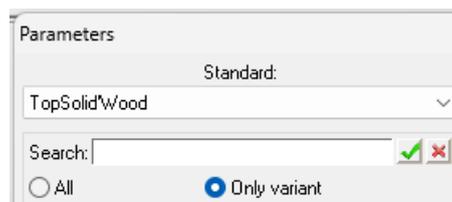
Basato sullo stesso principio dell'esportazione multipla delle lavorazioni, il nuovo **Legno > Esportazione geometrie** consente di esportare più volte le geometrie dei pezzi in formato **DXF** o **PDF**.



Nota: in **Strumenti > Opzioni > Configurazione TopSolid Wood > File > Associazioni distinte basi**, è possibile definire un modello di distinta base per controllare il nome dei file generati.

Ricerca nelle operazioni di lavorazione del legno

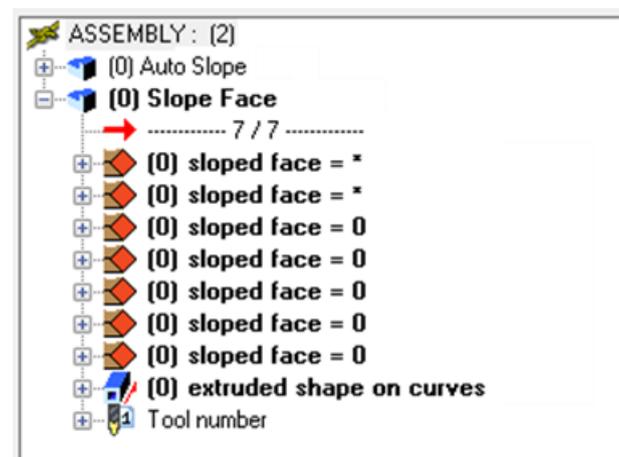
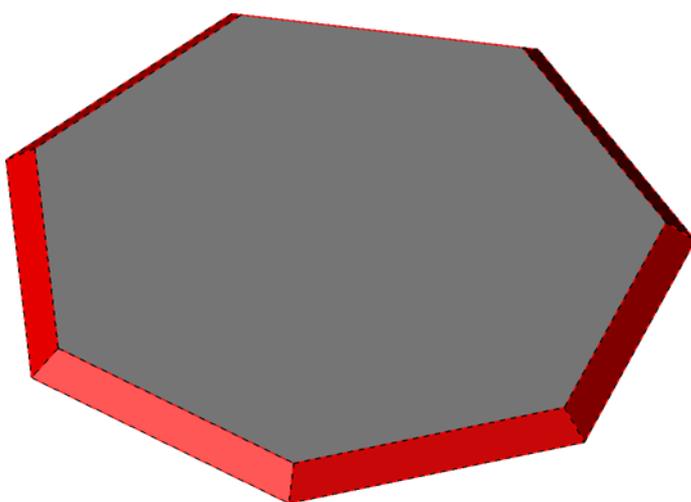
La ricerca è ora applicabile alle operazioni di lavorazione del legno (scanalatura, battuta e profilatura).



Lavorazione dell'utente a faccia inclinata

Quando si crea una lavorazione utente di una faccia inclinata, la nuova opzione **Automatico** rileva automaticamente le facce laterali adiacenti alla faccia di riferimento selezionata.

Per ogni faccia selezionata viene creato un'operazione.



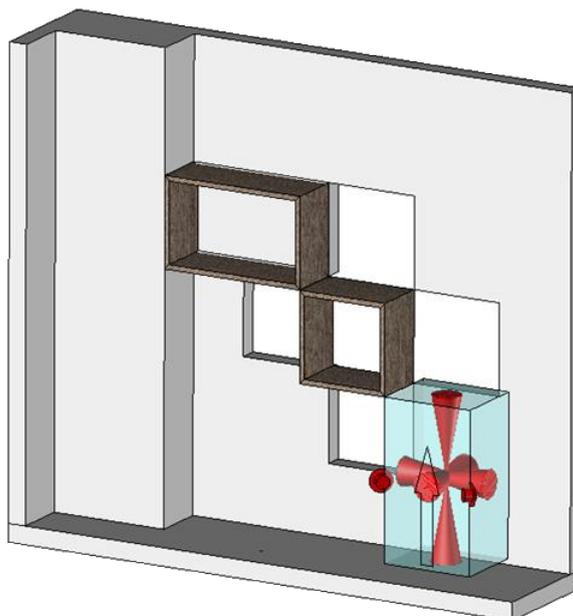
Blocco driver

Alloggiamento manuale

L'inclusione di un componente del blocco driver nella modalità **In alloggio** offre una nuova opzione (**Manual**) per controllare manualmente i sei piani che definiscono la posizione/dimensioni del componente.



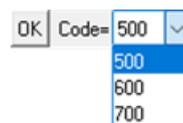
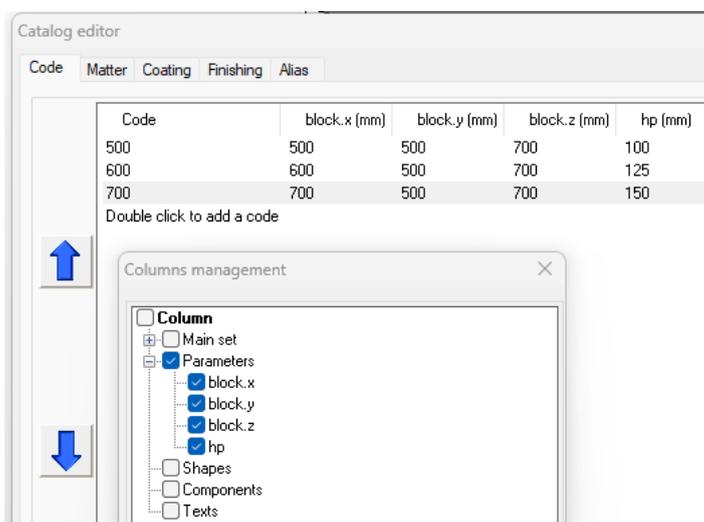
I primi due piani definiscono la parte anteriore e posteriore del blocco driver. I piani successivi sono liberi e definiscono a coppie la larghezza e l'altezza del blocco driver.



Blocco driver e codice catalogo

Le nozioni di blocco driver e di codice catalogo possono ora essere combinate.

Quando un codice di catalogo compila i parametri per un blocco driver (ad esempio, blocco.x, blocco.y e blocco.z), il processo di inclusione non richiede più questi parametri e il catalogo ha la precedenza.

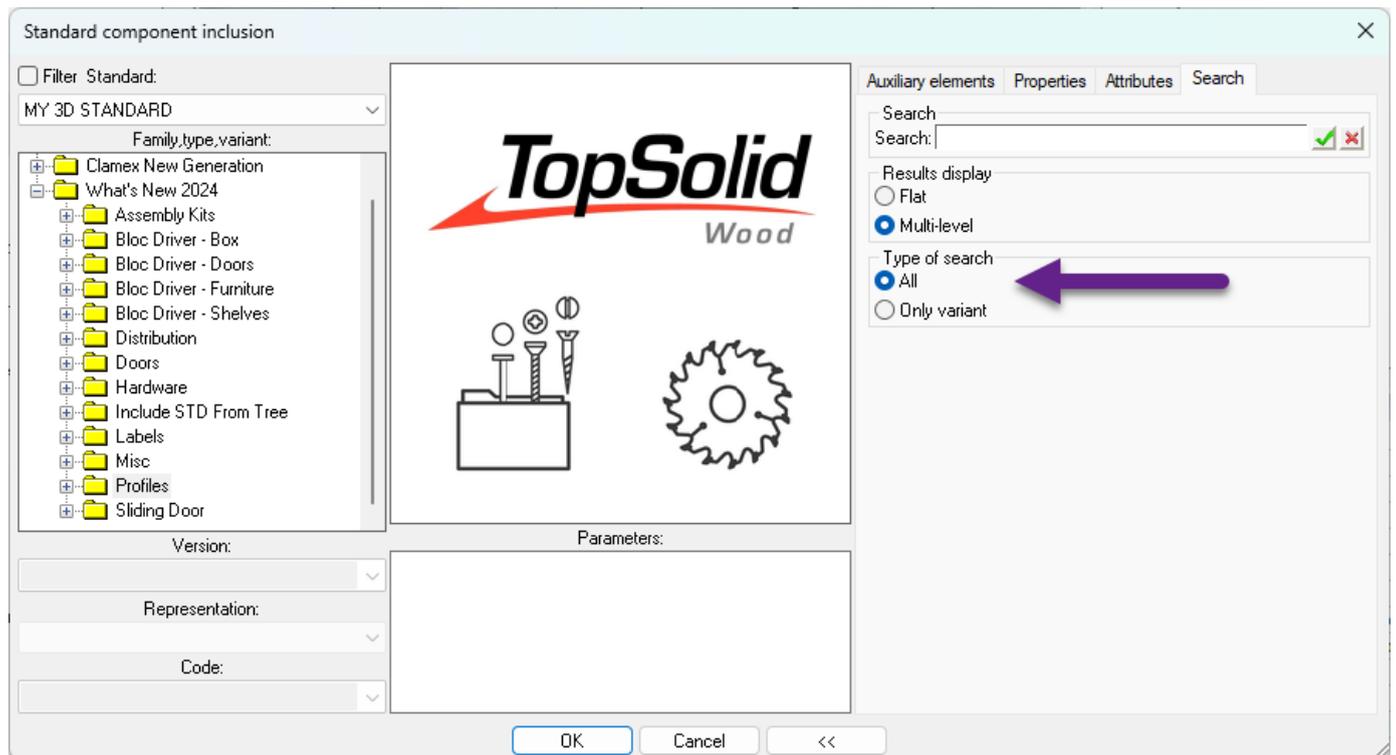


La modifica del codice del catalogo ridimensiona i valori del blocco del driver.

Nei casi in cui il driver viene forzato, esso prende il controllo del catalogo.

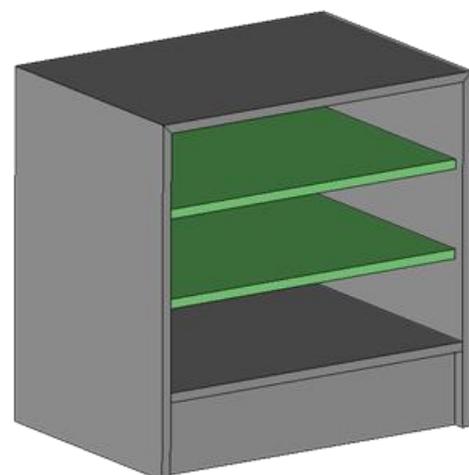
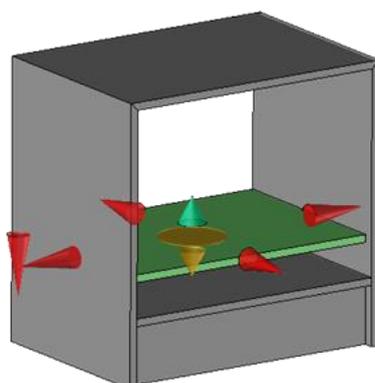
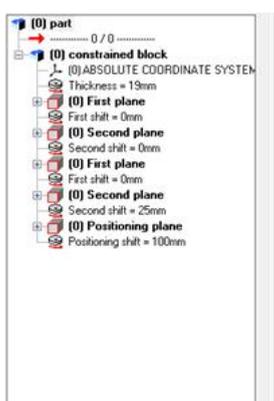
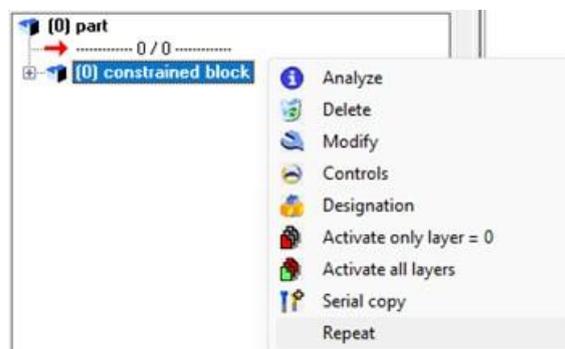
Ricerca di componenti standard

La ricerca avanzata, sull'intera struttura o solo sulla variante, è disponibile anche quando si include un componente tramite il comando **Includi standard**.



Distribuzione vincolata dei blocchi

È possibile ripetere un blocco vincolato utilizzando il nuovo comando contestuale **Ripeti**.



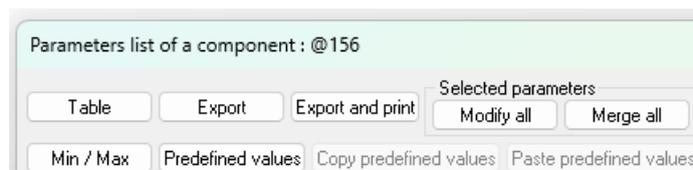
Sono disponibili due modalità:

- **Distribuisce**: la faccia iniziale, la faccia finale e la quantità sono specificate come per una distribuzione quando si crea il blocco vincolato.
- **Lineare vincolato**: si specificano le facce iniziali e finali, quindi si apre la finestra di definizione della distribuzione come per la creazione del blocco vincolato.

Nel caso in cui il blocco vincolato da ripetere abbia kit e bordi, la ripetizione si applica anche a questi ultimi.

Modifiche multiple del driver

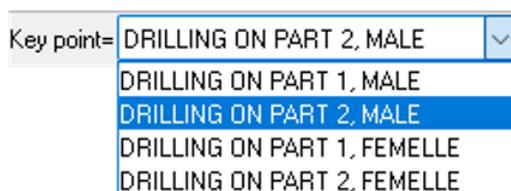
Quando si modificano i parametri di un componente, i nuovi pulsanti **Modifica tutto** e **Unisci tutto** possono essere usati per modificare o unire i parametri selezionati.



Memorizzazione dei punti chiave quando si includono più componenti

Quando si inserisce un componente contenente **più punti chiave**, la selezione di un punto chiave diverso dal primo dell'elenco viene salvata se viene posizionato un secondo componente.

Una volta convalidato il primo componente, è possibile posizionare un secondo componente con l'ultimo punto chiave utilizzato.



Configurazione predefinita standard dei componenti

Ogni **libreria standard** può ora definire il tipo di componente predefinito utilizzando una parola di configurazione. Per ogni libreria, aggiungere la riga `D_COMPO_FIRST` che indica il tipo predefinito:

```
D_COMPO_FIRST "Standard" "Famiglia" "Tipo"
```

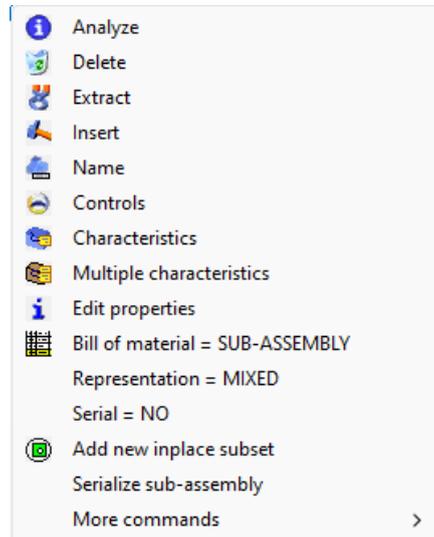
I nomi di standard/famiglia/tipo devono essere inseriti esattamente come appaiono nell'interfaccia di **TopSolid** (a differenza del nome del file sul disco). Si raccomanda di prestare attenzione alle maiuscole aggiunte da **TopSolid** e di utilizzare le virgolette quando il nome contiene spazi.

Dichiarazione di un sottocomponente

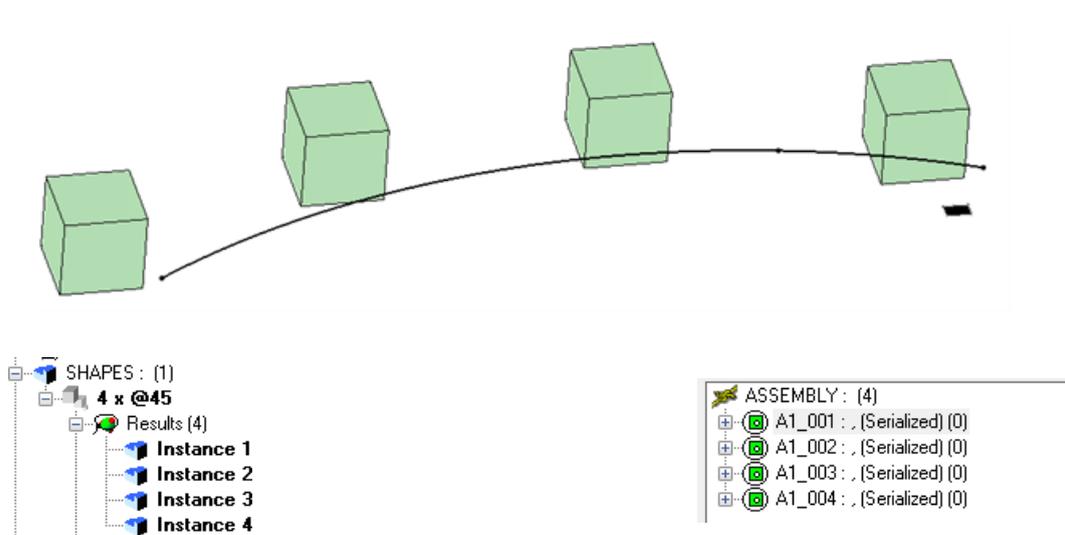
La dichiarazione di un sottocomponente inizializza il codice, la variante e la cancellazione per impostazione predefinita.

Sottogruppo seriale

Il nuovo comando **Serializza sottoassieme** serializza un sottoassieme tramite una ripetizione, una distribuzione o un gruppo.

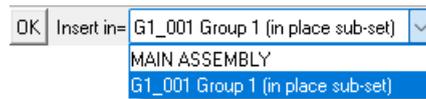


Il numero di sottogruppi creati dipende dal numero di parti ripetute o distribuite o dal numero di elementi del gruppo.

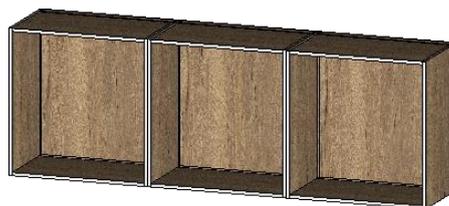


Sottogruppo seriale e copia seriale dei componenti

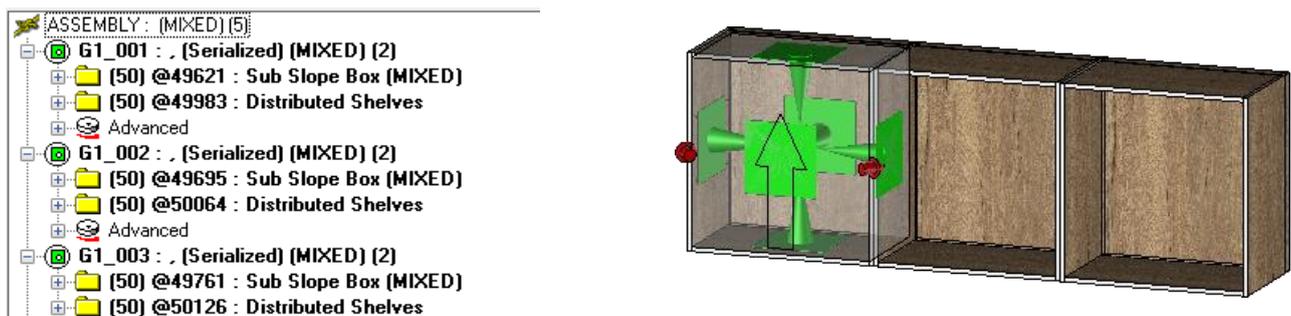
Quando si include un componente, in base alle impostazioni definite in **Strumenti > Opzioni > Componenti > Gestione componenti > Scelta intersezione**, è possibile definire il sottoassieme in cui il componente deve essere creato.



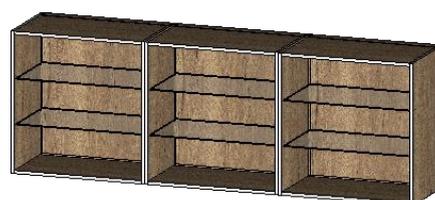
Nella situazione in cui il sotto-assemblaggio sul posto è serializzato, una copia seriale automatica di questo componente avviene all'interno di ogni sotto-assemblaggio sul posto.



In questo caso, il componente dell'armadio è stato copiato e distribuito ai sottogruppi corretti in posizione. In ogni armadio verrà incluso un componente di scaffalatura.



Il componente dello scaffale viene posizionato e le sue sei pubblicazioni si collegano alle sei pubblicazioni del mobile.

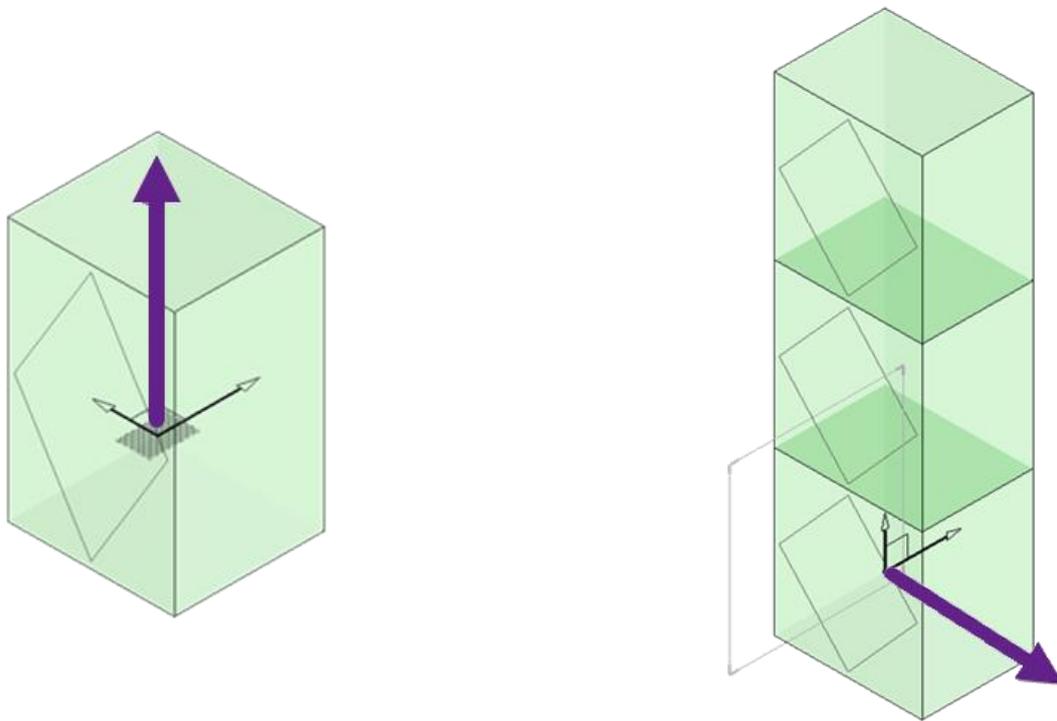


In questo caso specifico, **TopSolid** sarà in grado di serializzare la copia di questo componente e di copiare/distribuire gli altri componenti in ogni sottoassieme in posizione.

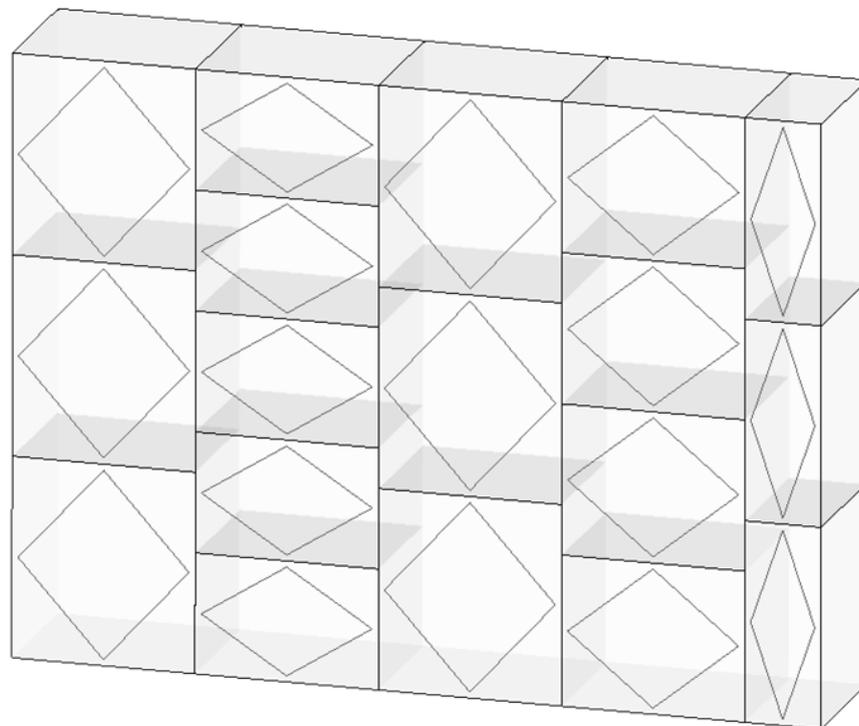
Copia seriale cartesiana

Prendiamo l'esempio di un componente distribuibile verticalmente (a sinistra in basso). Questo componente è incluso e distribuito verticalmente in modalità alternativa (a destra in basso). La distribuzione è definita come driver.

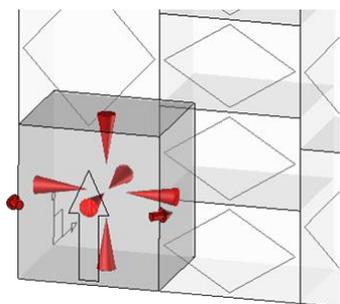
Dichiariamo una distribuzione orizzontale di questo blocco di volumi verticali (in basso a destra).



In un nuovo documento, inseriamo questa unità verticale e la distribuiamo orizzontalmente. La modifica di alcuni elementi genera il seguente esempio.



Il blocco driver è incluso in una delle caselle, quindi viene lanciata la copia seriale.



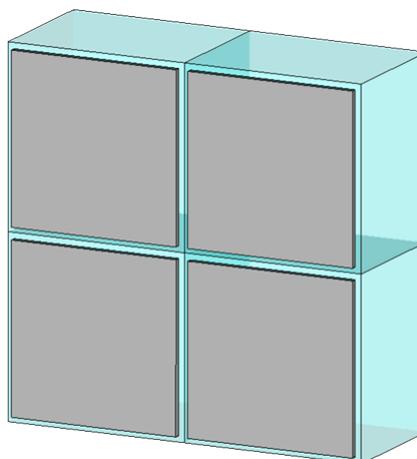
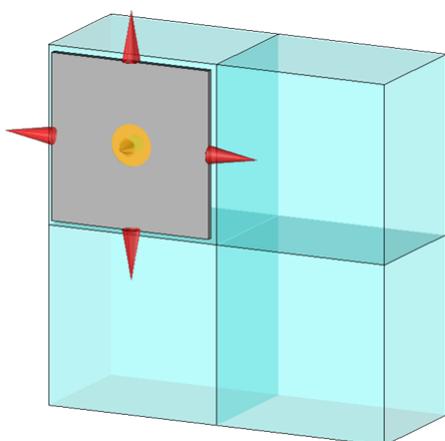
A seconda del volume selezionato, i componenti vengono distribuiti nei volumi corrispondenti.

In questo scenario, la nuova opzione **Prodotto cartesiano** propone il prodotto cartesiano della copia seriale.



Copia seriale del blocco vincolato

Quando si crea un blocco vincolato automaticamente o tramite estrusione di facce su una delle facce di un volume distribuito o ripetuto, è ora possibile serializzare l'operazione di blocco vincolato.

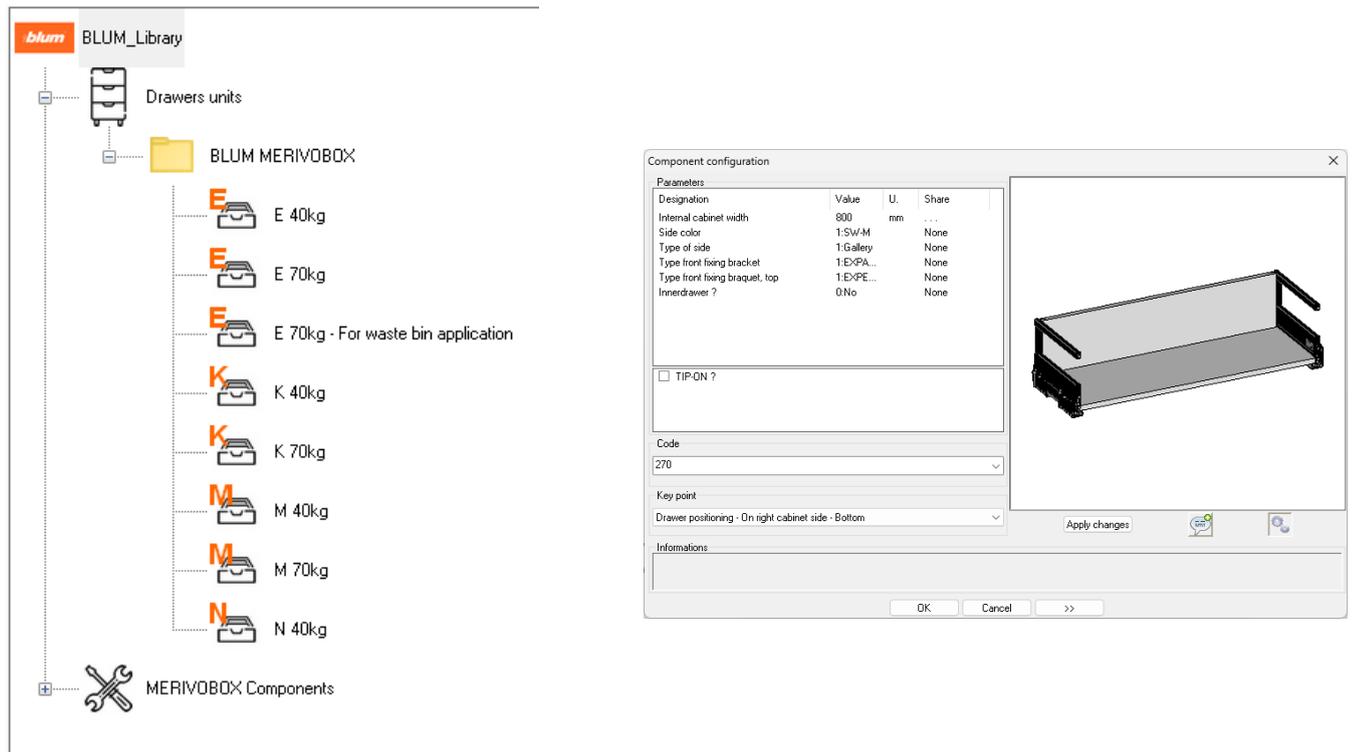


Dopo aver fatto clic sul pulsante **Copia seriale**, è possibile definire il posizionamento desiderato per il blocco vincolato copiato.



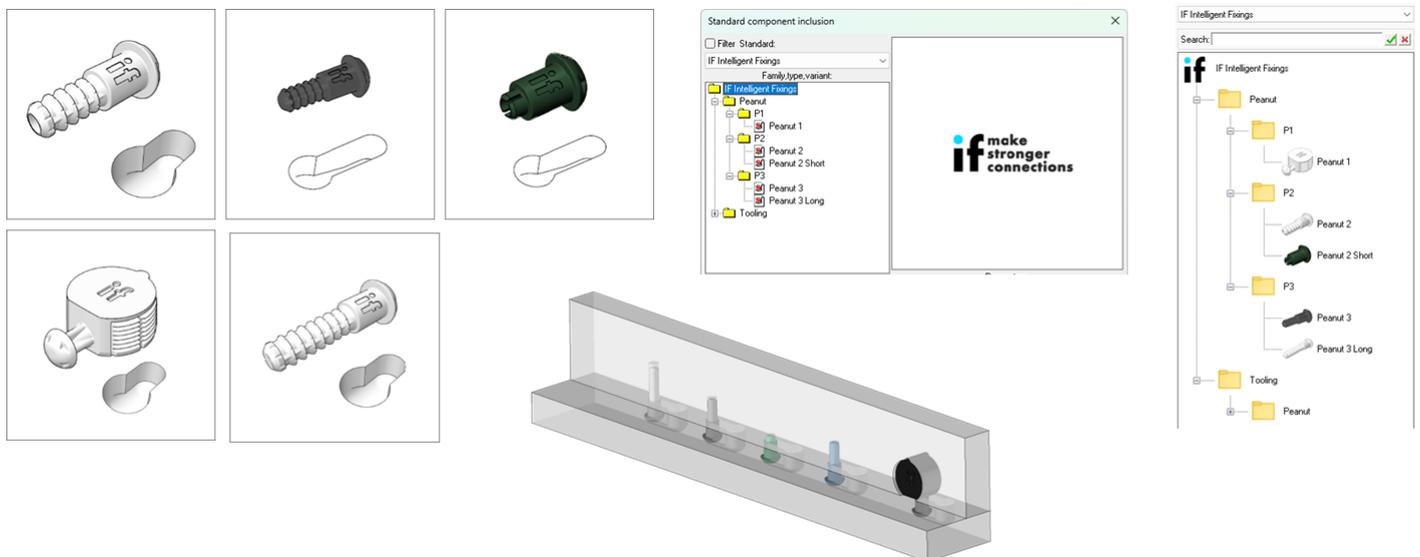
Nuova libreria Blum Merivobox nel TopSolid'Store

La nuova libreria **Blum Merivobox** è disponibile su [TopSolid'Store](#).



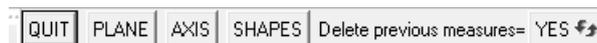
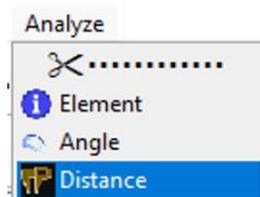
Nuova libreria di fissaggi intelligenti IF in TopSolid'Store

La nuova libreria di **fissaggi intelligenti IF** è disponibile sul [TopSolid'Store](#).



Misure di distanza

Nel comando **Analizza > Distanza**, lo stato del pulsante **Elimina misure predefinite** viene ora salvato per la sessione.

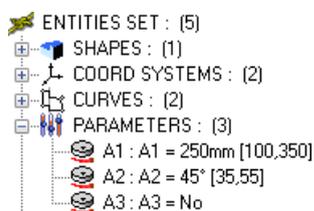


Etichette di valore

Nelle versioni precedenti, quando si modificava il valore numerico di un parametro, **TopSolid** visualizzava un'etichetta nell'area grafica, permettendo di modificare il valore tramite un campo o un cursore. Sono stati apportati diversi miglioramenti.

Gestione dei valori min/max

I valori minimi e massimi di un parametro vengono ora presi in considerazione.

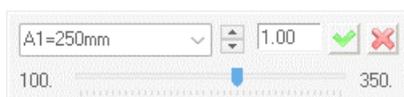


Gestione della trasparenza

È ora possibile definire il valore predefinito per la trasparenza delle etichette nel file top.cfg:

```
D_DOC_PARAM_EDIT_INPLACE_TRANSPARENCY 0
```

Il numero dopo la parola di configurazione determina la trasparenza dell'etichetta (0 = nessuna trasparenza).



Trasparenza: 5



Trasparenza: 10

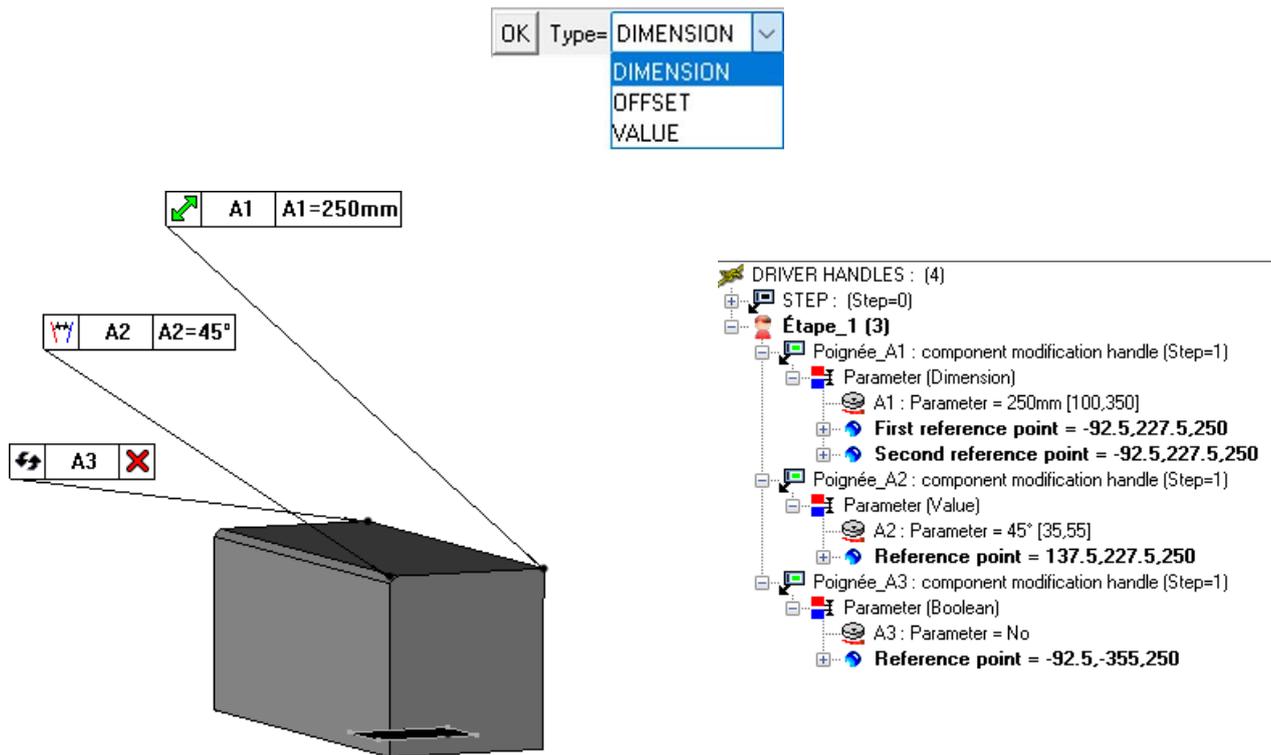
Maniglie (parametri, componenti e driver)

Sono stati apportati miglioramenti per migliorare alcuni concetti, come i parametri, i componenti e i driver, utilizzando le maniglie-parametri. In questo modo è più facile modificare i parametri quando si modificano i driver del componente incluso.

La creazione di una maniglia-parametri genera un insieme di tabelle per la gestione delle evoluzioni successive.

Parametri

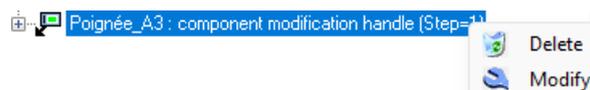
È ora possibile creare una maniglia-parametri tramite il menu contestuale, facendo clic con il tasto destro del mouse su un parametro e selezionando l'opzione **Aggiungere maniglia guida** (add driving handle).



Nel creare una maniglia-parametri, è necessario darle un nome e inserire un numero e una descrizione per il passo.

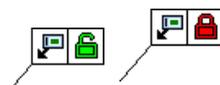


Per modificare la maniglia, fare clic con il pulsante destro del mouse sulla riga della maniglia nel set di maniglie e selezionare il comando **Modifica**.



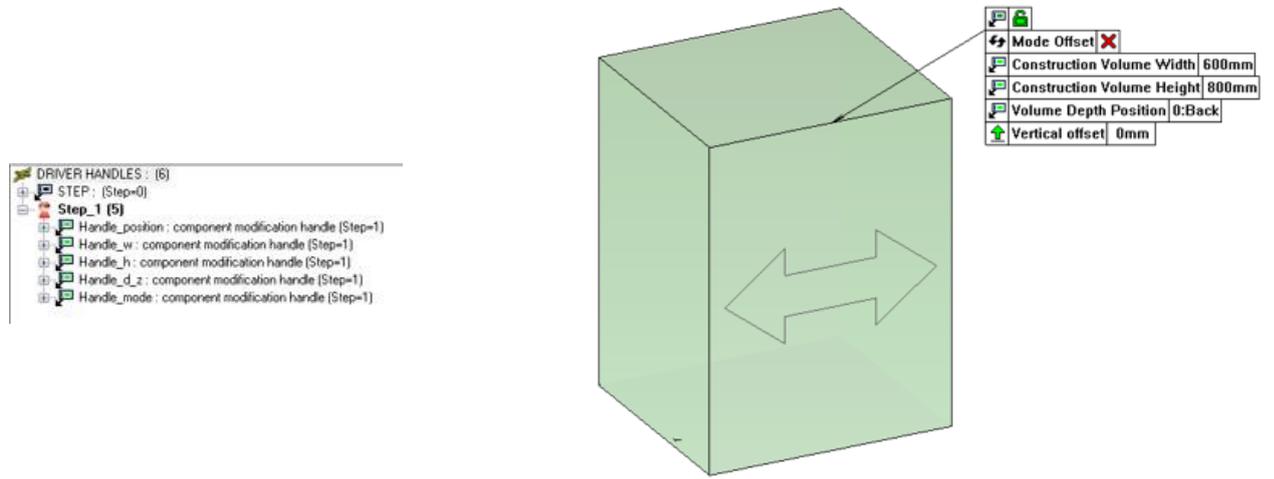
Aggiornamento

Una nuova icona di blocco consente di ritardare il calcolo dell'insieme di valori per una maniglia-parametri.

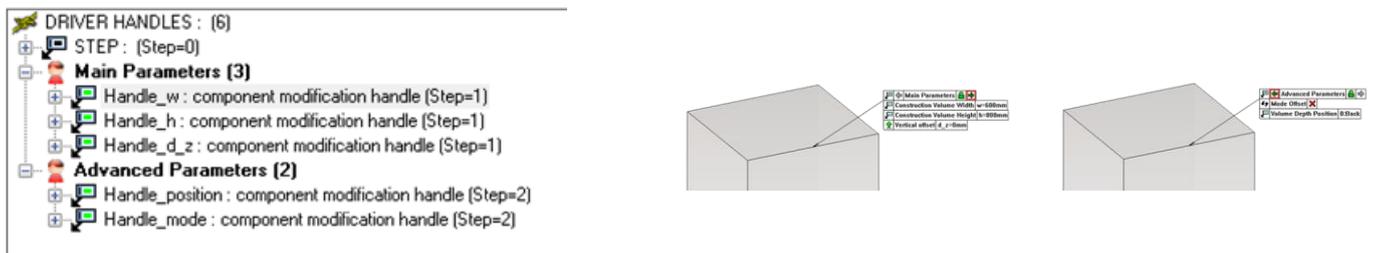


Gestione delle fasi

Se si desidera esporre un gran numero di maniglie, può essere opportuno organizzarle per gradi.



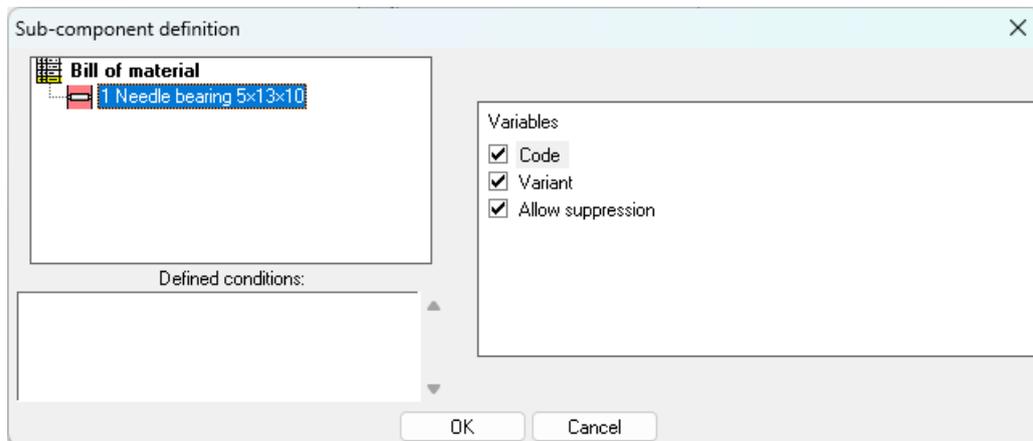
Esempio di maniglie raggruppate nello stesso passo.



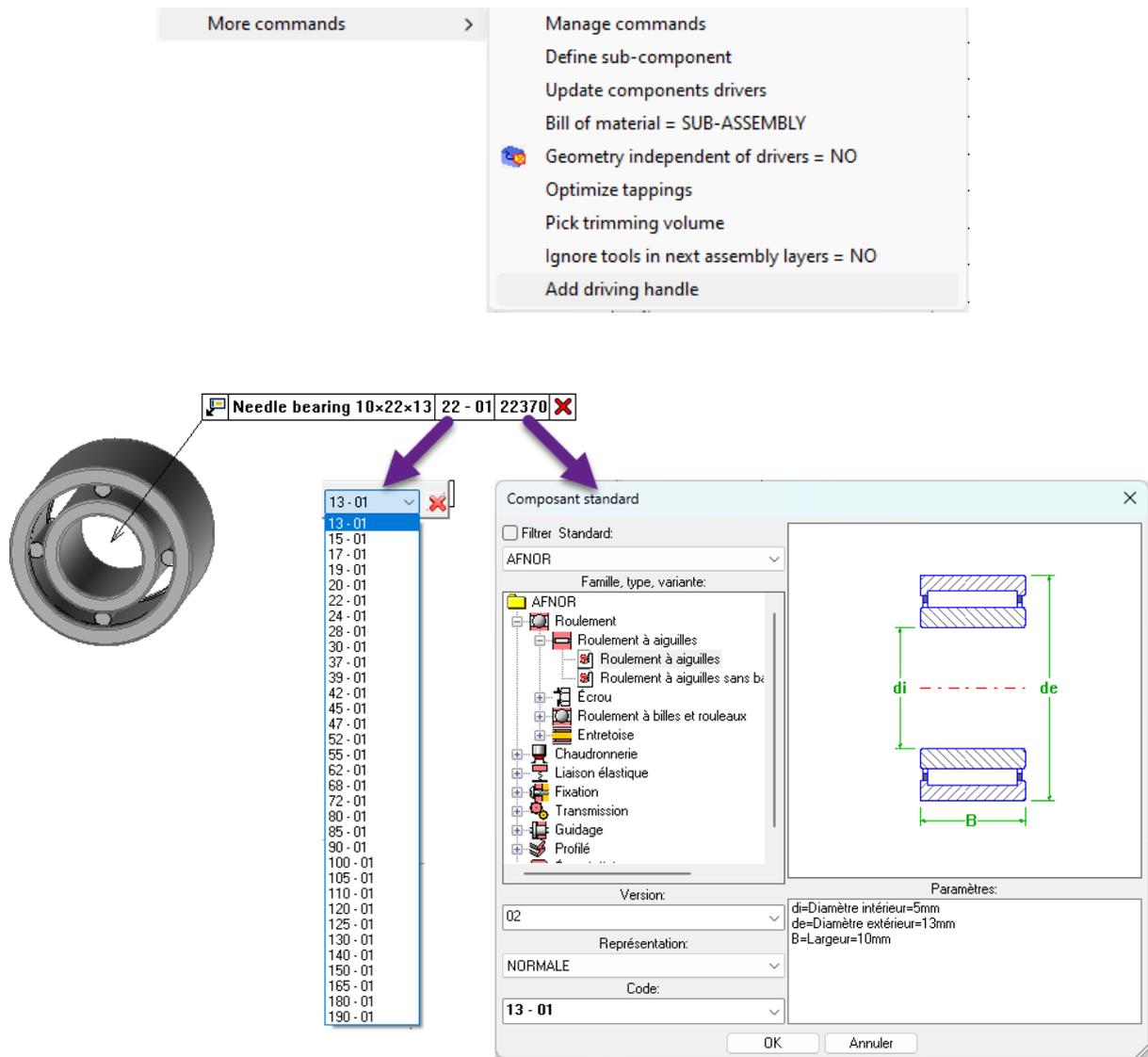
Esempio di maniglie organizzate in due fasi.

Componenti

Un componente standard definito come sottocomponente viene utilizzato per creare una maniglia del componente.

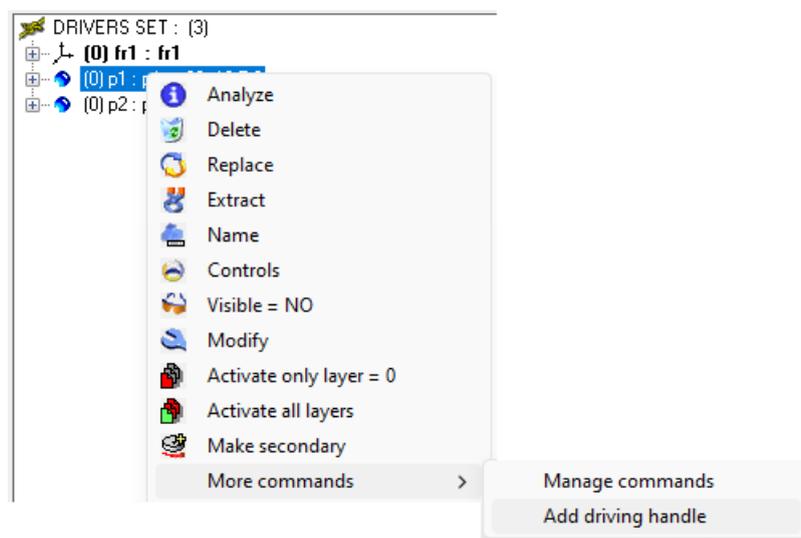


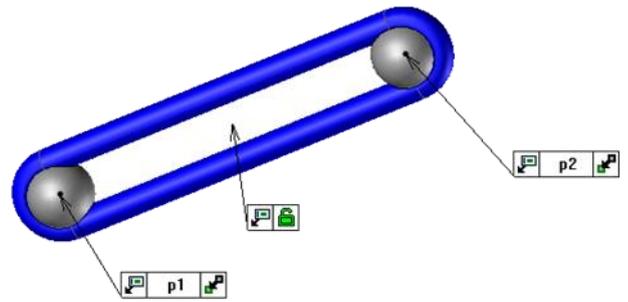
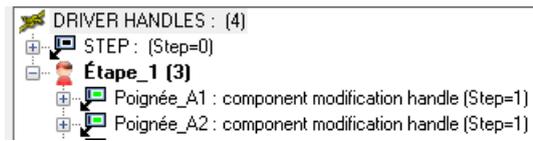
È sufficiente fare clic con il tasto destro del mouse sul sottocomponente nell'albero principale e selezionare il comando contestuale **Aggiungi maniglia guida**. A seconda delle variabili del sottocomponente, la maniglia visualizza più o meno opzioni: cambio della variante, scelta del codice di catalogo e cancellazione.



Guida di punti geometrici

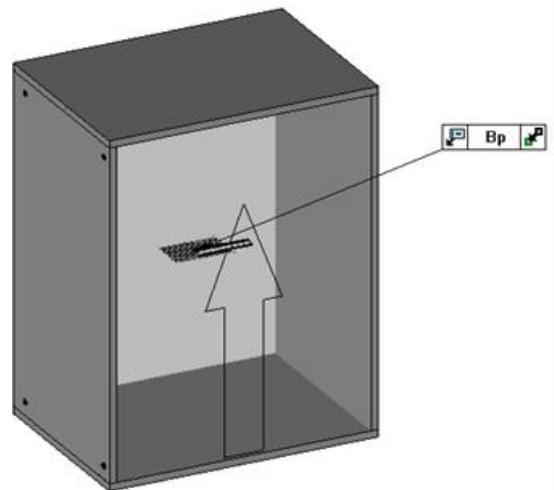
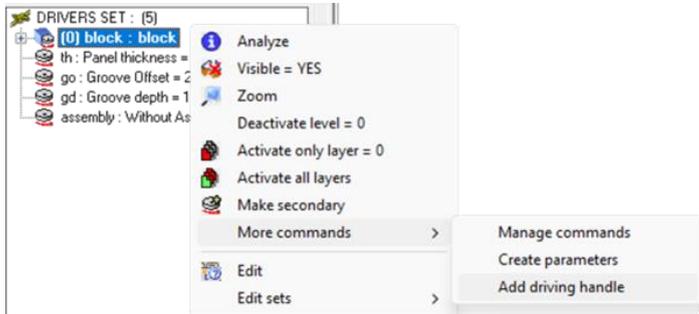
I punti guida sono ideati per la creazione di maniglie, il che semplifica la modifica degli stessi quando il componente è incluso.





Blocco guida

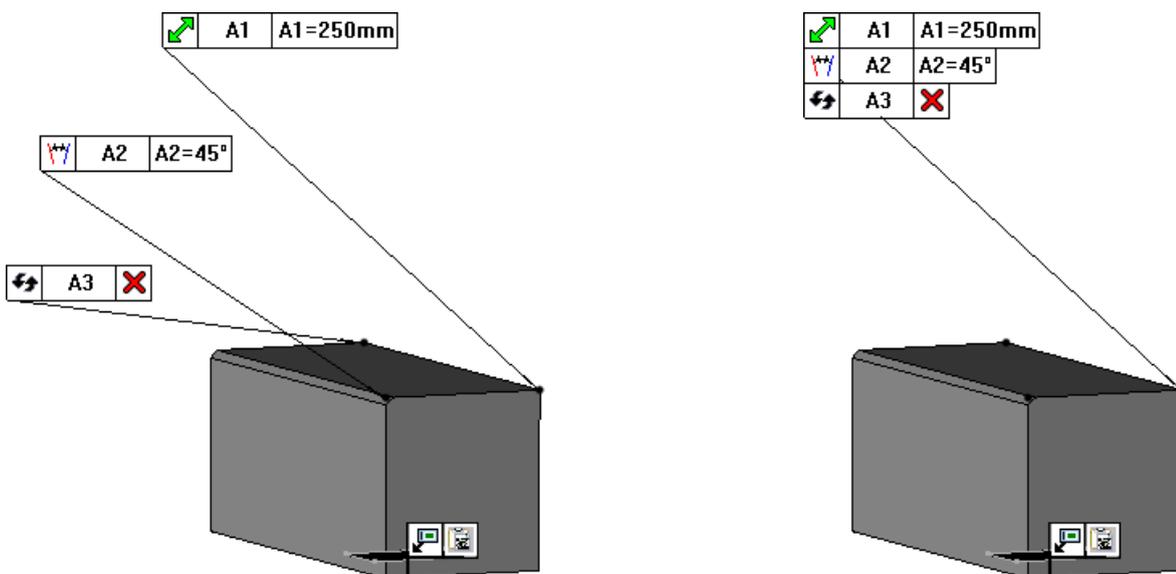
I blocchi guida sono ora idonei alla creazione di maniglie. La maniglia di un blocco guida dà accesso alle sei frecce dello stesso.



Raggruppamento di maniglie-parametri nell'area grafica

È possibile raggruppare e ordinare le varie maniglie-parametri create all'interno di un documento.

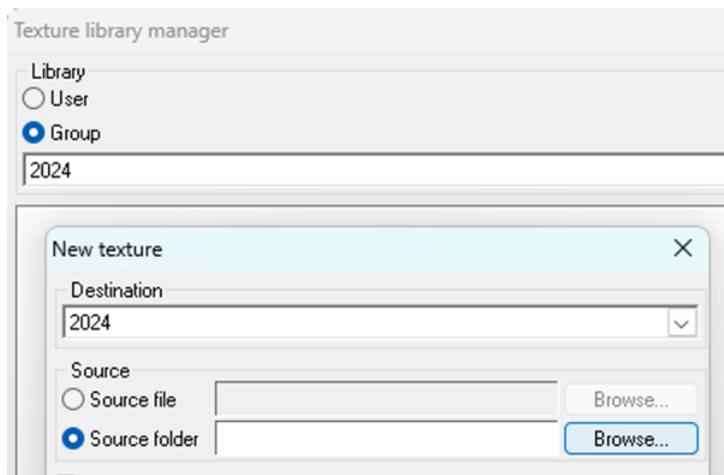
Trascinare e rilasciare la maniglia desiderata per agganciarla alle altre. Rilasciando la maniglia vicino a un'altra maniglia, quest'ultima verrà agganciata alla maniglia adiacente.



Una volta raggruppate le maniglie, la prima maniglia viene utilizzata per spostare il gruppo in un unico blocco. È possibile disaggregare una o più maniglie per generare più gruppi di maniglie.

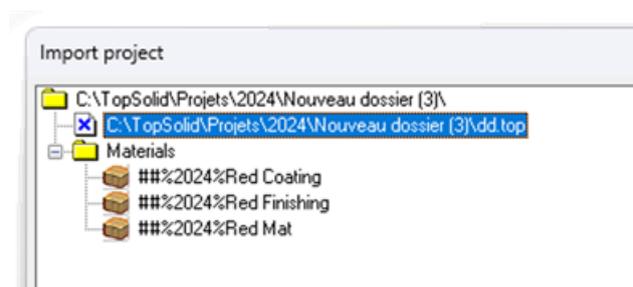
Importazione semplificata delle texture

Il percorso di importazione di una cartella di texture è ora memorizzato, rendendo le future reimportazioni di texture facili e veloci.



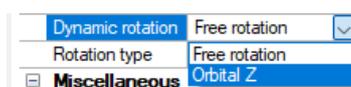
Importazione/Esportazione di finiture e rivestimenti per progetti

È ora possibile importare o esportare le finiture e i rivestimenti di un progetto.



Rotazione dinamica

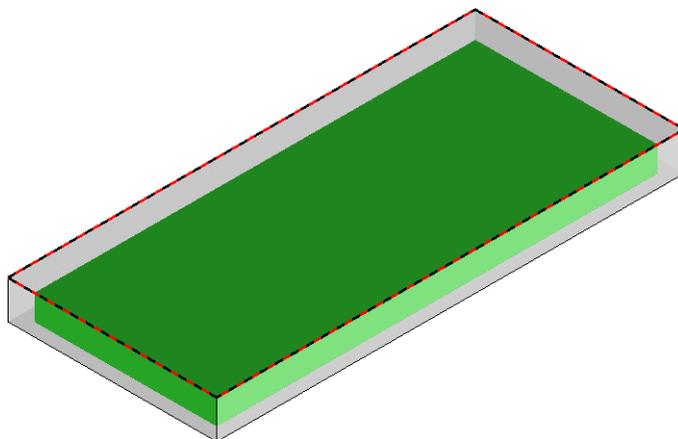
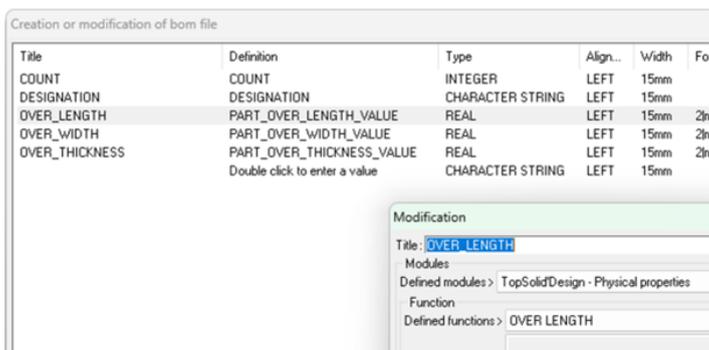
La modalità di rotazione dinamica selezionata viene ora salvata per la sessione.



Compilazione

Parte sovradimensionata

Le nuove proprietà della distinta base **Overlength**, **Overwidth** e **Overthickness** possono essere utilizzate per recuperare il valore della sovradimensione in X, Y, Z. Sono disponibili nell'editor dei file di distinta base del modulo **TopSolid'Design - Proprietà fisiche**.

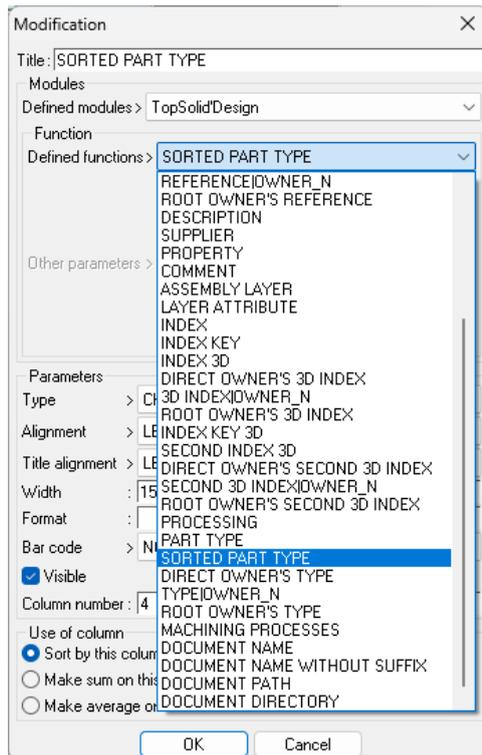


1	Part	1825	1125	35
COUNT	DESIGNATION	STOCK_LENGTH	STOCK_WIDTH	STOCK_THICKNESS

1	Part	20	10	5
COUNT	DESIGNATION	OVER_LENGTH	OVER_WIDTH	OVER_THICKNESS

Ordinamento alfabetico per tipo di pezzo

La nuova proprietà Distinta **ordina tipo parte** dispone i tipi di parti in ordine alfabetico.



1	Part2	A / B / C	A / C / B
1	Part1	A / B / D	D / B / A
NOMBRE_TOTAL	DÉSIGNATION	SORTED_PART_TYPE	PART_TYPE

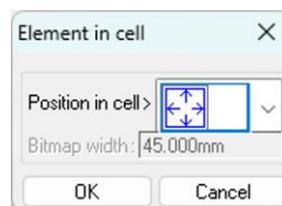
Importante: se il nome del tipo di parte contiene *<spazio>/<spazio>*, verrà interpretato male e diviso in due.

Codice QR nel blocco del titolo

È possibile aggiungere un **codice QR** al blocco del titolo di un documento di redazione. Questo può essere calcolato da:

- una proprietà manuale del testo o del disegno;
- una proprietà della distinta base definita nel modello multitavola.

Passare al blocco del titolo e selezionare il comando **Inserisci** nella cella desiderata. Fare clic sul pulsante **Codice QR**, selezionare l'origine da convertire in codice QR, quindi convalidare la posizione nella cella.



Il codice QR viene inserito nella cella corrispondente del blocco del titolo.

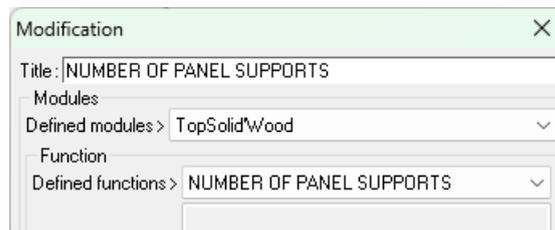
Nota: in caso di disegni multipli, il codice QR corrisponde alla proprietà calcolata dalla distinta base.



Importante: alcuni caratteri non sono utilizzabili nella conversione dei codici QR.

Numero di supporti per pannelli

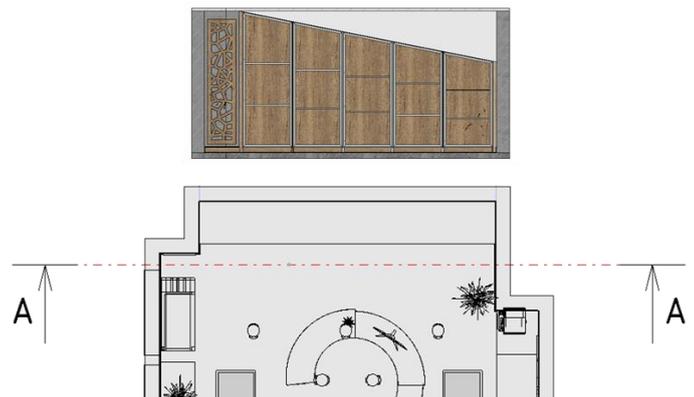
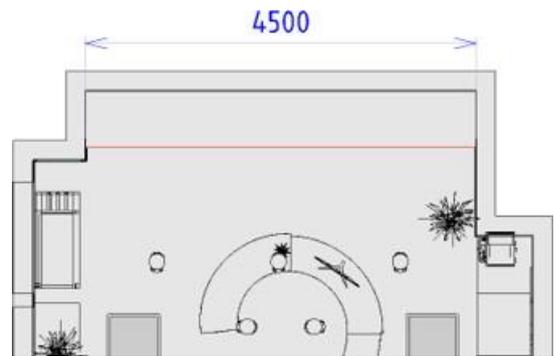
Il numero di supporti per un'entità pannello è ora disponibile nella finestra **TopSolid'Wood** > **Numero di supporti del pannello**



1	Multi Support	3
1	Mono Support	1
COUNT	DESIGNATION	NUMBER_OF_PANEL_SUPPORTS

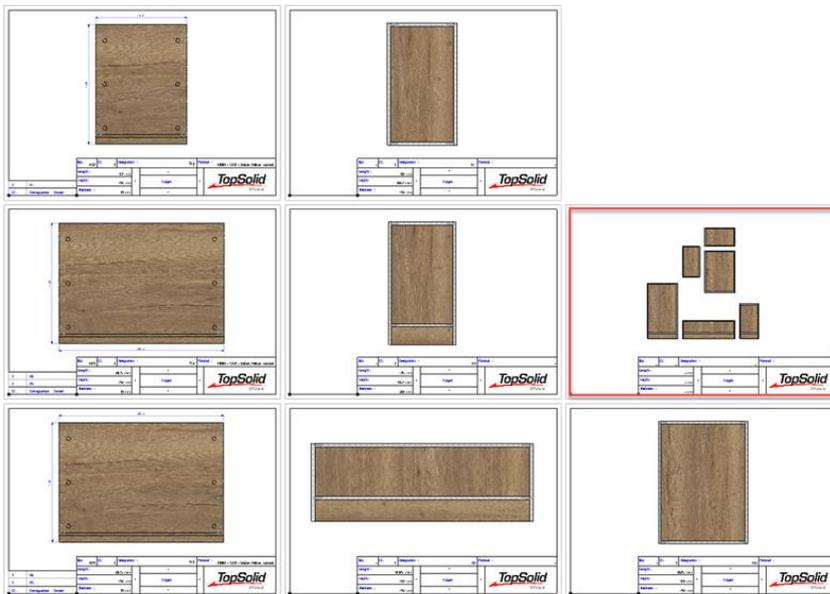
Dimensionamento rapido e sezione completa in modalità neutra

I comandi **Quota veloce** e **Sezione completa** sono disponibili nel punto neutro.

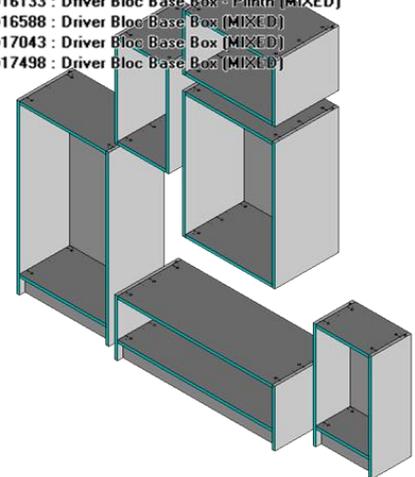


Rappresentazione e disegni multipli

Quando si creano più disegni tramite uno script, è ora possibile selezionare il set principale.



- ASSEMBLY: (MIXED) [6]
- ⊕ (0) @15172 : Driver Bloc Base Box - Plinth (MIXED)
 - ⊕ (0) @15646 : Driver Bloc Base Box - Plinth (MIXED)
 - ⊕ (0) @16133 : Driver Bloc Base Box - Plinth (MIXED)
 - ⊕ (0) @16588 : Driver Bloc Base Box (MIXED)
 - ⊕ (0) @17043 : Driver Bloc Base Box (MIXED)
 - ⊕ (0) @17498 : Driver Bloc Base Box (MIXED)

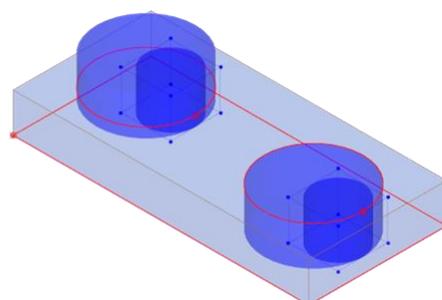
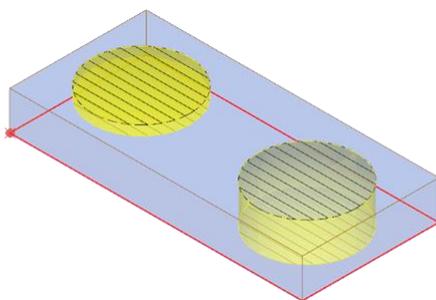
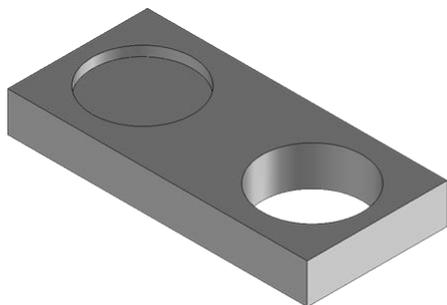
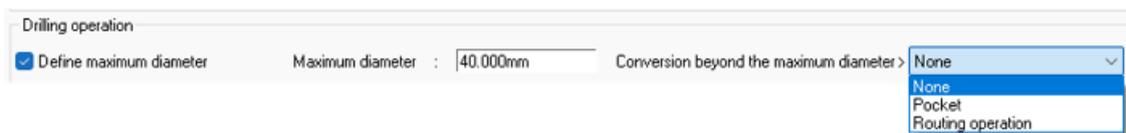


Interfaccia WoodWOP

Conversione di una perforazione oltre il diametro massimo

Durante l'esportazione di WoodWOP, se un'operazione di foratura supera il diametro massimo definito in **Strumenti > Opzioni**, è ora possibile scegliere la strategia di lavorazione da adottare:

- conversione in tasca;
- conversione in percorso;
- non esportare l'operazione.



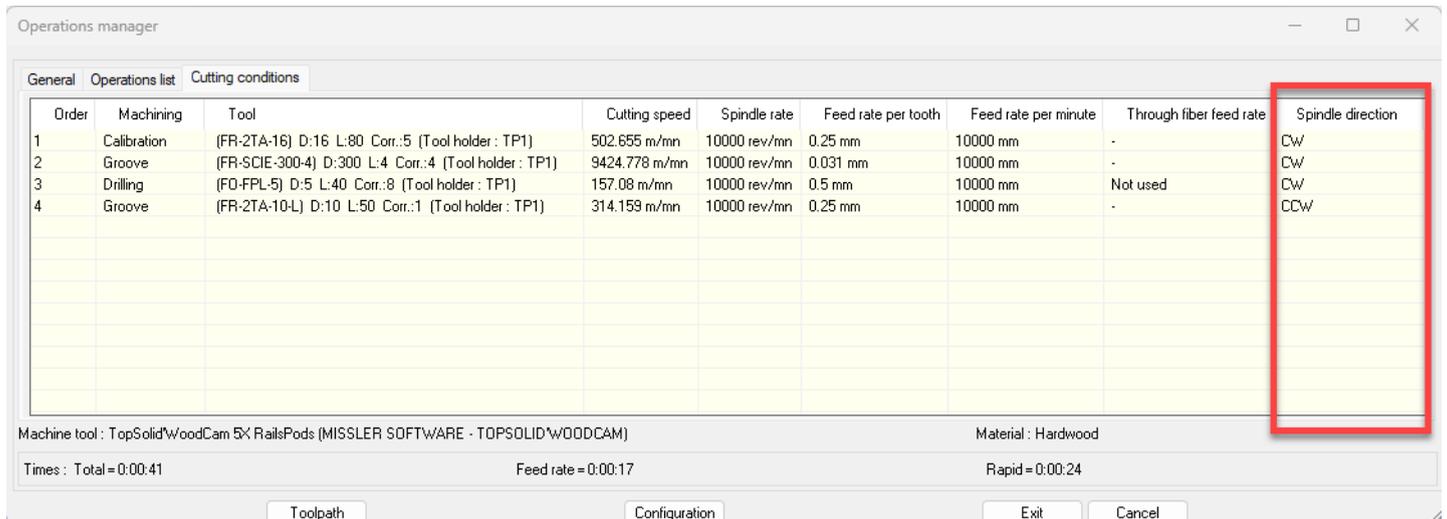
Novità di TopSolid'WoodCam 6.25

Questo capitolo descrive le novità della versione **6.25** di **TopSolid'WoodCam**.

Condizioni di taglio

Visualizzazione del senso di rotazione del mandrino

Nella scheda **Condizioni di taglio** del gestione delle operazioni, la nuova colonna **Direzione mandrino** visualizza il senso di rotazione del mandrino.



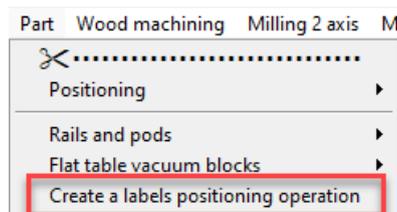
Order	Machining	Tool	Cutting speed	Spindle rate	Feed rate per tooth	Feed rate per minute	Through fiber feed rate	Spindle direction
1	Calibration	(FR-2TA-16) D:16 L:80 Corr.:5 (Tool holder : TP1)	502.655 m/mn	10000 rev/mn	0.25 mm	10000 mm	-	CW
2	Groove	(FR-SCIE-300-4) D:300 L:4 Corr.:4 (Tool holder : TP1)	9424.778 m/mn	10000 rev/mn	0.031 mm	10000 mm	-	CW
3	Drilling	(FO-FPL-5) D:5 L:40 Corr.:8 (Tool holder : TP1)	157.08 m/mn	10000 rev/mn	0.5 mm	10000 mm	Not used	CW
4	Groove	(FR-2TA-10-L) D:10 L:50 Corr.:1 (Tool holder : TP1)	314.159 m/mn	10000 rev/mn	0.25 mm	10000 mm	-	CCW

Machine tool : TopSolid'WoodCam 5X RailsPods (MISSLER SOFTWARE - TOPSOLID'WOODCAM) Material : Hardwood
 Times : Total = 0:00:41 Feed rate = 0:00:17 Rapid = 0:00:24

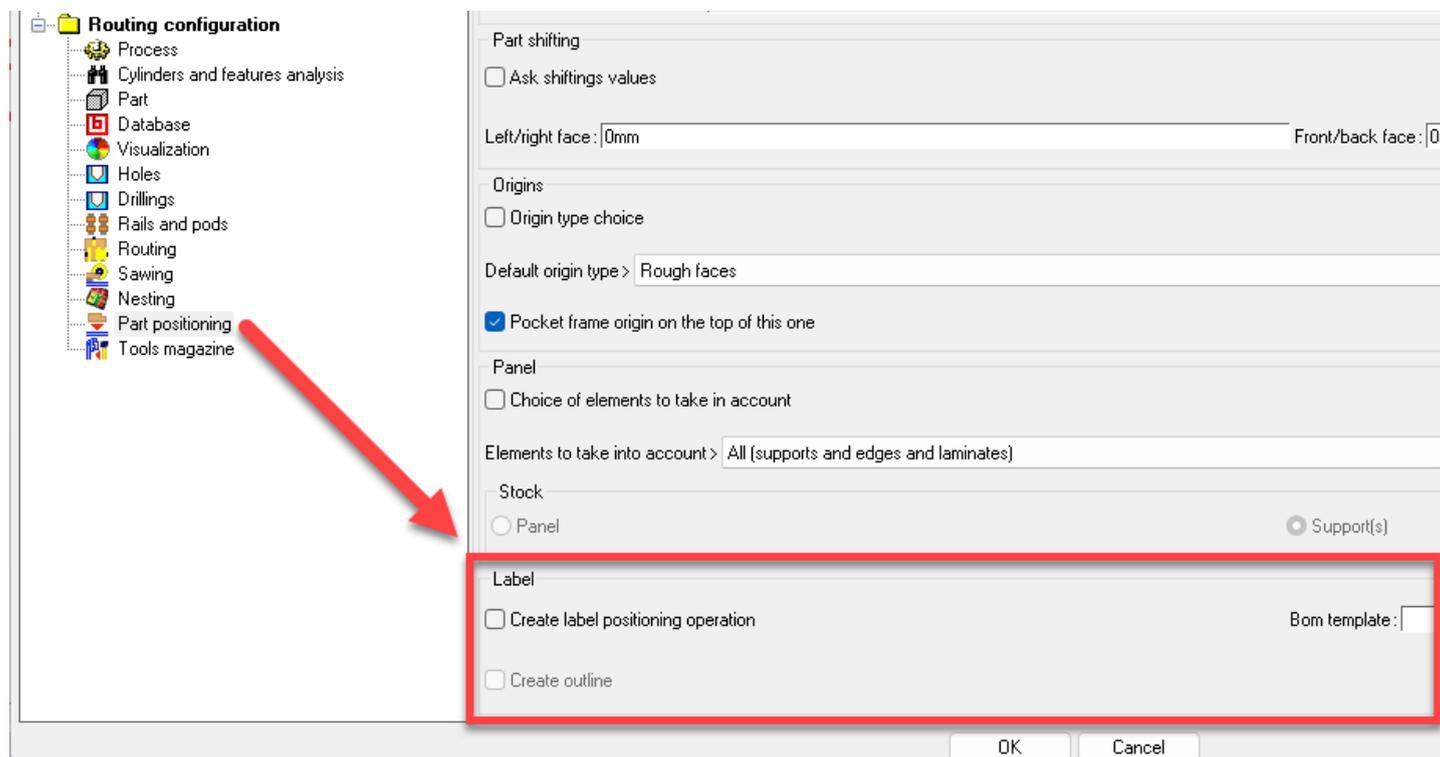
Etichetta

Operazione di posizionamento dell'etichetta per un singolo pezzo

È possibile creare un'operazione di posizionamento dell'etichetta manualmente dal menu **Parte > Crea un'operazione di posizionamento dell'etichetta** se una parte è posizionata sulla macchina.



È anche possibile creare l'operazione di posizionamento dell'etichetta automaticamente quando si posiziona un pezzo, configurando le opzioni della sezione **Etichetta** nelle proprietà di posizionamento del pezzo. Il modello di distinta base viene utilizzato per definire le informazioni contenute nell'etichetta che corrispondono alle colonne della finestra di dialogo dell'operazione.



Per impostazione predefinita, l'etichetta è posizionata al centro e sopra il riquadro che racchiude la parte. Questa posizione può essere modificata nelle colonne **X, Y, Z** della finestra di dialogo delle operazioni. Per applicare la modifica, è necessario convalidare questa finestra di dialogo.

Il testo dell'etichetta corrisponde alla designazione del pezzo che diventa visibile all'attivazione dello strato (900).

La colonna **Testo** può essere modificata anche dalla finestra di dialogo delle operazioni. Per applicare la modifica, è necessario convalidare questa finestra di dialogo.

È possibile generare manualmente il contorno della parte nell'operazione di etichettatura o se l'opzione **Crea contorno** è attivata nelle proprietà del documento.



I parametri dell'etichetta e il percorso del contorno sono descritti nella finestra **Dettagli operazione** e vengono generati in PDB come per il nesting.

Importante: per usufruire di questa nuova funzione, è necessario adattare PP nelle specifiche in base alla macchina da azionare.

Strumenti

Facile montaggio degli utensili di profilatura

Quando si crea un nuovo utensile di profilatura tramite l'icona , l'utensile viene automaticamente selezionato dall'elenco degli utensili per un rapido montaggio nel magazzino utensili.

Inoltre, l'elenco degli strumenti speciali è ora ordinato per data di creazione crescente anziché per diametro crescente, per mantenere l'ultimo strumento creato alla fine dell'elenco.

